

DE-24932 Flensburg



MITTEILUNG

ausgestellt von:

Kraftfahrt-Bundesamt

über die Erweiterung einer Genehmigung für einen Radtyp nach der Regelung Nr. 124 einschließlich Änderung Nr. 00 Ergänzung 03

COMMUNICATION

issued by:

Kraftfahrt-Bundesamt

concerning the extension of an approval of a wheel type, pursuant to Regulation No. 124 including amendment No 00 supplement 03

Genehmigungsnummer: E1*124R00/03*2052*08

Approval number:

1. Radhersteller:

Wheel manufacturer:

CMS Automotive Trading GmbH DE - 68789 St. Leon-Rot

2. Typbezeichnung des Rades: Wheel type designation:

C32 809

2.1 Kategorie der Nachrüsträder:

Category of replacement wheels: **Dimensionsgleiche Nachrüsträder Pattern part replacement wheels**

2.2 Werkstoff:

Construction material:

Aluminiumlegierung Aluminium alloy



DE-24932 Flensburg

2

Genehmigungsnummer: E1*124R00/03*2052*08

Approval number:

2.3 Fertigungsverfahren:

Method of production: Gegossene Räder Casted wheels

2.4 Kennung der Felgenkontur:

Rim contour designation:

8 J

2.5 Einpresstiefe des Rades:

Wheel inset/outset:

Siehe Punkt 0.7 des Prüfberichtes See item 0.7 of the test report

2.6 Radbefestigung:

Wheel attachment:

Gemäß Angaben im Verwendungsbereich des Prüfberichtes According to the indications given in the range of application of the test report

2.7 Maximale Radlast und Abrollumfang:

Maximum wheel load and respective theoretical rolling circumference:

Siehe Punkt 0.9 des Prüfberichtes See item 0.9 of the test report

Name und Anschrift des Herstellers:

Manufacturer's name and address:

CMS Automotive Trading GmbH

DE - 68789 St. Leon-Rot

4. Gegebenenfalls Name und Anschrift des Vertreters des Herstellers:

If applicable, name and address of manufacturer's representative:

Entfällt

Not applicable

5. Datum, an dem das Rad für die Genehmigungsprüfung vorgeführt wurde:

Date on which the wheel was submitted for approval tests:

Siehe Punkt 2.4.2 des Prüfberichtes

See item 2.4.2 of the test report

6. Technischer Dienst, der die Prüfungen für die Genehmigung durchführt:

Technical Service responsible for carrying out the approval test:

TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH

DE-51105 Köln



DE-24932 Flensburg

3

Genehmigungsnummer: E1*124R00/03*2052*08

Approval number:

7. Datum des Gutachtens des Technischen Dienstes: Date of test report issued by the Technical Service: **25.08.2025**

Nummer des Gutachtens des Technischen Dienstes:
 Number of report issued by that service:
 55-0594-21 (9. Ausfertigung / Version)

9. Bemerkungen:

Remarks:

Es gelten die im o.g. Gutachten nebst Anlagen festgehaltenen Angaben. The indications given in the above mentioned test report including its annexes shall apply.

10. Die Genehmigung wird **erweitert** Approval is **extended**

Grund (Gründe) für die Erweiterung der Genehmigung (falls zutreffend):
 Reason(s) for the extension (if applicable):
 Aktualisierung des Verwendungsbereiches
 Update of the range of application

Aktualisierung der Ausführungen Update of the versions

12. Ort: **DE-24932 Flensburg**

Place:

13. Datum: **01.10.2025**

Date:

14. Unterschrift: Im Auftrag

Signature:







DE-24932 Flensburg

4

Genehmigungsnummer: E1*124R00/03*2052*08

Approval number:

15. Beigefügt ist eine Liste der Genehmigungsunterlagen, die bei der zuständigen Genehmigungsbehörde hinterlegt sind und von denen eine Kopie auf Anfrage erhältlich ist.

Annexed is a list of documents making up the approval file, deposited with the competent authority which granted approval, a copy can be obtained on request.

Anlagen:
Enclosures:
Gemäß Inhaltsverzeichnis
According to index



DE-24932 Flensburg

Zu: E1*124R00/03*2052*08

To:

Erklärung über die Einhaltung der Anforderungen hinsichtlich der Übereinstimmung der Produktion gemäß dem Übereinkommen von 1958 Statement of compliance with the conformity of the production requirements of the 1958 Agreement

1. Name des Herstellers:

Manufacturer's name:

CMS Automotive Trading GmbH

DE - 68789 St. Leon-Rot

2. Datum der Anfangsbewertung:

Date of the initial assessment:

12.03.1999

3. Datum aller durchgeführten Überwachungstätigkeiten:

Date of any surveillance activities:

Aktenzeichen Datum der Begehung Genehmigungsnummer Register number Date of inspection Approval number

CoP-Q:

Q-500494 28.08.2015 Q-501759 06.05.2019 Q-503080 20.05.2022

CoP-P:

P-504252 14.10.2022 E1*124R00/03*1766*03



DE-24932 Flensburg

Zu: E1*124R00/03*2052*08

To:

Inhaltsverzeichnis zu den Beschreibungsunterlagen Index to the information package

Ausgabedatum: 27.10.2021 Letztes Änderungsdatum: 01.10.2025

Date of issue: Last date of amendment:

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung Collateral clauses and instruction on right to appeal

Prüfbericht(e) Nr.: Datum: Test report(s) No.: Date: 55-0594-21 (1. Ausfertigung) 08.10.2021 55-0594-21 (2. Ausfertigung) 08.11.2021 55-0594-21 (3. Ausfertigung) 19.07.2022 55-0594-21 (4. Ausfertigung) 27.10.2022 55-0594-21 (5. Ausfertigung / Version) 06.03.2024 55-0594-21 (6. Ausfertigung / Version) 27.05.2024 55-0594-21 (7. Ausfertigung / Version) 06.08.2024 55-0594-21 (8. Ausfertigung / Version) 03.07.2025 55-0594-21 (9. Ausfertigung / Version) 25.08.2025

 Beschreibungsbogen Nr.:
 Datum:

 Information document No.:
 Date:

 C32 809
 02.09.2021

 C32 809
 17.06.2024

 C32 809
 06.08.2025

Liste der Änderungen:
List of modifications:

Datum:
Date:

Siehe Anlage "Liste der Änderungen" des Prüfberichtes See appendix "List of modifications" of the test report



DE-24932 Flensburg

Nummer der Genehmigung: E1*124R00/03*2052*08

- Anlage -

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung

Nebenbestimmungen

Jede Einrichtung, die dem genehmigten Typ entspricht, ist gemäß der angewendeten Vorschrift zu kennzeichnen.

