



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg



MITTEILUNG

ausgestellt von:

Kraftfahrt-Bundesamt

über die Erteilung einer Genehmigung
für einen Radtyp nach der Regelung Nr. 124 einschließlich Änderung Nr. 00
Ergänzung 01

COMMUNICATION

issued by:

Kraftfahrt-Bundesamt

concerning the granting of an approval
of a wheel type, pursuant to Regulation No. 124 including amendment No 00
supplement 01

Genehmigungsnummer: **E1*124R00/01*1776*00**

Approval number:

1. Radhersteller:
Wheel manufacturer:
CMS Automotive Trading GmbH
DE - 68789 St. Leon-Rot
2. Typbezeichnung des Rades:
Wheel type designation:
C23 656
- 2.1 Kategorie der Nachrüsträder:
Category of replacement wheels:
Dimensionsgleiche Nachrüsträder
Pattern part replacement wheels
- 2.2 Werkstoff:
Construction material:
Aluminiumlegierung
Aluminium alloy



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Genehmigungsnummer: **E1*124R00/01*1776*00**

Approval number:

- 2.3 Fertigungsverfahren:
Method of production:
Gegossene Räder
Casted wheels
- 2.4 Kennung der Felgenkontur:
Rim contour designation:
6,5 J
- 2.5 Einpresstiefe des Rades:
Wheel inset/outset:
Siehe Punkt 0.7 des Prüfberichtes
See point 0.7 of the test report
- 2.6 Radbefestigung:
Wheel attachment:
Gemäß Angaben im Verwendungsbereich des Prüfberichtes
According to the indications given in the range of application of the test report
- 2.7 Maximale Radlast und Abrollumfang:
Maximum wheel load and respective theoretical rolling circumference:
Siehe Punkt 0.9 des Prüfberichtes
See point 0.9 of the test report
3. Name und Anschrift des Herstellers:
Manufacturer's name and address:
CMS Automotive Trading GmbH
DE - 68789 St. Leon-Rot
4. Gegebenenfalls Name und Anschrift des Vertreters des Herstellers:
If applicable, name and address of manufacturer's representative:
Entfällt
Not applicable
5. Datum, an dem das Rad für die Genehmigungsprüfung vorgeführt wurde:
Date on which the wheel was submitted for approval tests:
10.04.2021 - 16.04.2021
6. Technischer Dienst, der die Prüfungen für die Genehmigung durchführt:
Technical Service responsible for carrying out the approval test:
KÜS Technik GmbH
DE-66679 Losheim am See



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

3

Genehmigungsnummer: **E1*124R00/01*1776*00**

Approval number:

7. Datum des Gutachtens des Technischen Dienstes:
Date of test report issued by the Technical Service:
20.04.2021
8. Nummer des Gutachtens des Technischen Dienstes:
Number of report issued by that service:
366-0140-21-LORD
9. Bemerkungen:
Remarks:
**Es gelten die im o.g. Gutachten nebst Anlagen festgehaltenen Angaben.
The indications given in the above mentioned test report including its annexes shall apply.**
10. Die Genehmigung wird **erteilt**
Approval is **granted**
11. Grund (Gründe) für die Erweiterung der Genehmigung (falls zutreffend):
Reason(s) for the extension (if applicable):
**Entfällt
Not applicable**
12. Ort: **DE-24932 Flensburg**
Place:
13. Datum: **29.04.2021**
Date:
14. Unterschrift: **Im Auftrag**
Signature:

Nino Pommerencke





Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

4

Genehmigungsnummer: **E1*124R00/01*1776*00**

Approval number:

15. Beigefügt ist eine Liste der Genehmigungsunterlagen, die bei der zuständigen Genehmigungsbehörde hinterlegt sind und von denen eine Kopie auf Anfrage erhältlich ist.

Annexed is a list of documents making up the approval file, deposited with the competent authority which granted approval, a copy can be obtained on request.

Anlagen:

Enclosures:

Gemäß Inhaltsverzeichnis

According to index



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Zu: E1*124R00/01*1776*00

To:

Erklärung über die Einhaltung der Anforderungen hinsichtlich der Übereinstimmung der Produktion gemäß dem Übereinkommen von 1958
Statement of compliance with the conformity of the production requirements of the 1958 Agreement

1. Name des Herstellers:
Manufacturer's name:
CMS Automotive Trading GmbH
DE - 68789 St. Leon-Rot

2. Datum der Anfangsbewertung:
Date of the initial assessment:
12.03.1999

3. Datum aller durchgeführten Überwachungstätigkeiten:
Date of any surveillance activities:

| Aktenzeichen Register number | Datum der Begehung Date of inspection | Genehmigungsnummer Approval number |
|---------------------------------|--|---------------------------------------|
|---------------------------------|--|---------------------------------------|

| | | |
|---------------------------|-------------------|--|
| CoP-Q: Q-500494 | 28.08.2015 | |
| Q-501759 | 06.05.2019 | |

CoP-P:
Entfällt
Not applicable



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Zu: **E1*124R00/01*1776*00**

To:

Inhaltsverzeichnis zu den Beschreibungsunterlagen Index to the information package

Ausgabedatum: **29.04.2021**

Date of issue:

Letztes Änderungsdatum: --

Last date of amendment:

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung
Collateral clauses and instruction on right to appeal

Prüfbericht(e) Nr.:

Test report(s) No.:

366-0140-21-LORD

Datum:

Date:

20.04.2021

Beschreibungsbogen Nr.:

Information document No.:

C23 656

Datum:

Date:

08.04.2021

Liste der Änderungen:

List of modifications:

Entfällt

Not applicable

Datum:

Date:



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Nummer der Genehmigung: **E1*124R00/01*1776*00**

- Anlage -

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung

Nebenbestimmungen

Jede Einrichtung, die dem genehmigten Typ entspricht, ist gemäß der angewendeten Vorschrift zu kennzeichnen.

