

ABE: 51515

Design:

C 23

Radnummer:

C23 808 48 13SE

Daten: 8.0x18" H2 ET48 LK5/108/R65.1 CMS 1023/25





SAP Allee 2 - D-68789 St. Leon-Rot - Tel.: +49 (0) 6227 35838-0 - Fax : +49 (0) 6227 35838-33 - Mailto: info@cms-wheels.de

Verbraucherinformation:

- 1. Wir beglückwünschen Sie zum Kauf Ihrer neuen CMS-Leichtmetallräder. Sie haben damit ein hochwertiges Produkt erworben. Bitte lesen und beachten Sie daher nachstehende Informationen.
- 2. Ihr Fachhändler händigt Ihnen dieses Dokument aus, das gleichzeitig eine Allgemeine Betriebserlaubnis (ABE), oder ein TÜV-Teilegutachten, nach StVZO § 19/3, beinhaltet. Bei TÜV-Teilegutachten ist nach der Umrüstung für Ihr Fahrzeug umgehend eine Änderungsabnahme, durch einen amtlich anerkannten Sachverständigen, erforderlich. Ggf. kann dies auch bei einer ABE der Fall sein. Bitte überprüfen Sie dies in der ABE. Eine ABE muss immer im Fahrzeug mitgeführt werden.
- 3. Aluminiumräder bedürfen einer regelmäßigen Pflege. Bitte benutzen Sie dazu ausschließlich warme Seifenlauge, oder handelsübliche PKW-Pflegemittel. Verwenden Sie niemals scheuernde Putzmittel, aggressive Reinigungs-, bzw. Lösungsmittel, oder gar ätzende Chemikalien, dadurch würde jeglicher Gewährleistungsanspruch entfallen. Bremsstaub soll in kurzen Abständen entfernt werden, da eingebrannter Bremsstaub schwer zu entfernen ist und ggf. zu Korrosion führen kann.
 - Räder mit polierten Oberflächen sind produktionsbedingt empfindlicher, Sie sind im polierten Bereich lediglich mit einer Klarlackschicht versehen, und deshalb aufwändiger zu pflegen. Bessern Sie im Fahrbetrieb entstandene Lackschäden, z. B. durch Steinschlag verursacht, immer sofort aus, um drohende Korrosion zu verhindern.
- 4. Jeglicher Gewährleistungsanspruch erlischt nach Beschädigungen durch Bordsteinberührungen, durch Überfahren von Hindernissen, und durch unsachgemäßen Gebrauch.
 - Wir machen ausdrücklich darauf aufmerksam, dass evtl. Reklamationen, die durch unsachgemäße Montage, fehlende oder falsche Pflege, sowie unsachgemäßen Gebrauch oder Behandlung entstehen, von uns oder unseren Fachhändlern nicht anerkannt werden.
- 5. Technische Änderungen sind jederzeit vorbehalten und möglich, oder ggf. zwingend erforderlich nach StVZO! Aus technischen Gründen sind Abweichungen im Design der Bilddarstellungen, in unseren Verkaufsunterlagen, wie z.B. Homepage, oder gedruckte Unterlagen, zu anderen Größen und/oder Applikationen möglich.

Gewährleistung

1. Die Gewährleistung richtet sich nach den gesetzlichen Bestimmungen.

Wir wünschen Ihnen allzeit gute Fahrt und viel Freude mit Ihren CMS Leichtmetallrädern!

CMS Automotive Trading GmbH



SAP Allee 2 - D-68789 St. Leon-Rot - Tel.: +49 (0) 6227 35838-0 - Fax : +49 (0) 6227 35838-33 - Mailto: info@cms-wheels.de

Montageanleitung:

- 1. Bitte überprüfen Sie die Räder und deren Verpackung sofort bei Erhalt auf sichtbare Mängel. Evtl. Beschädigungen müssen beim Fahrer des Transportunternehmens direkt vermerkt und von ihm quittiert werden. Verdeckte Schäden sind dem Transportunternehmen innerhalb einer Frist von 7 Tagen schriftlich zu melden. Nach Ablauf dieser Frist ist eine Beanstandung, oder Ersatz, wegen Transportschadens, nicht mehr möglich. Räder mit zuvor sichtbaren Mängeln, können nach einer Montage nicht mehr zur Reklamation eingereicht werden.
- 2. Vor der Montage muss geprüft werden, ob die gelieferten Räder für das vorgesehene Fahrzeug passen und zugelassen sind. Hierzu vergleichen Sie bitte die Kennzeichnungen der Räder, sowie die mitgelieferten, vollzähligen Befestigungsund ggf. Zubehörteile, mit den Angaben im TÜV-Teilegutachten, bzw. der ABE. Bereits montierte Räder, bei denen Sie
 nachträglich feststellen, dass sie nicht passen, oder nicht zugelassen sind, können wir nicht zurücknehmen.
- 3. Beachten Sie, dass es Ausnahmen bei der Reifenmontage von der Vorderseite eines Rades geben kann.
- 4. Für alle CMS Räder sind ausschließlich Klebegewichte zu verwenden, falls im TÜV-Teilegutachten, bzw. der ABE, nichts Gegenteiliges genannt ist.
- Einigen CMS-Rädern sind Metall-, oder farbige Kunststoff-Zentrierringe beigelegt. Sie dienen zur Radaufnahme und Mittenzentrierung der Räder am Fahrzeug. Diese Ringe sind jeweils in die Mittenbohrung der Räder, von der Rückseite, zu klipsen.
- 6. Die Radnabe, Befestigungsfläche und ggf. Stehbolzen am Fahrzeug, müssen vor der Montage der Räder gründlich von Rost und Schmutz befreit werden.
- 7. Radschrauben oder Radmuttern dürfen nicht geölt oder gefettet werden.
- 8. Beachten Sie das Anzugsdrehmoment der Radschrauben bzw. Radmuttern laut ABE, bzw. TÜV-Gutachten.
- 9. Verwendung von Reifendruck-Kontrollsystem (RDKS) Auf sachgemäßen Anbau der RDKS-Sensoren und Ventile It. Herstellervorschrift ist zu achten. Insbesondere sind bei der Wartung und Wechsel eines Systems die jeweiligen Service-Kits und Ersatzteile der Hersteller zu verwenden. Nicht zuletzt sind die Anzugsdrehmomente nach Herstellervorgabe zu beachten!
- 10. Nach der Montage von CMS Leichtmetallrädern ist nicht mehr sichergestellt, dass diese mit dem serienmäßigen Bordwerkzeug demontiert werden können. Bitte überprüfen Sie die Schlüsselweite Ihres Bordwerkzeuges und ergänzen Sie es, falls erforderlich.
- 11. Legen Sie bitte einen Satz Originalbefestigungsteile zu Ihrem Reserverad, falls vorhanden. Dieses kann nur mit diesen Befestigungsteilen montiert werden.