Die Einzelerzeugnisse der reihenweisen Fertigung müssen mit den Genehmigungsunterlagen genau übereinstimmen. Änderungen an den Einzelerzeugnissen sind nur mit ausdrücklicher Zustimmung des Kraftfahrt-Bundesamtes gestattet.

Anderungen der Firmenbezeichnung, der Anschrift und der Fertigungsstätten sowie eines bei der Erteilung der Genehmigung benannten Zustellungsbevollmächtigten oder bevollmächtigten Vertreters sind dem Kraftfahrt-Bundesamt unverzüglich mitzuteilen.

Verstöße gegen diese Bestimmungen können zum Widerruf der Genehmigung führen und können überdies strafrechtlich verfolgt werden.

Die Genehmigung erlischt, wenn sie zurückgegeben oder entzogen wird, oder der genehmigte Typ den Rechtsvorschriften nicht mehr entspricht. Der Widerruf kann ausgesprochen werden, wenn die für die Erteilung und den Bestand der Genehmigung geforderten Voraussetzungen nicht mehr bestehen, wenn der Genehmigungsinhaber gegen die mit der Genehmigung verbundenen Pflichten - auch soweit sie sich aus den zu dieser Genehmigung zugeordneten besonderen Auflagen ergeben - verstößt oder wenn sich herausstellt, dass der genehmigte Typ den Erfordernissen der Verkehrssicherheit oder des Umweltschutzes nicht entspricht.

Das Kraftfahrt-Bundesamt kann jederzeit die ordnungsgemäße Ausübung der durch diese Genehmigung verliehenen Befugnisse, insbesondere die genehmigungsgerechte Fertigung sowie die Maßnahmen zur Übereinstimmung der Produktion, nachprüfen. Es kann zu diesem Zweck Proben entnehmen oder entnehmen lassen. Dem Kraftfahrt-Bundesamt und/oder seinen Beauftragten ist ungehinderter Zutritt zu Produktions- und Lagerstätten zu gewähren.

Die mit der Erteilung der Genehmigung verliehenen Befugnisse sind nicht übertragbar. Schutzrechte Dritter werden durch diese Genehmigung nicht berührt.

Rechtsbehelfsbelehrung

Gegen diese Genehmigung kann innerhalb eines Monats nach Bekanntgabe Widerspruch erhoben werden. Der Widerspruch ist beim **Kraftfahrt-Bundesamt**, **Fördestraße 16**, **DE-24944 Flensburg**, schriftlich oder zur Niederschrift einzulegen.

DE-24932 Flensburg

2

Approval No.: E1*124R00/03*2052*08

- Attachment -

Collateral clauses and instruction on right to appeal

Collateral clauses

All equipment which corresponds to the approved type is to be identified according to the applied regulation.

The individual production of serial fabrication must be in exact accordance with the approval documents. Changes in the individual production are only allowed with express consent of the Kraftfahrt-Bundesamt.

Changes in the name of the company, the address and the manufacturing plant as well as one of the parties given the authority to delivery or authorised representative named when the approval was granted is to be immediately disclosed to the Kraftfahrt-Bundesamt.

Breach of this regulation can lead to recall of the approval and moreover can be legally prosecuted.

The approval expires if it is returned or withdrawn or if the type approved no longer complies with the legal requirements. The revocation can be made if the demanded requirements for issuance and the continuance of the approval no longer exist, if the holder of the approval violates the duties involved in the approval, also to the extent that they result from the assigned conditions to this approval, or if it is determined that the approved type does not comply with the requirements of traffic safety or environmental protection.

The Kraftfahrt-Bundesamt may check the proper exercise of the conferred authority taken from this approval at any time. In particular this means the compliant production as well as the measures for conformity of production. For this purpose samples can be taken or have taken. The employees or the representatives of the Kraftfahrt-Bundesamt may get unhindered access to the production and storage facilities.

The conferred authority contained with issuance of this approval is not transferable. Trade mark rights of third parties are not affected with this approval.

Instruction on right to appeal

This approval can be appealed within one month after notification. The appeal is to be filed in writing or as a transcript at the **Kraftfahrt-Bundesamt**, **Fördestraße 16**, **DE-24944 Flensburg**.

Nr. / No.: 55-0594-21 (9. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124



Hersteller / Manufacturer **CMS Automotive Trading GmbH**



Prüfbericht Test Report

Gemäß dem Übereinkommen über die Annahme Einheitlicher Technischer Vorschriften für Radfahrzeuge, Ausrüstungsgegenstände und Teile, die in Radfahrzeuge(n) eingebaut und/oder verwendet werden können, und die Bedingungen für die gegenseitige Anerkennung von Genehmigungen, die nach diesen Vorschriften erteilt wurden

Agreement concerning the adoption of uniform technical prescriptions for the wheeled vehicles, equipment and parts which can be fitted and/or be used on wheeled vehicles and the conditions for reciprocal recognition of approvals granted on the basis of these prescriptions

Einheitliche Bedingungen für die Genehmigung von Rädern für Personenkraftwagen und ihre Anhänger

Uniform provisions concerning the approval of wheels for passenger cars and their trailers

UN ECE-R 124 incl. Ergänzung 3

UN ECE-R 124 incl. addition 3

zuletzt geändert

as last amended

entfällt not applicable

Genehmigungsstand Approval status					
	Genehmigungsnummer Number of approval				
UN ECE	002052				