Die Einzelerzeugnisse der reihenweisen Fertigung müssen mit den Genehmigungsunterlagen genau übereinstimmen. Änderungen an den Einzelerzeugnissen sind nur mit ausdrücklicher Zustimmung des Kraftfahrt-Bundesamtes gestattet.

Änderungen der Firmenbezeichnung, der Anschrift und der Fertigungsstätten sowie eines bei der Erteilung der Genehmigung benannten Zustellungsbevollmächtigten oder bevollmächtigten Vertreters sind dem Kraftfahrt-Bundesamt unverzüglich mitzuteilen.

Verstöße gegen diese Bestimmungen können zum Widerruf der Genehmigung führen und können überdies strafrechtlich verfolgt werden.

Die Genehmigung erlischt, wenn sie zurückgegeben oder entzogen wird, oder der genehmigte Typ den Rechtsvorschriften nicht mehr entspricht. Der Widerruf kann ausgesprochen werden, wenn die für die Erteilung und den Bestand der Genehmigung geforderten Voraussetzungen nicht mehr bestehen, wenn der Genehmigungsinhaber gegen die mit der Genehmigung verbundenen Pflichten - auch soweit sie sich aus den zu dieser Genehmigung zugeordneten besonderen Auflagen ergeben - verstößt oder wenn sich herausstellt, dass der genehmigte Typ den Erfordernissen der Verkehrssicherheit oder des Umweltschutzes nicht entspricht.

Das Kraftfahrt-Bundesamt kann jederzeit die ordnungsgemäße Ausübung der durch diese Genehmigung verliehenen Befugnisse, insbesondere die genehmigungsgerechte Fertigung sowie die Maßnahmen zur Übereinstimmung der Produktion, nachprüfen. Es kann zu diesem Zweck Proben entnehmen oder entnehmen lassen. Dem Kraftfahrt-Bundesamt und/oder seinen Beauftragten ist ungehinderter Zutritt zu Produktions- und Lagerstätten zu gewähren.

Die mit der Erteilung der Genehmigung verliehenen Befugnisse sind nicht übertragbar. Schutzrechte Dritter werden durch diese Genehmigung nicht berührt.

Rechtsbehelfsbelehrung

Gegen diese Genehmigung kann innerhalb eines Monats nach Bekanntgabe Widerspruch erhoben werden. Der Widerspruch ist beim **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg**, schriftlich oder zur Niederschrift einzulegen.



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Approval No.: **E1*124R00/01*1776*00**

- Attachment -

Collateral clauses and instruction on right to appeal

Collateral clauses

All equipment which corresponds to the approved type is to be identified according to the applied regulation.

The individual production of serial fabrication must be in exact accordance with the approval documents. Changes in the individual production are only allowed with express consent of the Kraftfahrt-Bundesamt.

Changes in the name of the company, the address and the manufacturing plant as well as one of the parties given the authority to delivery or authorised representative named when the approval was granted is to be immediately disclosed to the Kraftfahrt-Bundesamt.

Breach of this regulation can lead to recall of the approval and moreover can be legally prosecuted.

The approval expires if it is returned or withdrawn or if the type approved no longer complies with the legal requirements. The revocation can be made if the demanded requirements for issuance and the continuance of the approval no longer exist, if the holder of the approval violates the duties involved in the approval, also to the extent that they result from the assigned conditions to this approval, or if it is determined that the approved type does not comply with the requirements of traffic safety or environmental protection.

The Kraftfahrt-Bundesamt may check the proper exercise of the conferred authority taken from this approval at any time. In particular this means the compliant production as well as the measures for conformity of production. For this purpose samples can be taken or have taken. The employees or the representatives of the Kraftfahrt-Bundesamt may get unhindered access to the production and storage facilities.

The conferred authority contained with issuance of this approval is not transferable. Trade mark rights of third parties are not affected with this approval.

Instruction on right to appeal

This approval can be appealed within one month after notification. The appeal is to be filed in writing or as a transcript at the **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg.**

Prüfbericht **Test Report**

No. 366-0140-21-LORD

Gemäß dem Übereinkommen über die Annahme Einheitlicher Technischer Vorschriften für Radfahrzeuge, Ausrüstungsgegenstände und Teile, die in Radfahrzeuge(n) eingebaut und/oder verwendet werden können, und die Bedingungen für die gegenseitige Anerkennung von Genehmigungen, die nach diesen Vorschriften erteilt wurden

Agreement concerning the adoption of uniform technical prescriptions for the wheeled vehicles, equipment and parts which can be fitted and/or be used on wheeled vehicles and the conditions for reciprocal recognition of approvals granted on the basis of these prescriptions.

Einheitliche Bedingungen für die Genehmigung von Rädern für Personenkraftwagen und ihre Anhänger

Uniform provisions concerning the approval of wheels for passenger cars and their trailers

ECE-R 124 zuletzt ergänzt 30.01.2011
as last amended in

| Genehmigungsstand <i>Approval status</i> | | |
|--|---|--|
| | Genehmigungsnummer <i>Number of approval</i> | Rad-Teilenummer <i>Wheel part number</i> |
| ECE | (E1) 124 R - 001776 | CMS 1263/08 CMS 1263/05 CMS 1263/13 CMS 1263/14 CMS 1263/01 CMS 1263/06 CMS 1263/07 CMS 1263/10 CMS 1263/03 CMS 1263/09 CMS 1263/12 CMS 1263/02 |

Prüfbericht / Test Report
Nr. / No.: 366-0140-21-LORD
D-Nr. / D-No.: 400535
ECE Regelung Nr. 124
Regulation No. 124

Technischer Dienst:
Technical Service
KÜS Technik GmbH
Am Hasensprung 17
D-66679 Losheim am See