12. WICHTIG!

Der Festsitz der Radbefestigungsteile und der Räder ist nur sichergestellt, wenn Sie nachfolgende Hinweise befolgen.

- Drehen Sie bei der Radmontage alle Befestigungsteile gleichmäßig mit der Hand ein.
- Ziehen Sie die Radschrauben/- muttern über Kreuz an.
- Lassen Sie das Fahrzeug auf den Boden ab und ziehen Sie über Kreuz alle Radbefestigungsteile mit dem vorgeschriebenen Anzugsdrehmoment fest.
- Nach einer Fahrstrecke von ca. 50 km, ist das Anzugsdrehmoment der Radbefestigungsteile zu überprüfen, und gegebenenfalls nachzuziehen.
- Nach einer Fahrstrecke von ca. 200 km, ist das Anzugsdrehmoment der Radbefestigungsteile nochmal zu überprüfen, und gegebenenfalls nachzuziehen.



SAP Allee 2 - D-68789 St. Leon-Rot - Tel.: +49 (0) 6227 35838-0 - Fax : +49 (0) 6227 35838-33 - Mailto: info@cms-wheels.de

Assembly Instructions:

- 1. Please check the wheels and their packaging for visible defects immediately upon receipt. Any damage must be noted directly with the transport company's driver and acknowledged by him. Hidden damage must be reported to the transport company in writing within a period of 7 days. After this period, a complaint or replacement due to transport damage is no longer possible. Wheels with previously visible defects can no longer be submitted for complaint after installation.
- 2. Before assembly, it must be checked whether the wheels supplied fit and are approved for the intended vehicle. To do this, please compare the markings on the wheels, as well as the complete number of fastening parts and, if applicable, accessories supplied with the information in the TÜV type approval or the ABE (KBA type approval). We cannot take back wheels that have already been installed and that you subsequently discover that they do not fit or are not approved.
- 3. Please note that there may be exceptions to tire fitting from the front of a wheel.
- 4. Only adhesive balancing weights are to be used for all CMS wheels, unless otherwise stated in the TÜV type approval or the ABE (KBA type approval).
- 5. Some CMS wheels come with metal or colored plastic centering rings. They are used to mount and center the wheels on the vehicle. These rings are to be clipped into the center hole of the wheels from the rear.
- 6. The wheel hub, mounting surface and, if necessary, stud bolts on the vehicle must be thoroughly cleaned of rust and dirt before the wheels are fitted.
- 7. Wheel bolts or nuts must not be oiled or greased.
- 8. Note the tightening torque of the wheel bolts or wheel nuts according to ABE (KBA type approval) or TÜV certificate.
- 9. Usage of Tyre Pressure Monitoring System (TPMS) Proper assembling of TPMS-sensors and valves is a must, as specified by the manufacturer. In case of maintenance of a system the manufacturer's service-kits and replacement parts have to be used. Last but not least the tightening torque as specified by the manufacturer has to be used!
- 10. After the assembly of CMS light alloy wheels, it is no longer guaranteed that they can be disassembled with the standard tool kit. Please check the wrench size of your tool kit and add it if necessary.
- 11. Please add a set of original mounting parts to your spare wheel, if you have one. This can only be installed with these fastening parts.

12. IMPORTANT!

The tight fit of the wheel fastening parts and the wheels is only guaranteed if you follow the instructions below.

- When mounting the wheel, screw in all fastening parts evenly by hand.
- Tighten the wheel bolts / nuts crosswise.
- Lower the vehicle onto the ground and tighten all wheel fastening parts crosswise to the specified torque.
- After a distance of approx. 50 km, the tightening torque of the wheel fastening parts must be checked and retightened if necessary.
- After a driving distance of approx. 200 km, the tightening torque of the wheel fastening parts must be checked again and retightened if necessary.