Nr. / No.: 55-0594-21 (9. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124



Hersteller / Manufacturer : CMS Automotive Trading GmbH



0. <u>Allgemeine Angaben</u> *General*

0.1. Fabrikmarke : CMS Automotive Trading GmbH

(Firmenname des Herstellers)

Make (trade name of manufacturer)

0.2. Typbezeichnung des Rades : C32 809 Wheel type

0.3. Kategorie der Nachrüsträder

Kategorie der Nachrüsträder : Dimensionsgleiche Nachrüsträder Category of replacement wheels : Pattern part replacement wheels

0.4. Werkstoff : Aluminiumlegierungen

Construction material

0.5. Fertigungsverfahren : Einteilige gegossene Aluminiumräder (Einzelheiten

Method of production siehe Technische Beschreibung)

One-piece cast light-alloy wheels (for details please

refer to Technical Description)

0.6. Kennung der Felgenkontur : 8 J x 19

Rim contour designation

Wheel attachment

0.7 Einpresstiefe des Rades : siehe 1.0

Wheel inset see 1.0

0.8. Radbefestigung : Es werden die in den Anlagen Verwendungsbereich

aufgeführten Radbefestigungselemente mit dem entsprechenden Anzugdrehmoment verwendet.

Wheel fixing elements as listed in the appendices Scope of Application are used with the appropriate tightening

torques.

0.9 Maximale Radlast und zugeordneter

theoretischer Abrollumfang

Maximum load capacity and respective

theoretical rolling circumference

siehe 1.0 see 1.0

0.10 Name und Anschrift des Herstellers : CMS Automotive Trading GmbH

Manufacturer's name and address SAP Allee 2 / Gewerbepark

68789 St.Leon-Rot

Nr. / No.: 55-0594-21 (9. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124



Hersteller / Manufacturer : CMS Automotive Trading GmbH



1.0 <u>Prüfgegenstand</u> <u>Testobject</u>

1.1		0.7	0.9	
Aus-führung	Lochzahl /	Einpresstiefe	Maximale Radlast und zugeordneter	
Version	Lochkreis-ø (mm)/	(mm)	theoretischer Abrollumfang	
	Mittenloch-ø (mm)	Inset (mm)	Maximum load cap	acity and respective
	Number of holes /		theoretical rollii	ng circumference
	PCD (mm)/ center			
	hole-ø (mm)			
C32 809 42 56	5/108/63,4	42	1000kg	2400mm
C32 809 42 56E	5/108/63,4	42	875kg	2400mm
C32 809 48 56E	5/108/63,4	48	875kg	2400mm
C32 809 48 56	5/108/63,4	48	1000kg	2400mm
C32 809 50 56	5/108/63,4	50	1000kg	2400mm
C32 809 50 56	5/108/63,4	50	1000kg	2400mm
C32 809 50 56E	5/108/63,4	50	875kg	2400mm
C32 809 50 56E	5/108/63,4	50	875kg	2400mm
C32 809 45 94SE	5/112/57,1	45	875kg	2300mm
C32 809 45 94SE	5/112/57,1	45	875kg	2300mm
C32 809 45 94S	5/112/57,1	45	1000kg	2300mm
C32 809 45 60SE	5/112/57,1	45	875kg	2400mm
C32 809 45 94S	5/112/57,1	45	1000kg	2300mm
C32 809 45 60S	5/112/57,1	45	1000kg	2400mm
C32 809 32 82S	5/112/66,5	32,5	1000kg	2300mm
C32 809 32 82S	5/112/66,5	32,5	1000kg	2300mm
C32 809 32 82SE	5/112/66,5	32,5	875kg	2300mm
C32 809 32 82SE	5/112/66,5	32,5	875kg	2300mm
C32 809 34 82SE	5/112/66,5	34	875kg	2400mm
C32 809 34 82S	5/112/66,5	34	1000kg	2400mm
C32 809 34 82S	5/112/66,5	34	1000kg	2400mm
C32 809 34 98S	5/112/66,6	34	1000kg	2400mm
C32 809 34 98SE	5/112/66,6	34	875kg	2400mm
C32 809 51 10E	5/114,3/67,1	51	875kg	2300mm
C32 809 51 10	5/114,3/67,1	51	1000kg	2300mm
C32 809 45 77	5/120/64,1	45	1000kg	2300mm
C32 809 45 77E	5/120/64,1	45	875kg	2300mm
C32 809 50 77E	5/120/64,1	50	875kg	2300mm
C32 809 50 77	5/120/64,1	50	1000kg	2300mm
C32 809 58 71S	5/120/65,1	58	1000kg	2300mm
C32 809 58 71SE	5/120/65,1	58	875kg	2300mm

1.1 Ausführung : siehe 1.0 Version see 1.0

1.2 Radkennzeichnung Wheel marking

Nr. / No.: 55-0594-21 (9. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124



Hersteller / Manufacturer **CMS Automotive Trading GmbH**

vorgeschriebene Kennzeichnungen

Mandatory markings

Name oder Warenzeichen des : CMS (außen/outside)

Herstellers

Manufacturer name or trade mark

Kennung der Rad- oder : 8.0Jx19H2 (innen/inside)

Felgenkontur

Wheel or rim contour designation

Einpresstiefe : ET siehe / see 1.0 (innen) Wheel inset ET siehe / see 1.0 (inside)

Herstelldatum : Monat-Jahr / month-year (innen) Date of manufacture Monat-Jahr / month-year (inside)

Teilenummer -: z.B. C32 809, siehe / see 1.0 (innen) Ausführungsbezeichnung e.g. C32 809, siehe / see 1.0 (inside) Wheel / rim part number -

versions marking

Genehmigungszeichen : E1 124R-002052 (außen) Approval mark : E1 124R-002052 (outside) : KBA 54047 (außen/outside)

zusätzliche Kennzeichnungen

Additional markings

1.3 Bemerkungen Remarks

2.1. Prüfbedingungen **Test conditions**

2.1.1. Meß- und Prüfeinrichtungen Equipment for measuring and testing . Die Prüfungen wurden auf Anlagen durchgeführt, die den Anforderungen der Regelung entsprechen. The tests were conducted on test facilities (test rigs) conforming to the requirements of the regulation.