Hersteller / *Manufacturer*
Typ / *Type*

CMS Automotive Trading GmbH
C23 656

Seite: 2 von 14

| | | |
|--|--|--|
| | | CMS 1263/16 CMS 1263/11 CMS 1263/15 CMS 1263/04 |
|--|--|--|

R124 E1*124R00/01*1776*00

0. Allgemeine Angaben
General

0.1 Fabrikmarke CMS Automotive Trading GmbH
 (Firmenname des Herstellers)
 Make (trade name of manufacturer)

| 0.2 Rad- Teilen <i>Wheel part No.</i> | Ausführung <i>Version</i> | 0.3 Kategorie der Nachrüsträder <i>Category of replacement wheels</i> | | | 0.6 Kennung d. Felgenkont. <i>Rim contour designation</i> | 0.7 Einpress- tiefe des Rades <i>Wheel inset</i> | 0.9 Maximale Radlast u. zugeordneter theoretischer Abrollumfang <i>Max. load capacity and respective theoretical rolling circumference</i> | | |
|--|------------------------------|--|-------------|------|--|--|---|-------|-------|
| | | Ident | Nach bau | DimN | | | in mm | in kg | in mm |
| CMS 1263/15 | C23 656 35 23 | | | X | 6 1/2 J X 16 H2 | 35 | 690 | 2200 | |
| CMS 1263/01 | C23 656 37 31 | | | X | 6 1/2 J X 16 H2 | 37 | 690 | 2200 | |
| CMS 1263/04 | C23 656 47 34 | | | X | 6 1/2 J X 16 H2 | 47,5 | 690 | 2200 | |
| CMS 1263/02 | C23 656 20 35 | | | X | 6 1/2 J X 16 H2 | 20 | 690 | 2200 | |
| CMS 1263/12 | C23 656 32 35 | | | X | 6 1/2 J X 16 H2 | 32 | 690 | 2200 | |
| CMS 1263/03 | C23 656 38 35 | | | X | 6 1/2 J X 16 H2 | 38 | 690 | 2200 | |
| CMS 1263/05 | C23 656 47 53S | | | X | 6 1/2 J X 16 H2 | 47 | 690 | 2200 | |
| CMS 1263/16 | C23 656 45 56 | | | X | 6 1/2 J X 16 H2 | 45 | 690 | 2200 | |
| CMS 1263/06 | C23 656 50 56 | | | X | 6 1/2 J X 16 H2 | 50 | 690 | 2200 | |
| CMS 1263/07 | C23 656 46 60S | | | X | 6 1/2 J X 16 H2 | 46 | 690 | 2200 | |
| CMS 1263/13 | C23 656 38 62S | | | X | 6 1/2 J X 16 H2 | 38 | 690 | 2200 | |
| CMS 1263/14 | C23 656 44 62S | | | X | 6 1/2 J X 16 H2 | 44 | 690 | 2200 | |
| CMS 1263/08 | C23 656 54 98S | | | X | 6 1/2 J X 16 H2 | 54 | 690 | 2200 | |
| CMS 1263/09 | C23 656 45 63 | | | X | 6 1/2 J X 16 H2 | 45 | 690 | 2200 | |
| CMS 1263/10 | C23 656 40 65 | | | X | 6 1/2 J X 16 H2 | 40 | 690 | 2200 | |

Hersteller / *Manufacturer*
 Typ / *Type*

CMS Automotive Trading GmbH
 C23 656

Seite: 4 von 14

| | | | | | | | | |
|----------------|---------------|--|--|---|-----------------|----|-----|------|
| CMS 1263/11 | C23 656 45 10 | | | X | 6 1/2 J X 16 H2 | 45 | 690 | 2200 |
|----------------|---------------|--|--|---|-----------------|----|-----|------|

| | | |
|------|---|--|
| 0.4 | Werkstoff <i>Construction material</i> | Leichtmetall |
| 0.5 | Fertigungsverfahren <i>Method of production</i> | Gießverfahren (Einzelheiten siehe Technische Beschreibung) <i>cast process (for details see technical description)</i> |
| 0.8 | Radbefestigung <i>Wheel attachment</i> | Es werden die vom Fahrzeughersteller für Leichtmetallräder vorgesehenen Radbefestigungselemente verwendet. Das Anzugsdrehmoment ist der Anlage 9 Verwendungsbereich zu entnehmen |
| 0.10 | Name und Anschrift des Herstellers <i>Manufacturer's name and address</i> | CMS Automotive Trading GmbH SAP Allee 2 / Gewerbepark 68789 St. Leon-Rot |
| 0.11 | Gegebenfalls Name und Anschrift des Vertreters des Herstellers <i>If applicable, name and address of Manufacturer's representative</i> | Entfällt |