SAP Allee 2 - D-68789 St. Leon-Rot - Tel.: +49 (0) 6227 35838-0 - Fax : +49 (0) 6227 35838-33 - Mailto: info@cms-wheels.de

Instructions de montage:

- 1. Veuillez vérifier les Jantes et leur emballage pour des défauts visibles dès réception. Les Dommages possibles doivent être notés et reconnus directement auprès du chauffeur de la société de transport. Les Dommages cachés doit être signalé par écrit à la société de transport dans les 7 jours. Après cette période une réclamation ou un remplacement en raison des dommages de transport n'est plus possible. Roues avec des défauts précédemment visibles, ne peut plus faire l'objet d'une réclamation après l'installation.
- 2. Avant le montage, il faut vérifier si les roues fournies sont adaptées et approuvées pour le véhicule prévu. Pour ce faire, veuillez comparer les marquages sur les roues, ainsi que la fixation complète fournie, nécessaire, accessoires, avec les informations dans le certificat de pièces TÜV ou l'ABE. Des Jantes déjà assemblés où monter. Nous ne pouvons pas les reprendre si vous découvrez ultérieurement qu'ils ne conviennent pas ou ne sont pas approuvés.
- 3. Notez qu'il peut y avoir des exceptions au montage des pneus sur l'avant de la roue.
- 4. Seuls les poids adhésifs doivent être utilisés pour toutes les Jantes CMS, si rien dans le certificat de pièces TÜV ou l'ABE mentionne le contraire.
- 5. Certaines Jantes CMS sont livrées avec des Bagues de centrage en métal ou en plastique coloré. Ils sont utilisés pour accueillir et Centrer les roues sur le véhicule. Ces anneaux sont à utiliser dans le trou central des roues, à clipser à l'arrière de la jante avant le montage sur le véhicule.
- 6. Le moyeu de la roue, ainsi que surface de montage sont à libérées si nécessaire, les goujons du véhicule doivent être soigneusement retirés de La rouille et de la saleté.
- 7. Les boulons ou écrous de roue ne doivent pas être huilés ou graissés.
- 8. Respectez le couple de serrage des boulons de roue ou des écrous de roue selon le certificat ABE ou TÜV.
- 9. Utilisation du système de surveillance de la pression des pneus (TPMS) Assurez-vous que les capteurs et les valves TPMS sont correctement installés Selon les instructions du fabricant Ils doit être respecté. En particulier, lors de la maintenance et de la modification d'un système, Utilisez les kits d'entretien et les pièces de rechange du fabricant. Enfin et surtout, les couples de serrage sont après Spécification du fabricant à respecter!
- 10. Après le montage des jantes CMS, il n'est plus garanti qu'elles fonctionneront avec la norme de La trousse à outils prévue dans le véhicule. Veuillez à vérifier la taille de la clé de démontage des roues de votre trousse à outils et ajoutez l'outil si nécessaire pour le démontage et remontage de vos roues.
- 11. Veuillez à mettre un ensemble de boulons ou écrous de montage d'origine avec votre roue de secours, si vous en avez une. Celle-ci ne peut être monter qu'avec ces Les boulons ou écrous d'origines.

12. IMPORTANT!

L'ajustement et la fixation des roues n'est garanti que si vous suivez les instructions ci-dessous.

- Lors du montage de la roue, vissez toutes les pièces de fixation uniformément à la main.
- Serrez les boulons / écrous avec une croix de roues ou clés dynamométrique.
- Abaissez le véhicule au sol et resserrer toutes les pièces de fixation avec une croix de roues ou clés dynamométrique au couple de serrage spécifié.
- Après une distance d'environ 50 km, le couple de serrage des pièces de fixation des roues doit être contrôlé, et serrer si nécessaire.
- Après une distance d'environ 200 km, le couple de serrage des pièces de fixation de la roue est à nouveau augmenté vérifier et resserrer si nécessaire.



DE-24932 Flensburg

Allgemeine Betriebserlaubnis (ABE) National Type Approval

ausgestellt von:

Kraftfahrt-Bundesamt (KBA)

nach § 22 in Verbindung mit § 20 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO) für einen Typ des folgenden Genehmigungsobjektes

Sonderräder für Pkw 8 J x 18 H2

issued by:

Kraftfahrt-Bundesamt (KBA)

according to § 22 and 20 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO) for a type of the following approval object

special wheels for passenger cars 8 J x 18 H2

Genehmigungsnummer: 51515*14

Approval number:

1. Genehmigungsinhaber:

Holder of the approval:

CMS Automotive Trading GmbH DE - 68789 St. Leon-Rot

2. Gegebenenfalls Name und Anschrift des Bevollmächtigten:

If applicable, name and address of representative:

Entfällt

Not applicable

3. Typbezeichnung:

Type:

C23 808

DE-24932 Flensburg

2

Genehmigungsnummer: 51515*14

Approval number:

4. Aufgebrachte Kennzeichnungen:

Identification markings:

Hersteller oder Herstellerzeichen

Manufacturer or registered manufacturer's trademark

Felgengröße Size of the wheel

Typ und die Ausführung Type and version

Herstelldatum (Monat und Jahr)
Date of manufacture (month and year)