 $\mathsf{T} \check{\mathsf{U}} \mathsf{V} \mathsf{R}$ heinland $^{ ext{ iny B}}$

Nr. / No.: 55-0594-21 (9. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124



Hersteller / Manufacturer : CMS Automotive Trading GmbH

2.1.2. Prüfplan Test plan

Einteilige dimensionsgleiche Nachrüsträder aus Aluminiumlegierung One-piece light-alloy pattern part replacement wheels	
Worst-case Betrachtung /	Die Auswahl der Prüfmuster erfolgte nach den Vorgaben
Prüfmusterauswahl,	der UN ECE-R 124 Anhang 6/7/8 unter Berücksichtigung
Worst-case sampling / Selection of the test	aller in den Unterlagen des Kunden aufgeführten
sample	Ausführungen und sind in Abschnitt 2.2 ersichtlich.
	The test samples were selected according to the
	specifications of the underlying regulation UN ECE-R 124
Art der Prüfung	Annex 6/7/8 and can be seen under point 2.2. Ergebnis der Prüfung
Kind of test	Result of the test
Korrosionsprüfung nach Anhang 5	Positiv, siehe Korrosionsprüfung Rep. No. CIR 227 part 6
Corrosion test according Annex 5	Passed, see Corrosion test Rep. No. CIR 227 part 6
Umlaufbiegeprüfung nach Anhang 6	Positiv
Rotating bending test according Annex 6	Passed
Abrollprüfung nach Anhang 7	Positiv
Rolling test according Annex 7	Passed
Impact-Test nach Anhang 8	Positiv
Impact test according Annex 8	Passed
Anbau am Fahrzeug	Positiv, gem. Anlagen Verwendung
Abschnitt 2 des Anhang 10	Passed, please refer to appendices Scope of Application
Vehicle fitment checks according Annex 10	
Allgemeine Anforderungen	Erfüllt
General Requirements	Complied

2.1.3 Bemerkungen *Remarks*

2.2 <u>Einzelheiten der vom Technischen</u>
<u>Dienst durchgeführten Prüfungen</u>

Details regarding test conducted by the Technical Service

2.2.1 Korrosionsprüfung Corrosion test Die Korrosionsprüfungen wurden von der Firma CMS

GmbH durchgeführt und dokumentiert.

The corrosion test was conducted and documented by

CMS GmbH

TÜVRheinland®

Precisely Right.

Nr. / No.: 55-0594-21 (9. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124



Hersteller / Manufacturer : CMS Automotive Trading GmbH

2.2.2 Umlaufbiegeprüfung Rotating bending test

A	TÜV Rheinland®
	Precisely Right.

Aus-führung Version	Lochzahl / Lochkreis	Einpress- tiefe (mm)			Datum date	Ort place
	(mm)	Inset	Radlast	Abrollumfang		·
	Number of	(mm)	Load	Rolling		
	holes / PCD		capacity	circumference		
	(mm)					
C32 809 42 56	5/108/63,4	42	1000kg	2400mm	08/2021	TZT Lambsheim
C32 809 48 56	5/108/63,4	48	1000kg	2400mm	11/2023	TZT Lambsheim
C32 809 48 56	5/108/63,4	48	1000kg	2400mm	12/2023	TZT Lambsheim
C32 809 45 94S	5/112/57,1	45	1000kg	2300mm	12/2023	TZT Lambsheim
C32 809 45 60S	5/112/57,1	45	1000kg	2400mm	08/2021	TZT Lambsheim
C32 809 32 82S	5/112/66,6	32,5	1000kg	2300mm	10/2023	TZT Lambsheim
C32 809 34 82S	5/112/66,6	34	1000kg	2400mm	08/2021	TZT Lambsheim
C32 809 34 98S	5/112/66,6	34	1000kg	2400mm	04/2022	TZT Lambsheim
C32 809 51 10	5/114,3/67,1	51	1000kg	2300mm	02/2024	TZT Lambsheim
C32 809 45 77	5/120/64,1	46	1000kg	2300mm	02/2024	TZT Lambsheim
C32 809 50 77	5/120/64,1	50	1000kg	2300mm	02/2024	TZT Lambsheim
C32 809 58 71S	5/120/65,1	58	1000kg	2300mm	09/2022	TZT Lambsheim

2.2.3 Abrollprüfung Rolling test

	Aus-führung Version	Lochzahl / Lochkreis	Einpress- tiefe	Abrollprüfung Rolling test		Datum date	Ort place
		(mm) Number of holes / PCD (mm)	(mm) Inset (mm)	Radlast Load capacity	Reifengröße Tire size		,
	C32 809 42 56	5/108/63,4	42	1000kg	285/55R19	08/2021	TZT Lambsheim
(C32 809 34 82S	5/112/66,6	34	1000kg	285/55R19	08/2021	TZT Lambsheim

Nr. / No.: 55-0594-21 (9. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124



Hersteller / Manufacturer

2.2.4 Impact-Test Impact test

CMS Automotive Trading Gr	nbH	

 $\mathsf{T} \hat{\mathsf{U}} \mathsf{V} \mathsf{R}$ heinland $^{\scriptscriptstyle{\circledR}}$

Aus-führung	Lochzahl /	Einpress-	Impact-Test		Datum	Ort
Version	Lochkreis	tiefe	In	Impact test		place
	(mm)	(mm)	Radlast	Reifengröße		
	Number of	Inset	Load	Tire size		
	holes /	(mm)	capacity			
	PCD(mm)		-			
C32 809 42 56	5/108/63,4	42	1000kg	215/35R19	09/2021	TZT Lambsheim
C32 809 45 60S	5/112/57,1	45	1000kg	215/35R19	08/2021	TZT Lambsheim
C32 809 34 82S	5/112/66,6	34	1000kg	215/35R19	08/2021	TZT Lambsheim
C32 809 58 71S	5/120/65,1	58	1000kg	215/35R19	09/2022	TZT Lambsheim
C32 809 48 56	5/108/63,4	48	1000kg	215/35R19	11/2023	TZT Lambsheim
C32 809 51 10	5/114,3/67,1	51	1000kg	215/35R19	02/2024	TZT Lambsheim