R124 E1*124R00/01*1776*00

Hersteller / Manufacturer
 Typ / Type

CMS Automotive Trading GmbH
 C23 656

Seite: 5 von 14

1 **Prüfgegenstand**
Testobject
 1.1 **Übersicht**
Overview

| Ausführung | Ausführungsbezeichnung | | Loch- kreis in mm / -zahl | Mitten- loch in mm | Ein- preß- tiefe in mm | zul. Rad- last in kg | zul. Abroll umf. in mm | gültig ab Fertig. Datum |
|----------------|------------------------|-------------------------------|------------------------------------|--------------------------|---------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|
| | Kennzeichnung Rad | Kennzeichnung Zentrierring | | | | | | |
| C23 656 35 23 | CMS 1263/15 | ohne | 98/4 | 58,1 | 35 | 690 | 2200 | 02/21 |
| C23 656 37 31 | CMS 1263/01 | ohne | 100/4 | 60,1 | 37 | 690 | 2200 | 02/21 |
| C23 656 47 34 | CMS 1263/04 | ohne | 108/4 | 63,4 | 47,5 | 690 | 2200 | 02/21 |
| C23 656 20 35 | CMS 1263/02 | ohne | 108/4 | 65,1 | 20 | 690 | 2200 | 02/21 |
| C23 656 32 35 | CMS 1263/12 | ohne | 108/4 | 65,1 | 32 | 690 | 2200 | 02/21 |
| C23 656 38 35 | CMS 1263/03 | ohne | 108/4 | 65,1 | 38 | 690 | 2200 | 02/21 |
| C23 656 47 53S | CMS 1263/05 | ohne | 100/5 | 57,1 | 47 | 690 | 2200 | 02/21 |
| C23 656 45 56 | CMS 1263/16 | ohne | 108/5 | 63,4 | 45 | 690 | 2200 | 02/21 |
| C23 656 50 56 | CMS 1263/06 | ohne | 108/5 | 63,4 | 50 | 690 | 2200 | 02/21 |
| C23 656 46 60S | CMS 1263/07 | ohne | 112/5 | 57,1 | 46 | 690 | 2200 | 02/21 |
| C23 656 38 62S | CMS 1263/13 | ohne | 112/5 | 66,5 | 38 | 690 | 2200 | 02/21 |
| C23 656 44 62S | CMS 1263/14 | ohne | 112/5 | 66,5 | 44 | 690 | 2200 | 02/21 |
| C23 656 54 98S | CMS 1263/08 | ohne | 112/5 | 66,5 | 54 | 690 | 2200 | 02/21 |
| C23 656 45 63 | CMS 1263/09 | ohne | 114,3/5 | 60,1 | 45 | 690 | 2200 | 02/21 |
| C23 656 40 65 | CMS 1263/10 | ohne | 114,3/5 | 66,1 | 40 | 690 | 2200 | 02/21 |
| C23 656 45 10 | CMS 1263/11 | ohne | 114,3/5 | 67,1 | 45 | 690 | 2200 | 02/21 |

| 1.2 | Radkennzeichnung <i>Wheel marking</i> | Außenseite <i>outside</i> | Innenseite <i>inside</i> |
|-------|--|-------------------------------------|------------------------------------|
| 1.2.1 | Vorgeschriebene Kennzeichnungen <i>Mandatory markings</i> | | |
| | Name oder Warenzeichen des Herstellers <i>Manufacturer name or trade mark</i> | -- | -- |
| | Kennung der Rad- oder Felgenkontur <i>Wheel or rim contour signation</i> | -- | 6 1/2 J X 16 H2 |
| | Radtyp <i>Wheel type</i> | -- | C23 656 |
| | Einpresstiefe <i>Wheel inset</i> | -- | ET 35 |
| | Herstelldatum <i>Date of manufacturing</i> | -- | 0221 |
| | Teilenummer, Ausführungsbezeichnung <i>Wheel / rim part number, version</i> | -- | CMS 1263/15 |
| | Genehmigungszeichen <i>Approval mark</i> | (E1) 124 R- 001776 | -- |
| | Weitere Kennzeichen | KBA 53223 | -- |
| | Zusätzliche Kennzeichnung | | |

Prüfbericht / Test Report
Nr. / No.: 366-0140-21-LORD
D-Nr. / D-No.: 400535
ECE Regelung Nr. 124
Regulation No.124

Technischer Dienst:
Technical Service
KÜS Technik GmbH
Am Hasensprung 17
D-66679 Losheim am See

KÜS
TECHNIK GMBH

Hersteller / *Manufacturer*
Typ / *Type*

CMS Automotive Trading GmbH
C23 656

Seite: 6 von 14

Additional marking

1.3 **Bemerkungen**
Remarks

R124 E1*124R00/01*1776*00

2 **Prüfung**

Test

2.1 **Prüfbedingungen**

Test Conditions

2.1.1 Mess- und Prüfeinrichtungen
 Equipment for measuring and testing

Die Prüfungen wurden auf Anlagen durchgeführt, die den Anforderungen der Regelung entsprechen.
 The equipment, on which the tests were carried out, fulfilled the requirements of the regulation.

2.1.2 Prüfplan
 Testplan

| | |
|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> Einteilige Räder Aluminiumlegierung | <input type="checkbox"/> Einteilige Räder Magnesiumlegierung |
| <input type="checkbox"/> Nachgebaute Nachrühräder | <input checked="" type="checkbox"/> Dimensionsgleiche Nachrühräder |
| Art der Prüfung | Ergebnis |
| Korrosionsprüfung nach Anhang 6 | Positiv |
| Umlaufbiegeprüfung nach Anhang 6 | Positiv |
| Abrollprüfung nach Anhang 7 | Positiv |
| Impact-Test nach Anhang 8 | Positiv |
| Anbau am Fahrzeug Abschnitt 2 des Anhang 10 | Positiv |
| Allgemeine Anforderungen | <ol style="list-style-type: none"> 1. Die Felgenkontur entspricht im Wesentlichen der E.T.R.T.O. / JATMA 2. Die Felgenkontur gewährleistet die richtige Montage von Reifen und Ventilen. 3. Die Räder sind nur schlauchlos zu verwenden, die Luftdichtheit ist gewährleistet. 4. Die bei der Herstellung des Rades verwendeten Werkstoffe wurden analysiert und sind in der Beschreibung des Herstellers aufgeführt: Chemische Analyse Mechanische Eigenschaften Analyse von metallurgischen Mängeln und der Struktur der Prüfstücke |

2.1.3 Bemerkungen
 Remarks

2.2 **Einzelheiten der vom Technischen Dienst durchgeführten Prüfungen**

Details regarding test conducted by the technical service

2.2.1 Korrosionsprüfung
Corrosion test

Korrosionsprüfung nach ECE-R 124 Anhang 5 an einer Leichtmetallfelge,
Prüfbericht CIR 52 vom 02.03.21 der CMS.