Genehmigungszeichen Approval identification

Einpresstiefe Inset/outset

Anbringungsstelle der Kennzeichnungen:
 Position of the identification markings:
 An der Innen- bzw. Außenseite des Rades
 On the inside/outside of the wheel

6. Zuständiger Technischer Dienst:
Responsible Technical Service:
KÜS Technik GmbH
DE-66679 Losheim am See

- 7. Datum des Prüfberichts des Technischen Dienstes: Date of test report issued by the Technical Service: 17.02.2025
- Nummer des Prüfberichts des Technischen Dienstes:
 Number of test report issued by that Technical Service:
 366-0103-18-LORD/N14



DE-24932 Flensburg

3

Genehmigungsnummer: 51515*14

Approval number:

9. Verwendungsbereich:

Range of application:

Das Genehmigungsobjekt "Sonderräder für Pkw" darf nur zur Verwendung gemäß:

The use of the approval object "special wheels for passenger cars" is restricted to the application listed:

Anlage/n zum Prüfbericht Annex/es of the test report 1 - 4, 6 - 7, 9 - 16, 18 - 22, 24 - 26, 32 - 39

unter den angegebenen Bedingungen an den dort aufgeführten bzw. beschriebenen Kraftfahrzeugen feilgeboten werden. The offer for sale is only allowed on the listed vehicles under the specified conditions.

10. Bemerkungen:

Remarks:

Für diese nach §22 StVZO freigegebenen Rad/Reifenkombinationen ist die Berichtigung der Zulassungsbescheinigung Teil I gemäß § 15 Fahrzeug-Zulassungsverordnung (FZV) nicht erforderlich. The correction of the "Zulassungsbescheinigung Teil I" according to § 15 Fahrzeug-Zulassungsverordnung (FZV) is not required for these wheel/tire combinations according to §22 StVZO.

Es gelten die im o.g. Gutachten nebst Anlagen festgehaltenen Angaben. The indications given in the above mentioned test report including its annexes shall apply.

Es wurden nationale Bestimmungen über Teile oder Ausrüstungen, die das einwandfreie Funktionieren von Systemen, die für die Sicherheit des Fahrzeugs oder seine Umweltverträglichkeit von wesentlicher Bedeutung sind, angewendet (Artikel 56 Absatz 7 der VO (EU) 2018/858). Die Anforderungen von Artikel 56, Absätze 1, 2 Unterabsätze 1 bis 3, 3 und 4 der VO (EU) 2018/858 sind sinngemäß erfüllt.

National regulations have been applied to parts or equipment that ensure the proper functioning of systems that are essential for the safety of the vehicle or its environmental compatibility (Article 56 paragraph 7 of Regulation (EU) 2018/858). The requirements of Article 56, Paragraphs 1, 2, Subparagraphs 1 to 3, 3 and 4 of Regulation (EU) 2018/858 are accordingly fulfilled.

Änderungsabnahme gemäß § 19 (3) StVZO:
 Acceptance test of the modification as per § 19 (3) StVZO:
 Siehe Prüfbericht
 See test report



DE-24932 Flensburg

4

Genehmigungsnummer: 51515*14

Approval number:

12. Die Genehmigung wird **erweitert**

Approval is **extended**

13. Grund (Gründe) für die Erweiterung der Genehmigung (falls zutreffend):

Reason(s) for the extension (if applicable):
Aktualisierung des Verwendungsbereiches
Update of the range of application

14. Ort: **DE-24932 Flensburg**

Place:

15. Datum: **24.02.2025**

Date:

16. Unterschrift: Im Auftrag

Signature:

Nino Pommerencke

Anlagen: Enclosures:

Gemäß Inhaltsverzeichnis

According to index



DE-24932 Flensburg

Inhaltsverzeichnis zu den Beschreibungsunterlagen Index to the information package

Nummer der Genehmigung: 51515*14

Approval No.

Ausgabedatum: **05.04.2018** letztes Änderungsdatum: **24.02.2025**

Date of issue: last date of amendment:

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung Collateral clauses and instruction on right to appeal

Prüfbericht(e) Nr.:	Datum:
Test report(s) No.:	Date
366-0103-18-LORD	23.03.2018
366-0103-18-LORD/N1	04.10.2018
366-0103-18-LORD/N2	05.12.2018
366-0103-18-LORD/N3	11.03.2019
366-0103-18-LORD/N4	12.08.2019
366-0103-18-LORD/N5	14.07.2020
366-0103-18-LORD/N6	18.09.2020
366-0103-18-LORD/N7	11.08.2021
366-0103-18-LORD/N8	06.10.2021
366-0103-18-LORD/N9	10.02.2022
366-0103-18-LORD/N10	14.06.2022
366-0103-18-LORD/N11	16.09.2022
366-0103-18-LORD/N12	11.07.2023
366-0103-18-LORD/N13	08.09.2023
366-0103-18-LORD/N13_1K	08.02.2024
366-0103-18-LORD/N14	17.02.2025

Beschreibungsbogen Nr.: Datum: Information document No.: Date

C23 808 08.03.2018 C23 808 10.06.2022

Liste der Änderungen:
List of modifications:

Datum:
Date

Siehe Punkt V.4. des Prüfberichtes See item V.4. of the test report



DE-24932 Flensburg

Nummer der Genehmigung: 51515*14

- Anlage -

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung

Nebenbestimmungen

Jede Einrichtung, die dem genehmigten Typ entspricht, ist gemäß der angewendeten Vorschrift zu kennzeichnen.