2.2.5 Wechseltorsionstest Alternating torque test

2.2.6 Anbauprüfung und Dokumentation (Anhang 10 Punkt "2. Zusätzliche

Vorschriften"):

Vehicle fitment checks and documentation (Appendix 10, Paragraph "2. Additional Requirements")

siehe Anlagen 1 bis 31 zum Prüfbericht Nr. 55059421 (Verwendungsbereich)

see appendices 1 to 31 of Test Report No. 55059421 (scope of application)

Überprüfung des Rotationsprofils des 2.2.6.1 Rades

Wheel calliper check

: Die Überprüfung erfolgte mittels Bremsenumlaufkonturen der in Anlage Verwendungsbereich aufgeführten Fahrzeuge. Die unter 2.1 des Anhangs 10 der Regelung definierten Kriterien werden eingehalten.

The assessment was performed with the help of the brake rotation contours of the vehicles listed in the Attachment headed Scope of Application. The criteria defined in section 2.1 of Attachment 10 of the Regulation are satisfied.

2.2.6.2 Überprüfung der Belüftungslöcher Ventilation holes check

Das Rad verfügt über eine ausreichende Anzahl und über ausreichend dimensionierte Belüftungslöcher. Die Anforderungen entsprechend Punkt 2.2. des Anhangs 10 werden erfüllt.

The wheel has a sufficient number of adequately dimensioned ventilation holes. The requirements as per item 2.2 of Attachment 10 are satisfied.

Nr. / No.: 55-0594-21 (9. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124



Hersteller / Manufacturer : CMS Automotive Trading GmbH

2.2.6.3 Radbefestigungselemente

Wheel fixing elements

Es werden Radbefestigungsteile für Leichtmetallräder des Fahrzeugherstellers und/oder mitgelieferte Radbefestigungsteile (s. Verwendung) verwendet. Die Anforderungen entsprechend Punkt 2.3. des Anhangs 10 werden erfüllt.

 $\mathsf{T} \hat{\mathsf{U}} \mathsf{V} \mathsf{R}$ heinland $^{\scriptscriptstyle{\circledR}}$

Wheel fixing elements for alloy wheels specified by the vehicle manufacturer and/or supplied wheel fixing components (cf. Application) are used. The requirements as per item 2.3 of Attachment 10 are satisfied.

2.2.6.4 Vorstehende Außenkanten External projections : Die Vorschriften der UN ECE Regelung Nummer 26

sind erfüllt.

The specifications of UN ECE Regulation number 26

are fulfilled.

2.2.7 Allgemeine Anforderungen General requirements Die Maße und Toleranzen der Felgenkontur entsprechen der E.T.R.T.O Norm, die allgemeinen Anforderungen der UN ECE Regelung 124 werden erfüllt.

Dimensions and tolerance of the wheel contour comply with the E.T.R.T.O standards, the general requirements

of the UN ECE Regulation 124 are met.

2.2.8 Bemerkungen Remarks

Die Werkstoffuntersuchung nach Anhang 4 wurde

durchgeführt.

Materials analysis according to Attachment 4 was

performed.

2.3 <u>Bewertung von durch den Hersteller</u> bereitgestellter Unterlagen

<u>Evaluation of Documents provided by the</u> manufacturer

2.3.1 Technische Beschreibung Technical Description Die Technische Beschreibung entspricht den in der UN ECE Regelung 124 beschriebenen Anforderungen.

The Technical Description conforms to the requirements

described in the UN ECE Regulation 124.

2.3.2 Radzeichnungen Drawings of the wheel Die vorgelegten Zeichnungen entsprechen den in der UN ECE Regelung 124 beschriebenen Anforderungen.

The drawings submitted conform to the requirements

laid down in UN ECE Regulation 124.

Nr. / No.: 55-0594-21 (9. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124



Hersteller / Manufacturer **CMS Automotive Trading GmbH**

2.3.3 Angaben zu Verwendung und Anbau (Verwendungsbereichsdarstellung

Vehicle characteristics

(description of application range)

: Der in den Anlagen dargestellte Verwendungsbereich wurde durch den Technischen Dienst definiert. Die Anforderungen entsprechend der Festlegungen des Anhangs 10 Punkte 1.2 Fahrzeugmerkmale, 1.3 zusätzliche Merkmale und 1.4 Nähere Angaben zur Anbauanleitung werden erfüllt.

TUVRheinland®

The scope of application described in Appendices was defined by Technical Service. The requirements in accordance with the specifications of Attachment 10, items 1.2 Features of the Vehicle, 1.3 Additional Features, and 1.4. Further Information regarding the

Fitting Instructions are satisfied.

2.3.4 Werkstoffprüfungen nach Anhang 4 Material Tests according to Annex 4 Die nach den Festlegungen des Anhangs 4 vorgesehenen Prüfungen wurden durchgeführt und

dokumentiert.

The tests provided for in the terms of Annex 4 have been performed and documented.

2.3.5 Bemerkungen Remarks

2.4. **Allgemeine Angaben** Other information

2.4.1 Ort der Prüfung Place of testing -siehe Tabellen 2.2.2, 2.2.3 und 2.2.4 - see table 2.2.2, 2.2.3 and 2.2.4

2.4.2 Datum der Prüfung Date of testing

: -siehe Tabellen 2.2.2. 2.2.3 und 2.2.4 - see table 2.2.2, 2.2.3 and 2.2.4

2.4.3 Bemerkungen Remarks

3. **Anlagen Appendices**

> 1. Liste der Änderungen List of modifications

: siehe Anlage 1 / Appendix 1

2. Technische Beschreibung Technical Description

Beschreibung vom 02.9.2021 mit Änderung vom

06.8.2025

3.1

Nr. / No.: 55-0594-21 (9. Ausfertigung / Version)

Radzeichnungen

Drawings of the wheel

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No. 124



Hersteller / Manufacturer : CMS Automotive Trading GmbH

: J 1379 000-G vom 06.6.2021 mit Änderung vom

TUVRheinland®

Precisely Right.