2.2.2 Umlaufbiegeprüfung
Rotating bending test

Die Umlaufbiegeprüfungen wurden mit folgenden Prüflasten positiv abgeschlossen.
Radlast 690 kg mit Abrollumfang 2200 mm, MbMax= 4909 Nm. Offset= 47,5 mm
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht 21-0208-A00-V01 vom 06.04.21 der TÜV Pfalz)

Radlast 690 kg mit Abrollumfang 2200 mm, MbMax= 4537 Nm. Offset= 20 mm
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht 21-0208-A00-V01 vom 06.04.21 der TÜV Pfalz)

Radlast 690 kg mit Abrollumfang 2200 mm, MbMax= 4781 Nm. Offset= 38 mm
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht 21-0208-A00-V01 vom 06.04.21 der TÜV Pfalz)

Radlast 690 kg mit Abrollumfang 2200 mm, MbMax= 4875 Nm. Offset= 45 mm
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht 21-0208-A00-V01 vom 06.04.21 der TÜV Pfalz)

Radlast 690 kg mit Abrollumfang 2200 mm, MbMax= 4699 Nm. Offset= 32 mm
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht 21-0208-A00-V01 vom 06.04.21 der TÜV Pfalz)

Radlast 690 kg mit Abrollumfang 2200 mm, MbMax= 4767 Nm. Offset= 37 mm
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht 21-0208-A00-V01 vom 06.04.21 der TÜV Pfalz)

Radlast 690 kg mit Abrollumfang 2200 mm, MbMax= 4902 Nm. Offset= 47 mm
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht 21-0208-A00-V01 vom 06.04.21 der TÜV Pfalz)

Radlast 690 kg mit Abrollumfang 2200 mm, MbMax= 4740 Nm. Offset= 35 mm
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht 21-0208-A00-V01 vom 06.04.21 der TÜV Pfalz)

Radlast 690 kg mit Abrollumfang 2200 mm,
MbMax= 4889 Nm. Offset= 46 mm
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht
21-0208-A00-V01 vom 06.04.21 der TÜV Pfalz)

Radlast 690 kg mit Abrollumfang 2200 mm,
MbMax= 4997 Nm. Offset= 54 mm
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht
21-0208-A00-V01 vom 06.04.21 der TÜV Pfalz)

Radlast 690 kg mit Abrollumfang 2200 mm,
MbMax= 4781 Nm. Offset= 38 mm
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht
21-0208-A00-V01 vom 06.04.21 der TÜV Pfalz)

Radlast 690 kg mit Abrollumfang 2200 mm,
MbMax= 4862 Nm. Offset= 44 mm
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht
21-0208-A00-V01 vom 06.04.21 der TÜV Pfalz)

Radlast 690 kg mit Abrollumfang 2200 mm,
MbMax= 4808 Nm. Offset= 40 mm
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht
21-0208-A00-V01 vom 06.04.21 der TÜV Pfalz)

Radlast 690 kg mit Abrollumfang 2200 mm,
MbMax= 4875 Nm. Offset= 45 mm
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht
21-0208-A00-V01 vom 06.04.21 der TÜV Pfalz)

Radlast 690 kg mit Abrollumfang 2200 mm,
MbMax= 4943 Nm. Offset= 50 mm
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht
21-0208-A00-V01 vom 06.04.21 der TÜV Pfalz)

2.2.3 Abrollprüfung
Rolling test

Die Abrollprüfungen wurde mit folgenden Prüflasten positiv abgeschlossen.

Prüflast 690 kg
mit der Reifengröße 235/65 R16 ET37
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht
21-0208-A00-V01 vom 06.04.21 der TÜV Pfalz)

Prüflast 690 kg
mit der Reifengröße 235/65 R16 ET45
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht
21-0208-A00-V01 vom 06.04.21 der TÜV Pfalz)

Prüflast 690 kg
mit der Reifengröße 235/65 R16 ET50
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht
21-0208-A00-V01 vom 06.04.21 der TÜV Pfalz)

2.2.4 Impact-Test
Impact test

Prüflast 690 kg
mit der Reifengröße 235/65 R16 ET47,5
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht
21-0208-A00-V01 vom 06.04.21 der TÜV Pfalz)

Die Impacttests wurden mit folgenden Prüflasten
positiv abgeschlossen.

Radlast 690 kg
mit der Reifengröße 185/50 R16 ET35
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht
21-0208-A00-V01 vom 06.04.21 der TÜV Pfalz)

Radlast 690 kg
mit der Reifengröße 185/50 R16 ET37
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht
21-0208-A00-V01 vom 06.04.21 der TÜV Pfalz)

Radlast 690 kg
mit der Reifengröße 185/50 R16 ET47,5
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht
21-0208-A00-V01 vom 06.04.21 der TÜV Pfalz)

Radlast 690 kg
mit der Reifengröße 185/50 R16 ET20
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht
21-0208-A00-V01 vom 06.04.21 der TÜV Pfalz)

Radlast 690 kg
mit der Reifengröße 185/50 R16 ET45
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht
21-0208-A00-V01 vom 06.04.21 der TÜV Pfalz)

Radlast 690 kg
mit der Reifengröße 185/50 R16 ET47
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht
21-0208-A00-V01 vom 06.04.21 der TÜV Pfalz)

Radlast 690 kg
mit der Reifengröße 185/50 R16 ET50
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht
21-0208-A00-V01 vom 06.04.21 der TÜV Pfalz)

Radlast 690 kg
mit der Reifengröße 185/50 R16 ET38
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht
21-0208-A00-V01 vom 06.04.21 der TÜV Pfalz)

Radlast 690 kg
mit der Reifengröße 185/50 R16 ET54
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht

Hersteller / Manufacturer
Typ / Type

CMS Automotive Trading GmbH
C23 656

Seite: 11 von 14

| | | |
|---------|--|---|
| | | 21-0208-A00-V01 vom 06.04.21 der TÜV Pfalz) |
| | | Radlast 690 kg mit der Reifengröße 185/50 R16 ET38 (Siehe Anlage 7: Technischer Bericht 21-0208-A00-V01 vom 06.04.21 der TÜV Pfalz) |
| 2.2.5 | Wechseltorsionstest <i>Alternating torque test</i> | Nicht erforderlich |
| 2.2.6 | Anbauprüfung und Dokumentation: (Anhang 10 Punkt "2 Zusätzliche Vorschriften") <i>Vehicle fitment checks and documentation (Appending 10, Paragraph "2. Additional Requirements")</i> | Wenn die Auflagen und Hinweise in den Anlagen erfüllt sind, haben die Räder ausreichenden Abstand von Brems- und Fahrwerksteilen, dies wurde durch Einbinden der Bremskonturen in die Radzeichnung überprüft. Die Freigängigkeit der Reifen ist bei den im Straßenverkehr üblichen Bedingungen gewährleistet, da diese Rad/Reifen-Kombination vom Fahrzeughersteller freigegeben ist. |
| 2.2.6.1 | Überprüfung des Rotationsprofils des Rades <i>Wheel calliper check</i> | Die Kontur des Rotationsprofils des Nachrüstrades des Fahrzeugherstellers lag nicht vor. Die Überprüfung erfolgte deshalb unter Zugrundelegung von aufgenommenen Rotationskonturen der Bremse aller möglichen Fahrzeugausführungen. Die unter 2.1 des Anhangs 10 der Regelung definierten Kriterien werden eingehalten. |
| 2.2.6.2 | Überprüfung der Belüftungslöcher <i>Ventilation holes check</i> | Die Überprüfung der Belüftungslöcher ergibt, dass die Summe der Fläche der Lüftungsöffnungen größer als beim ungünstigsten Serienrad ist und damit keine Verschlechterung der Bremswirkung zu erwarten ist. |
| 2.2.6.3 | Radbefestigungselemente <i>Wheel fixing</i> | Die Anforderungen entsprechend Punkt 2.3. des Anhangs 10 werden erfüllt. Im Verwendungsbereich des Gutachtens werden die Befestigungsmittel beschrieben. Hinweis: Das Anzugsmoment für die Radbefestigungen ist einzuhalten. Die Verwendung eines kalibrierten Drehmomentschlüssels wird daher empfohlen. Nach einer Fahrtstrecke von 50 km müssen die Radbefestigungen mit dem geforderten Anzugsmoment nachgezogen werden |
| 2.2.6.4 | Vorstehende Außenkanten <i>External projections</i> | Die Vorgaben der ECE R 26 6.7. werden erfüllt. |
| 2.2.7 | Allgemeine Anforderungen <i>General requirements</i> | Die Maße und Toleranzen der Felgenkontur entsprechend E.T.R.T.O / JATMA Norm, die allgemeinen Anforderungen der ECE Regelung 124 werden erfüllt. |
| 2.2.8 | Werkstoffprüfung nach Anhang 4 <i>Material Test according to Annex 4</i> | Die Werkstoffuntersuchung nach Anhang 4 wurde durchgeführt (Materialprüfbericht CIR 52 vom 02.03.21 der CMS). |

2.3 **Bewertung von durch den Hersteller bereitgestellten Unterlagen**

Evaluation of Documents provided by the manufacturer

Radzeichnungen

Drawings of the wheel

Technische Beschreibung

Technical discription

2.3.1 Angaben zu Verwendung und Anbau
(Verwendungsbereichsdarstellung)

Vehicle characteristics (description of application range)

2.3.2 Werkstoffprüfungen nach Anhang 4
Material Test according to Annex 4)

2.3.3 Bemerkungen
Remarks

Die vorgelegten Zeichnungen entsprechen den in der ECE Regelung 124 beschriebenen Anforderungen

Die technische Beschreibung entspricht den in der ECE Regelung 124 beschriebenen Anforderungen

Der in der Anlage 9 dargestellte

Verwendungsbereich wurde durch den Technischen Dienst KÜS Technik GmbH definiert.

Die Anforderungen entsprechend der Festlegungen des Anhangs 10 Punkte 1.2 Fahrzeugmerkmale, 1.3 zusätzliche Merkmale und 1.4 Nähere Angaben zur Anbauanleitung werden erfüllt.

Die Durchführung der nach den Festlegungen des Anhangs 4 vorgesehenen Prüfungen wurde durch den Hersteller dokumentiert. Die entsprechend der Regelung vorgeschriebenen Prüfungen wurden durchgeführt.

Hersteller / *Manufacturer*
Typ / *Type*

CMS Automotive Trading GmbH
C23 656

Seite: 13 von 14

2.4 **Allgemeine Angaben**

General information

2.4.1 Ort der Prüfung

Place of testing

2.4.2 Datum der Prüfung

Date of testing

2.4.3 Bemerkungen

Remarks

KÜS Technik GmbH

Am Hasensprung 17, D-66679 Losheim am See

Die Prüfungen fanden im Zeitraum 10.04.2021 -
16.04.2021 statt.

*The tests took place between 10.04.2021 -
16.04.2021.*

R124 E1*124R00/01*1776*00

3 Technische Unterlagen
Technical documentation

siehe Anlage Technische Unterlagen
see enclosure technical documentation

4 Schlussbescheinigung
Statement of conformity

Der in diesem Prüfbericht und den zugehörigen Anlagen beschriebene Typ entspricht der o.a. Prüfspezifikation.

The type described in this test report and the appendices attached are in compliance with the Test Specification mentioned above.