Das Genehmigungszeichen lautet wie folgt:

KBA 51515

Die Einzelerzeugnisse der reihenweisen Fertigung müssen mit den Genehmigungsunterlagen genau übereinstimmen. Änderungen an den Einzelerzeugnissen sind nur mit ausdrücklicher Zustimmung des Kraftfahrt-Bundesamtes gestattet.

Änderungen der Firmenbezeichnung, der Anschrift und der Fertigungsstätten sowie eines bei der Erteilung der Genehmigung benannten Zustellungsbevollmächtigten oder bevollmächtigten Vertreters sind dem Kraftfahrt-Bundesamt unverzüglich mitzuteilen.

Verstöße gegen diese Bestimmungen können zum Widerruf der Genehmigung führen und können überdies strafrechtlich verfolgt werden.

Die Genehmigung erlischt, wenn sie zurückgegeben oder entzogen wird, oder der genehmigte Typ den Rechtsvorschriften nicht mehr entspricht. Der Widerruf kann ausgesprochen werden, wenn die für die Erteilung und den Bestand der Genehmigung geforderten Voraussetzungen nicht mehr bestehen, wenn der Genehmigungsinhaber gegen die mit der Genehmigung verbundenen Pflichten - auch soweit sie sich aus den zu dieser Genehmigung zugeordneten besonderen Auflagen ergeben - verstößt oder wenn sich herausstellt, dass der genehmigte Typ den Erfordernissen der Verkehrssicherheit oder des Umweltschutzes nicht entspricht.

Das Kraftfahrt-Bundesamt kann jederzeit die ordnungsgemäße Ausübung der durch diese Genehmigung verliehenen Befugnisse, insbesondere die genehmigungsgerechte Fertigung sowie die Maßnahmen zur Übereinstimmung der Produktion, nachprüfen. Es kann zu diesem Zweck Proben entnehmen oder entnehmen lassen. Dem Kraftfahrt-Bundesamt und/oder seinen Beauftragten ist ungehinderter Zutritt zu Produktions- und Lagerstätten zu gewähren.

Die mit der Erteilung der Genehmigung verliehenen Befugnisse sind nicht übertragbar. Schutzrechte Dritter werden durch diese Genehmigung nicht berührt.

Rechtsbehelfsbelehrung

Gegen diese Genehmigung kann innerhalb eines Monats nach Bekanntgabe Widerspruch erhoben werden. Der Widerspruch ist beim **Kraftfahrt-Bundesamt**, **Fördestraße 16**, **DE-24944 Flensburg**, schriftlich oder zur Niederschrift einzulegen.



DE-24932 Flensburg

2

Approval No.: 51515*14

- Attachment -

Collateral clauses and instruction on right to appeal

Collateral clauses

All equipment which corresponds to the approved type is to be identified according to the applied regulation.

The approval identification is as follows: - see German version -

The individual production of serial fabrication must be in exact accordance with the approval documents. Changes in the individual production are only allowed with express consent of the Kraftfahrt-Bundesamt.

Changes in the name of the company, the address and the manufacturing plant as well as one of the parties given the authority to delivery or authorised representative named when the approval was granted is to be immediately disclosed to the Kraftfahrt-Bundesamt.

Breach of this regulation can lead to recall of the approval and moreover can be legally prosecuted.

The approval expires if it is returned or withdrawn or if the type approved no longer complies with the legal requirements. The revocation can be made if the demanded requirements for issuance and the continuance of the approval no longer exist, if the holder of the approval violates the duties involved in the approval, also to the extent that they result from the assigned conditions to this approval, or if it is determined that the approved type does not comply with the requirements of traffic safety or environmental protection.

The Kraftfahrt-Bundesamt may check the proper exercise of the conferred authority taken from this approval at any time. In particular this means the compliant production as well as the measures for conformity of production. For this purpose samples can be taken or have taken. The employees or the representatives of the Kraftfahrt-Bundesamt may get unhindered access to the production and storage facilities.

The conferred authority contained with issuance of this approval is not transferable. Trade mark rights of third parties are not affected with this approval.

Instruction on right to appeal

This approval can be appealed within one month after notification. The appeal is to be filed in writing or as a transcript at the **Kraftfahrt-Bundesamt**, **Fördestraße 16**, **DE-24944 Flensburg**.



Seite: 1 von 7

GUTACHTEN ZUR ERTEILUNG EINES NACHTRAGS ZUR ABE 51515

366-0103-18-LORD/N14

Antragsteller: CMS Automotive Trading GmbH

68789 St. Leon-Rot

Art: Sonderrad 8 J X 18 H2

Typ: C23 808

Die in den Anlagen aufgeführten Fahrzeugtypen entsprechen auch nach erfolgter Umrüstung den heute gültigen Vorschriften der StVZO. Das vorliegende Gutachten zur Erteilung eines Nachtrags zur ABE 51515 verliert seine Gültigkeit, wenn sich durch Umrüstung berührte Bauvorschriften der StVZO ändern oder an den Kraftfahrzeugen Änderungen eintreten, die die Begutachtungspunkte beeinflussen.