31.7.2025

J 1379 001 vom 05.6.2021 J 1379 002 vom 05.6.2021 J 1379 003 vom 05.6.2021 J 1379 004 vom 16.11.2021 J 1379 005 vom 21.2.2022

J 1379 006-A vom 13.6.2022 mit Änderung vom

19.9.2022

J 1379 008_A vom 02.5.2023 mit Änderung vom

10.6.2023

J 1379 009 vom 02.5.2023 J 1379 010 vom 02.5.2023 J 1379 011 vom 17.5.2023 J 1379 012 vom 06.2.2024 J 1379 013 vom 21.3.2024 J 1379 016 vom 31.7.2025 J 1379 017 vom 31.7.2025 J 1379 018 vom 31.7.2025

J 1379 019 vom 31.7.2025 J 1379 020 vom 31.7.2025 J 1379 021 vom 31.7.2025 J 1379 022 vom 31.7.2025 J 1379 023 vom 31.7.2025 J 1379 024 vom 31.7.2025 J 1379 025 vom 31.7.2025

J 1379 026 vom 31.7.2025 J 1379 027 vom 31.7.2025

3.2 Nabenkappenzeichnungen Drawings of the hub cap : - vom 20.7.2023

3.3 Befestigungsmittelzeichnung Drawings of the fixing elements

- vom 04.5.2022

4. Werkstoffprüfungen nach

Anhang 4

Material Test according to

Annex 4

Rep. No. CIR 227 part 5 vom 01.9.2021

5. Korrosionsprüfung nach Anhang 5
Corrosion Test according to Annex 5

Rep. No. CIR 227 part 6 vom 01.9.2021

Nr. / No.: 55-0594-21 (9. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124



Hersteller / Manufacturer : CMS Automotive Trading GmbH

6. Verwendungsbereich Scope of application



Anlage / Ausfertigung	Lochzahl / Lochkreis-Ø (mm) /	Einpresstiefe (mm)	Datum
Attachment / Version	Mittenloch-Ø (mm)	Inset (mm)	Date
	Number of holes / PCD (mm) /	, ,	
	center bore -Ø (mm)		
1/1	5/108/63,4	42	04.10.2021
19/1	5/108/63,4	42	21.08.2025
26/1	5/108/63,4	48	21.08.2025
11/1	5/108/63,4	48	05.03.2024
13/1	5/108/63,4	50	06.08.2024
16/1	5/108/63,4	50	03.07.2025
28/1	5/108/63,4	50	21.08.2025
29/1	5/108/63,4	50	22.08.2025
30/1	5/112/57,1	45	22.08.2025
25/1	5/112/57,1	45	21.08.2025
14/2	5/112/57,1	45	03.07.2025
17/1	5/112/57,1	45	21.08.2025
10/3	5/112/57,1	45	03.07.2025
2/6	5/112/57,1	45	03.07.2025
9/1	5/112/66,5	32,5	05.03.2024
15/1	5/112/66,5	32,5	06.08.2024
24/1	5/112/66,5	32,5	22.08.2025
31/1	5/112/66,5	32,5	22.08.2025
18/1	5/112/66,5	34	22.08.2025
5/1	5/112/66,5	34	06.07.2022
3/1	5/112/66,5	34	04.10.2021
4/1	5/112/66,6	34	06.07.2022
20/1	5/112/66,6	34	21.08.2025
23/1	5/114,3/67,1	51	21.08.2025
8/1	5/114,3/67,1	51	05.03.2024
12/1	5/120/64,1	45	05.03.2024
27/1	5/120/64,1	45	21.08.2025
22/1	5/120/64,1	50	21.08.2025
7/1	5/120/64,1	50	05.03.2024
6/2	5/120/65,1	58	03.07.2025
21/1	5/120/65,1	58	21.08.2025

Nr. / No.: 55-0594-21 (9. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124



TÜVRheinland[®]
Precisely Right.

Typ / Type : C32 809

Hersteller / Manufacturer : CMS Automotive Trading GmbH

4. <u>Schlussbescheinigung</u> <u>Statement of conformity</u>

Der in diesem Prüfbericht und den zugehörigen Anlagen beschriebene Typ entspricht der o.a. Prüfspezifikation

The type described in this test report and the appendices attached are in compliance with the Test Specification mentioned above.

Dieser Prüfbericht umfasst die Seiten 1 bis 12.

Dieser Prüfbericht darf nur vom Auftraggeber und nur in vollem Wortlaut vervielfältigt und weitergegeben werden. Eine auszugsweise Vervielfältigung und Veröffentlichung des Prüfberichtes ist nur nach schriftlicher Genehmigung des Prüflaboratoriums zulässig.

The Test Report comprises pages 1 to 12.

The Test Report shall be reproduced and published in full only and by the client only. It shall be reproduced partially with the written permission of the Test Laboratory only.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

The Technical Service Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile of TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln – including its engineering center Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim - is designated for the applicable testing methods by the Kraftfahrt-Bundesamt according to EG-FGV for the type approval procedure of KBA under no. KBA-P 00010-96.

Lambsheim 25.08.2025

Kocher

Sachverständiger Technischer Dienst Expert Technical Service

Nr. / No.: 55-0594-21 (9. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124



TÜVRheinland[®] Precisely Right.