Die Prüfungen wurden entsprechend den relevanten Anforderungen der EN ISO/IEC 17025:2005 durchgeführt.

The tests were carried out in accordance with the relevant requirements of EN ISO/IEC 17025:2005

Dieser Prüfbericht umfasst die Seiten 1 bis 14.

The Test Report comprises pages 1 to 14.

Eine auszugsweise Vervielfältigung oder Wiedergabe dieses Schriftstückes bedarf der schriftlichen Zustimmung der KÜS Technik GmbH.

The reproduction and/or duplication of this document in extracts is subject to the written approval by KÜS Technik GmbH.

Losheim am See, 20.04.2021

KÜS Technik GmbH

Benannt von der Benennungsstelle
des Kraftfahrt-Bundesamtes, Bundesrepublik Deutschland
Designated by the designation body of the
Kraftfahrt-Bundesamt (KBA), Germany
unter der Nummer
KBA-P 00097-11

B.Eng. Marcel Schmitt

Hersteller / Manufacturer
Typ / Type

CMS Automotive Trading GmbH
C23 656

Seite: 1 von 1

Liste der Änderungen *List of modifications*

Einzelheiten zum Antrag vom
More details for application of

Datum 20.04.2021
Date

Es wird berichtigt
Correction of

Es wird geändert
Modification of

Es wird hinzugefügt
Addition of

Es entfällt
Deletion of

R124 E1*124R00/01*1776*00

Prüfbericht 366-0140-21-LORD
zur Erteilung der ECE (E1) 124R- 001776

ANLAGE: Technische Unterlagen
 Hersteller: CMS Automotive Trading GmbH

Radtyp: C23 656
 Stand: 20.04.2021



Seite: 1 von 1

Der Begutachtung zugrunde liegende Unterlagen:

| Bezeichnung | Unterlagen | Datum / Änderung / Datum |
|-------------------------|------------------------------|--------------------------|
| Befestigungsmittel | Radmuttern Radschrauben CMS | 30.11.2017 |
| ECE Test Report | CIR 52 | 02.03.2021 |
| Korrosionsbericht | ECE Test Report CIR 52 | 02.03.2021 |
| Radzeichnung | J 1263 001 | 23.01.2020 |
| Radzeichnung | J 1263 002 | 23.01.2020 |
| Radzeichnung | J 1263 003 | 23.01.2020 |
| Radzeichnung | J 1263 004 | 23.01.2020 |
| Radzeichnung | J 1263 005 | 23.01.2020 |
| Radzeichnung | J 1263 006 | 23.01.2020 |
| Radzeichnung | J 1263 007 | 23.01.2020 |
| Radzeichnung | J 1263 008 | 23.01.2020 |
| Radzeichnung | J 1263 009 | 23.01.2020 |
| Radzeichnung | J 1263 010 | 23.01.2020 |
| Radzeichnung | J 1263 011 | 23.01.2020 |
| Radzeichnung | J 1263 012 | 17.02.2020 |
| Radzeichnung | J 1263 013 | 06.07.2020 |
| Radzeichnung | J 1263 014 | 06.07.2020 |
| Radzeichnung | J 1263 015 | 05.01.2021 |
| Radzeichnung | J 1263 016 | 05.01.2021 |
| Radzeichnung | J 1263 000-D | 28.01.2020 D/11.01.2021 |
| Technische Beschreibung | C23 656 | 08.04.2021 |
| Technischer Bericht | 21-0208-A00-V01 | 06.04.2021 |
| 9.1 Verwendungsbereich | 366-0140-21-WIRD Anlage 9.1 | 20.04.2021 |
| 9.10 Verwendungsbereich | 366-0140-21-WIRD Anlage 9.10 | 20.04.2021 |
| 9.11 Verwendungsbereich | 366-0140-21-WIRD Anlage 9.11 | 20.04.2021 |
| 9.12 Verwendungsbereich | 366-0140-21-WIRD Anlage 9.12 | 20.04.2021 |
| 9.13 Verwendungsbereich | 366-0140-21-WIRD Anlage 9.13 | 20.04.2021 |
| 9.14 Verwendungsbereich | 366-0140-21-WIRD Anlage 9.14 | 20.04.2021 |
| 9.15 Verwendungsbereich | 366-0140-21-WIRD Anlage 9.15 | 20.04.2021 |
| 9.16 Verwendungsbereich | 366-0140-21-WIRD Anlage 9.16 | 20.04.2021 |
| 9.2 Verwendungsbereich | 366-0140-21-WIRD Anlage 9.2 | 20.04.2021 |
| 9.3 Verwendungsbereich | 366-0140-21-WIRD Anlage 9.3 | 20.04.2021 |
| 9.4 Verwendungsbereich | 366-0140-21-WIRD Anlage 9.4 | 20.04.2021 |
| 9.5 Verwendungsbereich | 366-0140-21-WIRD Anlage 9.5 | 20.04.2021 |
| 9.6 Verwendungsbereich | 366-0140-21-WIRD Anlage 9.6 | 20.04.2021 |
| 9.7 Verwendungsbereich | 366-0140-21-WIRD Anlage 9.7 | 20.04.2021 |
| 9.8 Verwendungsbereich | 366-0140-21-WIRD Anlage 9.8 | 20.04.2021 |
| 9.9 Verwendungsbereich | 366-0140-21-WIRD Anlage 9.9 | 20.04.2021 |

R124 E1*124R00/01*1776*00

**Prüfbericht 366-0140-21-LORD
zur Erteilung der ECE (E1) 124R- 001776**

ANLAGE: 9.16
Hersteller: CMS Automotive Trading GmbH

Radtyp: C23 656
Stand: 20.04.2021

Fahrzeughersteller : FORD

Raddaten:

Radgröße nach Norm : 6 1/2 J X 16 H2 Einpreßtiefe (mm) : 45
Lochkreis (mm)/Lochzahl : 108/5 Zentrierart : Mittenzentrierung

Technische Daten, Kurzfassung

| Ausführung | Ausführungsbezeichnung | | Mittloch in mm | Zentrierwerkstoff | zul. Radlast in kg | zul. Abrollumf. in mm | gültig ab Fertigdatum |
|---------------|------------------------|----------------------------|-------------------|-------------------|-----------------------|--------------------------|--------------------------|
| | Kennzeichnung Rad | Kennzeichnung Zentrierring | | | | | |
| C23 656 45 56 | CMS 1263/16 | ohne | 63,4 | | 690 | 2200 | 02/21 |

Im Fahrzeug vorgeschriebene Fahrzeugsysteme, z. B. Reifendruckkontrollsysteme, müssen nach Anbau der Räder funktionsfähig bleiben.

Der Fahrzeughalter muss auf die Kontrolle des Anzugsmoments der Befestigungsmittel nach einer Wegstrecke von 50km hingewiesen werden.

Verwendungsbereich/Fz-Hersteller : FORD

Befestigungsteile : Kegelbundmuttern M12x1,5, Kegelw. 60 Grad
Zubehör : Z 35 OR
Anzugsmoment der Befestigungsteile : 135 Nm

Verkaufsbezeichnung: **PUMA**

| Fahrzeugtyp | Betriebserlaubnis | kW | Reifen | Auflagen zu Reifen | Auflagen |
|-------------|--------------------|----------|-----------|--------------------|---|
| J2K | e9*2007/46*3165*.. | 70 - 114 | 205/65R16 | 12K; 51G | Frontantrieb; 10B; 11H; 11N; 51A; 711; 714; 721; 73C; 74D; 76V |

Auflagen

- 10B) Die mindestens erforderlichen Geschwindigkeitsbereiche der zu verwendenden Reifen sind, mit Ausnahme der Reifen mit M+S-Profil, den Fahrzeugpapieren zu entnehmen. Die für M+S Reifen zulässige Höchstgeschwindigkeit ist im Blickfeld des Fahrzeugführer sinnfällig anzugeben und im Betrieb nicht zu überschreiten. Die zulässige Achslast des Fahrzeuges darf nicht größer sein als das Zweifache der auf Seite 1 dieser Anlage angegebenen Radlast unter Berücksichtigung des angegebenen Abrollumfanges.
- 11H) Wird das serienmäßige Ersatzrad verwendet, soll mit mäßiger Geschwindigkeit und nicht länger als erforderlich gefahren werden. Hierbei müssen die serienmäßigen Befestigungsteile verwendet werden. Bei Fahrzeugausführungen mit Allradantrieb ist bei Verwendung des Ersatzrades darauf zu achten, daß nur Reifen mit gleich großem Abrollumfang zulässig sind.
- 11N) Die Brems-, Lenkungsaggregate und das Fahrwerk müssen, sofern diese durch keine weiteren Auflagen berührt werden, dem Serienstand entsprechen.
- 12K) Die Verwendung von Schneeketten ist nur zulässig, wenn diese vom Fahrzeughersteller für diese Rad/Reifen-Kombination freigegeben sind (s. Betriebsanleitung).
- 51A) Der vom Fahrzeughersteller (siehe Betriebsanleitung oder Reifenfülldruckhinweis am Fahrzeug) bzw. Reifenhersteller vorgeschriebene Reifenfülldruck ist zu beachten. Die Verwendung von Reifen mit Notlaufeigenschaften ist laut Hersteller nur mit Reifenfülldrucküberwachungssystem zulässig.

**Prüfbericht 366-0140-21-LORD
zur Erteilung der ECE (E1) 124R- 001776**

ANLAGE: 9.16

Hersteller: CMS Automotive Trading GmbH

Anlage 9 - Verwendungsbereich

KÜS
TECHNIK GMBH

Radtyp: C23 656

Stand: 20.04.2021

Seite: 2 von 2

- 51G) Die Verwendung dieser Rad/Reifen-Kombination ist nur zulässig, wenn diese Reifendimension in den Fahrzeugpapieren bereits serienmäßig eingetragen oder vom Fahrzeughersteller, s. Auszug aus der EG-Genehmigung des Fahrzeuges (EG-Übereinstimmungsbescheinigung), freigegeben ist. Der Loadindex, das Geschwindigkeitssymbol, die M+S-Kennzeichnung, die Hinweise und die Empfehlungen des Fahrzeugherstellers sind bei Verwendung dieser Reifengröße zu beachten.
- 711) Zum Auswuchten der Räder dürfen an der Felgeninnenseite nur Klebegewichte angebracht werden.
- 714) Zum Auswuchten der Räder dürfen an der Felgenaußenseite nur Klebegewichte unterhalb des Tiefbetts angebracht werden.
- 721) Es ist nur die Verwendung von Gummiventilen oder Metallschraubventilen mit Überwurfmutter von außen, die weitgehend den Normen (DIN, E.T.R.T.O. bzw. Tire and Rim) entsprechen und die für einen Ventilloch-Nenn Durchmesser von 11,3 mm geeignet sind, zulässig.
Das Ventil darf nicht über den Felgenrand hinausragen. Es sind die Montagehinweise des Ventilherstellers zu beachten.
- 73C) Es ist nur die Verwendung von schlauchlosen Reifen zulässig.
- 74D) Es dürfen nur die serienmäßigen Radbefestigungsteile vom Fahrzeughersteller verwendet werden.
- 76V) Die Verwendung dieser Radgröße und Einpreßtiefe ist nur zulässig, wenn diese serienmäßig verwendet wird. Optionale Bremsen können einen größeren Mindestdurchmesser erfordern.

R124 E1*124R00/01*1776*00