Hinweise

Die Verwendung der Sonderräder des Typs C23 808 (KBA 51515) ist auch in Verbindung mit den Sonderrädern des Typs C23 908 (KBA 53520) an der Hinterachse zulässig. Die in den entsprechenden Gutachten aufgeführten Auflagen und Hinweise sind achsweise zu beachten.

l. Übersicht

Ausführung	Ausführungsbezeichnung		Loch- kreis	Mitten- loch	Ein- preß-	zul. Rad-	zul. Abroll	gültig ab
	Kennzeichnung	Kennzeichnung	in mm /	in mm	tiefe	last	umf.	Fertig.
	Rad	Zentrierring	-zahl			in kg	in mm	Datum
C23 808 48 56	CMS 1023 11	ohne	108/5			715	2330	02/18
C23 808 48 56	CMS 1023 11	ohne	108/5	63,4	48	725	2300	02/18
C23 808 48 13	CMS 1023 18	ohne	108/5	65,1	48	725	2300	11/22
C23 808 48 13S	CMS 1023 21	ohne	108/5	65,1	48	725	2300	04/24
C23 808 48	CMS 1023 25	ohne	108/5	65,1	48	725	2300	01/25
13SE	CNAC 4000 4	Ø00 45 Ø57 4	440/5		40.4	705	0000	40/04
C23 808 40 91S	CMS 1023 4	Ø66,45-Ø57,1	112/5		40,1	725	2300	
C23 808 40 91S	CMS 1023 4	Ø66,45-Ø57,1	112/5	57	40,1	800	2400	
C23 808 48 91S	CMS 1023 5	Ø66,45-Ø57,1	112/5	57	48,1	725	2300	
C23 808 48 91S	CMS 1023 5	Ø66,45-Ø57,1	112/5		48,1	780	2115	
C23 808 31 91S	CMS 1023 1	Ø66,45-Ø57,1	112/5		31,1	725	2300	
C23 808 32 82S	CMS 1023 19	Ø66,45-Ø57,1	112/5	57,1	32,5	850	2300	05/23
C23 808 32 82SE	CMS 1023 23	Ø66,45-Ø57,1	112/5	57,1	32,5	850	2300	10/24
C23 808 38 62S	CMS 1023 15	Ø66,45-Ø57,1	112/5	57,1	38,1	725	2300	10/24
C23 808 43 62S	CMS 1023 13	Ø66,45-Ø57,1	112/5	57,1	43	725	2300	02/18
C23 808 43 82S	CMS 1023 16	Ø66,45-Ø57,1	112/5	57,1	43	725	2300	06/20
C23 808 43	CMS 1023 22	Ø66,45-Ø57,1	112/5		43	725	2300	10/24
82SE								
C23 808 45 60S	CMS 1023 20	ohne	112/5	57,1	45	750	2300	05/23
C23 808 45 60SE	CMS 1023 24	ohne	112/5		45	750	2300	10/24
C23 808 45	CMS 1023 26	Ø66,45-Ø57,1	112/5	57,1	44,9	725	2300	01/25



Fahrzeugteil: Sonderrad 8 J X 18 H2 Radtyp: C23 808
Antragsteller: CMS Automotive Trading GmbH Stand: 17.02.2025