1

Typ / Type : C32 809

Hersteller / Manufacturer : CMS Automotive Trading GmbH

Liste der Änderungen List of modifications

Anlage *Appendix*

Einzelheiten zum Antrag vom More details for application of

: **Datum** : 25.08.2025

Date

Es wird berichtigt Correction of

: -

Es wird geändert Modification of 3.6 Verwendungsbereich aktualisiert / scope of

application updated

3.2 Technische Beschreibung aktualisiert / Technical

Description updated

Es wird hinzugefügt

Addition of

1.0 Radausführungen ergänzt / Wheelversions

added

C32 809 45 60SE C32 809 34 82SE C32 809 42 56E C32 809 34 98SE C32 809 58 71SE C32 809 50 77E C32 809 51 10E C32 809 32 82SE C32 809 45 94SE C32 809 45 77E C32 809 50 56E

3.3.1 Radzeichnung hinzugefügt / Wheeldrawing

added

3.6 Verwendungsbereich hinzugefügt / Scope of

application added

Es entfällt Deletion of

:



Anlage 18 annex 18 Prüfbericht / Test Report Nr.55059421 (01. Ausfertigung /01. version)

Prüfgegenstand / Test object PKW-Nachrüstrad / Pattern part replacement wheel

8.0Jx19H2 Typ / Type C32 809

Hersteller / Manufacturer CMS Automotive Trading GmbH

Seite 1 von 4

Prüfgegenstand / Test object Dimensionsgleiches PKW-Nachrüstrad Pattern part replacement wheel

Ausfüh-Kennzeichnung Rad / Zentrierring Lochzahl/ Einpress-Radlast Abrollumfang rung/ Marking wheel / ring Lochkreis-ø (mm)/ tiefe Wheel circumference Version Mittenloch-ø (mm) Inset (mm) load (kg) (mm) Number of holes/ pcd (mm)/ center hole-Ø (mm) C32 809 1379/17 CMS / ohne Ring 5/112/66,5 34 875 2400

Befestigungsmittel / Fixing elements

34 82SE

Nr.	Art der Befestigungsmittel/	Bund	Anzugsmoment	Schaftlänge	Artikel-Nr.
	Type of fixing parts	Profile	Tourque (Nm)	Length (mm)	Part number
S01	Serienschraube M14x1,5	Kugel Ø28mm	150	45	Serie

Verwendungsbereich / Application

Hersteller/Manufacturer Mercedes-Benz



Anlage 18 annex 18 Prüfbericht / Test Report Nr.55059421 (01. Ausfertigung /01. version)

Prüfgegenstand / Test object PKW-Nachrüstrad / Pattern part replacement wheel

8.0Jx19H2 Typ / *Type* C32 809

Hersteller / Manufacturer CMS Automotive Trading GmbH

Seite 2 von 4

Handelsbezeichnung Fahrzeug-Typ ABE/EWG-Nr. Vehicle manufacturer/ model name/ type/ approval number	kW-Bereich Power range	Reifen Tire size	Reifenbezogene Auflagen und Hinweise Tire-referenced stipulations and notes	Auflagen und Hinweise/ Additional stipulations and notes
EQC 400 4matic 204X e1*2001/116* 0480*31 - Elektro	145 (300)	235/55R19	A10 ECE	A19 A56 A99 S01
EQS E2EQSW e1*2018/858*00035* Elektro - max. 4,5° Hinterachs- lenkung	109, 135	235/55R19	A10 A84 ECE 175	A19 A57 A99 Lim LM4 S01
EQS E2EQSW e1*2018/858*00035* Elektro - max. 10° Hinterachs- lenkung	109, 135	235/55R19	A10 A84 ECE 175	A19 A57 A99 Lim LM5 S01

Allgemeine Hinweise / General notes

Im Fahrzeug vorgeschriebene Fahrzeugsysteme, z. B. Reifendruckkontrollsysteme, müssen nach Anbau der Nachrüsträder funktionsfähig bleiben.

Any safety-critical or environmentally relevant systems installed in the vehicle (e.g. tyre pressure monitoring systems) must remain fully functional following attachment of the pattern part replacement wheel.

Die mindestens erforderlichen Geschwindigkeitsbereiche (mit Ausnahme von M+S Reifen, Kennzeichnung mit Piktogramm eines dreigipfligen Berges mit Schneeflocke, Alpine-Symbol) und Tragfähigkeiten der zu verwendenden Reifen sind den Fahrzeugpapieren zu entnehmen. Ferner sind nur Reifen einer Bauart und achsweise eines Reifentyps zulässig. Bei Verwendung unterschiedlicher Reifentypen auf Vorder- und Hinterachse sind die Hinweise des Fahrzeug- und / oder Reifenherstellers zu beachten.

Minimum required speed ranges (except the mud and snow treads, marked with the symbol of three-peaked mountain snowflake, 3PMSF) and load capacities of the tyres to be used can be found in the vehicle documents.

In addition, only tyres of a single model, and a single tyre type per axle are permitted. When different tyre types are used on front and rear axle, the vehicle and/or tyre manufacturer's instructions must be observed.

Das Fahrwerk und die Bremsaggregate müssen dem Serienstand entsprechen. Chassis and brake units must conform to serial production.

Die Bezieher der Nachrüsträder sind darauf hinzuweisen, dass der vom Reifenhersteller vorgeschriebene Reifenfülldruck zu beachten ist.

Pattern part replacement wheel purchasers must be pointed out that the tyre inflation pressure specified by the manufacturer must be observed.



Anlage 18 annex 18 Prüfbericht / Test Report Nr.55059421 (01. Ausfertigung /01. version)

Prüfgegenstand / Test object PKW-Nachrüstrad / Pattern part replacement wheel

8.0Jx19H2 Typ / Type C32 809

Hersteller / Manufacturer CMS Automotive Trading GmbH

Seite 3 von 4

Der feste Sitz der Radschrauben / Muttern ist nach ca.50-100km Fahrstrecke zu überprüfen; dabei sind die Radschrauben / Muttern mit dem vorgeschriebenen Anzugsmoment nachzuziehen. Diese Kontrolle ist nach jeden lösen der Radschrauben / Muttern durchzuführen.

The lug nuts and bolts should be re-tightened to the proper torque value after driving the vehicle for a distance of about 50-100km. This fastener check should be carried out every time the lug nuts and bolts are removed.