C23 808 48 62S								Seite: 2	von 7
C23 808 48 62S CMS 1023 14 Ø66,45-Ø57,1 112/5 57,1 48,1 780 2115 10/24 C23 808 30 98S CMS 1023 2 ohne 112/5 66,5 30,1 730 2300 10/24 C23 808 30 98S CMS 1023 2 ohne 112/5 66,5 30,1 800 2400 10/24 C23 808 31 91S CMS 1023 1 ohne 112/5 66,5 31,1 725 2300 10/24 C23 808 32 CMS 1023 19 ohne 112/5 66,5 32,5 850 2300 10/24 C23 808 32 CMS 1023 23 ohne 112/5 66,5 32,5 850 2300 10/24 C23 808 40 91S CMS 1023 4 ohne 112/5 66,5 40,1 725 2300 10/24 C23 808 40 91S CMS 1023 4 ohne 112/5 66,5 40,1 725 2300 10/24 C23 808 40 91S CMS 1023 16 ohne 112/5 66,5 43	62SE								
C23 808 30 98S CMS 1023 2 ohne 112/5 66,5 30,1 730 2300 10/24 C23 808 30 98S CMS 1023 2 ohne 112/5 66,5 30,1 800 2400 10/24 C23 808 31 91S CMS 1023 1 ohne 112/5 66,5 31,1 725 2300 10/24 C23 808 32 CMS 1023 19 ohne 112/5 66,5 32,5 850 2300 05/23 C23 808 32 CMS 1023 23 ohne 112/5 66,5 32,5 850 2300 10/24 C23 808 36 62S CMS 1023 15 ohne 112/5 66,5 38,1 725 2300 10/24 C23 808 40 91S CMS 1023 4 ohne 112/5 66,5 40,1 725 2300 10/24 C23 808 43 62S CMS 1023 13 ohne 112/5 66,5 40,1 800 2400 10/24 C23 808 43 62S CMS 1023 13 ohne 112/5 66,5 43 725 <td>C23 808 48 62S</td> <td>CMS 1023 14</td> <td>Ø66,45-Ø57,1</td> <td>112/5</td> <td>57,1</td> <td>48,1</td> <td>725</td> <td>2300</td> <td>10/24</td>	C23 808 48 62S	CMS 1023 14	Ø66,45-Ø57,1	112/5	57,1	48,1	725	2300	10/24
C23 808 30 98S CMS 1023 2 ohne 112/5 66,5 30,1 800 2400 10/24 C23 808 31 91S CMS 1023 1 ohne 112/5 66,5 31,1 725 2300 10/24 C23 808 32 82S CMS 1023 19 ohne 112/5 66,5 32,5 850 2300 05/23 C23 808 38 62S CMS 1023 23 ohne 112/5 66,5 32,5 850 2300 10/24 82SE CMS 1023 15 ohne 112/5 66,5 38,1 725 2300 10/24 C23 808 40 91S CMS 1023 4 ohne 112/5 66,5 40,1 725 2300 10/24 C23 808 40 91S CMS 1023 13 ohne 112/5 66,5 40,1 725 2300 10/24 C23 808 43 62S CMS 1023 13 ohne 112/5 66,5 43 725 2300 02/18 C23 808 43 82S CMS 1023 16 ohne 112/5 66,5 43 725	C23 808 48 62S	CMS 1023 14	Ø66,45-Ø57,1	112/5		48,1	780	2115	10/24
C23 808 31 91S CMS 1023 1 ohne 112/5 66,5 31,1 725 2300 10/24 C23 808 32 82S CMS 1023 19 ohne 112/5 66,5 32,5 850 2300 05/23 C23 808 32 CMS 1023 23 ohne 112/5 66,5 32,5 850 2300 10/24 C23 808 40 91S CMS 1023 15 ohne 112/5 66,5 38,1 725 2300 10/24 C23 808 40 91S CMS 1023 4 ohne 112/5 66,5 40,1 725 2300 10/24 C23 808 40 91S CMS 1023 13 ohne 112/5 66,5 40,1 800 2400 10/24 C23 808 43 62S CMS 1023 16 ohne 112/5 66,5 43 725 2300 06/20 C23 808 43 82S CMS 1023 22 ohne 112/5 66,5 43 725 2300 06/20 C23 808 45 CMS 1023 26 ohne 112/5 66,5 48,1 725 <td>C23 808 30 98S</td> <td>CMS 1023 2</td> <td>ohne</td> <td>112/5</td> <td>66,5</td> <td>30,1</td> <td>730</td> <td>2300</td> <td>10/24</td>	C23 808 30 98S	CMS 1023 2	ohne	112/5	66,5	30,1	730	2300	10/24
C23 808 32 82S CMS 1023 19 ohne 112/5 66,5 32,5 850 2300 05/23 C23 808 32 CMS 1023 23 ohne 112/5 66,5 32,5 850 2300 10/24 C23 808 38 62S CMS 1023 15 ohne 112/5 66,5 38,1 725 2300 10/24 C23 808 40 91S CMS 1023 4 ohne 112/5 66,5 40,1 725 2300 10/24 C23 808 40 91S CMS 1023 14 ohne 112/5 66,5 40,1 800 2400 10/24 C23 808 43 62S CMS 1023 13 ohne 112/5 66,5 40,1 800 2400 10/24 C23 808 43 62S CMS 1023 16 ohne 112/5 66,5 43 725 2300 06/20 C23 808 43 CMS 1023 22 ohne 112/5 66,5 43 725 2300 01/24 C23 808 48 91S CMS 1023 14 ohne 112/5 66,5 48,1 725 <td></td> <td>CMS 1023 2</td> <td>ohne</td> <td>112/5</td> <td>66,5</td> <td>30,1</td> <td>800</td> <td>2400</td> <td>10/24</td>		CMS 1023 2	ohne	112/5	66,5	30,1	800	2400	10/24