Spezielle Auflagen und Hinweise / Stipulations and notes

175 Das Rad (gepr. Radlast) ist in Verbindung mit dieser Reifengröße nur zulässig bis zu einer zul. Achslast von 1750 kg. Eine erhöhte zulässige Achslast bei Anhängerbetrieb (siehe Ziff. 33 zu Ziff. 16 h bzw. Feld 22 zu Feld 7.1-8.3 in den Fahrzeugpapieren) ist zu beachten.

The wheel (tested wheel load) is permitted in connection with this tyre size only up to a permissible axle load of 1750kg. Any higher axle load due to trailer operation (see item 33 relating to item 16 h, or field 22 relating to fields 7.1 - 8.3 in the vehicle registration documents) must be taken into account.)

A10 Es dürfen nur feingliedrige bzw. die It. Betriebsanleitung/Handbuch vorgeschriebenen Schneeketten an der Hinterachse verwendet werden.

Only fine-linked snow chains may be used at the rear axle.

A19 Es sind nur schlauchlose Reifen zulässig. Werden keine Ventile mit TPMS-Sensoren verwendet, sind Gummiventile oder Metallschraubventile mit Befestigung von außen, die den Normen DIN, E.T.R.T.O oder Tire and Rim entsprechen, zulässig. Werden Ventile mit TPMS-Sensor verwendet, so sind die Hinweise und Vorgaben der Hersteller zu beachten. Die Ventile und Sensoren müssen für den vorgeschriebenen Luftdruck und die bauartbedingte Höchstgeschwindigkeit geeignet sein. Die Ventile dürfen nicht über den Felgenrand hinausragen.

Only tubeless tyres are permitted. If no TPMS sensors are used, rubber-covered and metal screw valves with attachment from outside are permitted. If valves with TPMS sensors are used, manufacturer recommendations and instructions must be observed. Valves and sensors must be suited to the specified air pressure and maximum speed. Valves must conform to E.T.R.T.O., DIN or Tire and Rim standards, and must not project beyond the edge of the rim.

A56 Die Rad-/Reifen-Kombination ist nur zulässig an Fahrzeugausführungen mit Allradantrieb (z.B. 4WD, Quattro, Syncro, 4-Matic, 4x4, o.ä.)

The wheel/tyre combination is only permissible on vehicle models with all-wheel drive (e.g. 4WD, Quattro, Syncro, 4-Matic, 4x4 and similar).

A57 Diese Rad-/Reifen-Kombination(en) ist (sind) zulässig an Fahrzeugausführungen mit Front bzw. Heck-Antrieb und Allradantrieb (z.B. 2WD, 4WD, Quattro, Syncro, 4-Matic, 4x4, o.ä.)

This (These) wheel/tyre combination(s) is (are) permitted on vehicle types with front wheel or rear-wheel drive as well as 4-wheel drive (such as 2WD, 4WD, Quattro, Syncro, 4-Matic, 4x4 and similar types).

A84 Die Vorgaben und Hinweise des Fahrzeugherstellers bezüglich der Verwendung von Winterreifen (M+S-Profil, Kennzeichnung mit Piktogramm eines dreigipfligen Berges mit Schneeflocke, Alpine-Symbol) und Schneeketten sind zu beachten (s. Betriebsanleitung).

Any recommendations given by the vehicle manufacturer relating to the use of snow tires and snow chains must be observed (cf. User manual/instructions).

A99 Zum Auswuchten der Räder dürfen an der Felgenaußenseite nur Klebegewichte im Felgenbett angebracht werden. Bei der Auswahl und Anbringung der Klebegewichte ist auf einen Mindestabstand von 2 mm zum Bremssattel zu achten.

To balance the wheels only adhesive weights may be attached on the rim at the rim outside. The selection and placement of adhesive weights is to pay attention to a distance of 2 mm from the brake caliper.

Hersteller / Manufacturer



Anlage 18 annex 18 Prüfbericht / Test Report Nr.55059421 (01. Ausfertigung /01. version)

Prüfgegenstand / Test object PKW-Nachrüstrad / Pattern part replacement wheel

8.0Jx19H2 Typ / Type C32 809 CMS Automotive Trading GmbH

Seite 4 von 4

ECE Die Verwendung dieser Rad-/Reifen-Kombination ist nur zulässig, wenn sie bereits serienmäßig vom Fahrzeughersteller freigegeben ist (s. EG-Übereinstimmungsbescheinigung). Etwaige notwendige Einstellungen, Hinweise und Empfehlungen des Fahrzeugherstellers bei Verwendung dieser Rad-/Reifen-Kombination sind zu beachten.

The use of this wheel/tyre combination is not permitted unless already previously approved by the manufacturer for serial production (see EC Certificate of Conformity). Any necessary adjustments, instructions and recommendations specified by the vehicle manufacturer in connection with the use of this wheel/tyre combination must observed.

LM4 Die Verwendung dieser Rad-/Reifen-Kombination(en) ist(sind) zulässig an Fahrzeugen mit serienmäßiger Hinterachslenkung (4WS) mit einem Lenkwinkel von bis zu 4,5°.

The use of this wheel/tire combination(s) is (are) permitted on vehicles with standard rear-axle steering (4WS) with a steering angle of up to 4,5°.

LM5 Die Verwendung dieser Rad-/Reifen-Kombination(en) ist(sind) zulässig an Fahrzeugen mit optionaler Hinterachslenkung (4WS) mit einem Lenkwinkel von bis zu 10°. (Option/Code 216)

The use of this wheel/tire combination(s) is (are) permitted on vehicles with standard rear-axle steering (4WS) with a steering angle of up to 10°.

Lim Die Rad-/Reifen-Kombination ist zulässig für Fahrzeugausführungen der Karosserieform Limousine. *The wheel/tyre combination is permissible for vehicle models of the limousine variant.*

S01 Zur Befestigung der Räder dürfen nur die serienmäßigen Befestigungsmittel Nr. S01 (siehe Seite 1) verwendet werden.

Only the serial fixing components No. S01 (see page 1) are to be used to attach the replacement wheels.

Lambsheim, 22. August 2025

00453721.DOCX