C23 808 32 CMS 1023 23 ohne 112/5 66,5 32,5 850 2300 10/24 82SE C23 808 38 62S CMS 1023 15 ohne 112/5 66,5 38,1 725 2300 10/24 C23 808 40 91S CMS 1023 4 ohne 112/5 66,5 40,1 725 2300 10/24 C23 808 43 62S CMS 1023 13 ohne 112/5 66,5 40,1 800 2400 10/24 C23 808 43 62S CMS 1023 16 ohne 112/5 66,5 43 725 2300 02/18 C23 808 43 82S CMS 1023 22 ohne 112/5 66,5 43 725 2300 06/20 C23 808 45 CMS 1023 26 ohne 112/5 66,5 44,9 725 2300 01/24 C23 808 48 62S CMS 1023 14 ohne 112/5 66,5 48,1 725 2300 10/24 C23 808 48 91S CMS 1023 5 ohne 112/5 66,5 48,1 <td>C23 808 31 91S</td> <td>CMS 1023 1</td> <td>ohne</td> <td>112/5</td> <td>66,5</td> <td>31,1</td> <td>725</td> <td>2300</td> <td>10/24</td>	C23 808 31 91S	CMS 1023 1	ohne	112/5	66,5	31,1	725	2300	10/24
82SE C23 808 38 62S CMS 1023 15 ohne 112/5 66,5 38,1 725 2300 10/24 C23 808 40 91S CMS 1023 4 ohne 112/5 66,5 40,1 725 2300 10/24 C23 808 40 91S CMS 1023 4 ohne 112/5 66,5 40,1 800 2400 10/24 C23 808 43 62S CMS 1023 13 ohne 112/5 66,5 43 725 2300 02/18 C23 808 43 82S CMS 1023 16 ohne 112/5 66,5 43 725 2300 06/20 C23 808 43 CMS 1023 22 ohne 112/5 66,5 43 725 2300 01/24 82SE C23 808 45 CMS 1023 26 ohne 112/5 66,5 44,9 725 2300 01/25 62SE C23 808 48 62S CMS 1023 14 ohne 112/5 66,5 48,1 725 2300 10/24 C23 808 48 91S CMS 1023 5 ohne 112/5	C23 808 32 82S	CMS 1023 19	ohne	112/5	66,5	32,5	850	2300	05/23
C23 808 38 62S CMS 1023 15 ohne 112/5 66,5 38,1 725 2300 10/24 C23 808 40 91S CMS 1023 4 ohne 112/5 66,5 40,1 725 2300 10/24 C23 808 40 91S CMS 1023 4 ohne 112/5 66,5 40,1 800 2400 10/24 C23 808 43 62S CMS 1023 16 ohne 112/5 66,5 43 725 2300 02/18 C23 808 43 82S CMS 1023 16 ohne 112/5 66,5 43 725 2300 06/20 C23 808 43 CMS 1023 22 ohne 112/5 66,5 43 725 2300 01/24 82SE CMS 1023 26 ohne 112/5 66,5 44,9 725 2300 01/25 62SE C23 808 48 62S CMS 1023 14 ohne 112/5 66,5 48,1 725 2300 01/24 C23 808 48 91S CMS 1023 5 ohne 112/5 66,5 48,1	C23 808 32	CMS 1023 23	ohne	112/5	66,5	32,5	850	2300	10/24
C23 808 40 91S CMS 1023 4 ohne 112/5 66,5 40,1 725 2300 10/24 C23 808 40 91S CMS 1023 4 ohne 112/5 66,5 40,1 800 2400 10/24 C23 808 43 62S CMS 1023 13 ohne 112/5 66,5 43 725 2300 02/18 C23 808 43 82S CMS 1023 22 ohne 112/5 66,5 43 725 2300 06/20 C23 808 43 CMS 1023 22 ohne 112/5 66,5 43 725 2300 06/20 C23 808 45 CMS 1023 26 ohne 112/5 66,5 44,9 725 2300 01/25 62SE C23 808 48 62S CMS 1023 14 ohne 112/5 66,5 48,1 725 2300 10/24 C23 808 48 91S CMS 1023 5 ohne 112/5 66,5 48,1 780 2115 10/24 C23 808 48 91S CMS 1023 6 ohne 112/5 66,5 48,1									
C23 808 40 91S CMS 1023 4 ohne 112/5 66,5 40,1 800 2400 10/24 C23 808 43 62S CMS 1023 13 ohne 112/5 66,5 43 725 2300 02/18 C23 808 43 82S CMS 1023 16 ohne 112/5 66,5 43 725 2300 06/20 C23 808 43 CMS 1023 22 ohne 112/5 66,5 43 725 2300 10/24 82SE CMS 1023 26 ohne 112/5 66,5 44,9 725 2300 01/25 62SE CMS 1023 26 ohne 112/5 66,5 48,1 725 2300 01/25 62SE CMS 1023 21 ohne 112/5 66,5 48,1 725 2300 01/24 C23 808 48 62S CMS 1023 14 ohne 112/5 66,5 48,1 780 2115 10/24 C23 808 48 91S CMS 1023 5 ohne 112/5 66,5 48,1 780 2115	C23 808 38 62S	CMS 1023 15	ohne	112/5	66,5	38,1	725	2300	10/24
C23 808 43 62S CMS 1023 13 ohne 112/5 66,5 43 725 2300 02/18 C23 808 43 82S CMS 1023 16 ohne 112/5 66,5 43 725 2300 06/20 C23 808 43 CMS 1023 22 ohne 112/5 66,5 43 725 2300 10/24 E2SE CMS 1023 26 ohne 112/5 66,5 44,9 725 2300 01/25 62SE CMS 1023 14 ohne 112/5 66,5 48,1 725 2300 10/24 C23 808 48 62S CMS 1023 14 ohne 112/5 66,5 48,1 725 2300 10/24 C23 808 48 91S CMS 1023 5 ohne 112/5 66,5 48,1 780 2115 10/24 C23 808 48 91S CMS 1023 5 ohne 112/5 66,5 48,1 780 2115 10/24 C23 808 45 98S CMS 1023 9 Ø67,1 - Ø60,1 114,3/5 66,5 55 725	C23 808 40 91S	CMS 1023 4	ohne	112/5		40,1	725	2300	10/24
C23 808 43 82S CMS 1023 16 ohne 112/5 66,5 43 725 2300 06/20 C23 808 43 CMS 1023 22 ohne 112/5 66,5 43 725 2300 10/24 82SE CMS 1023 26 ohne 112/5 66,5 44,9 725 2300 01/25 62SE C23 808 48 62S CMS 1023 14 ohne 112/5 66,5 48,1 725 2300 10/24 C23 808 48 62S CMS 1023 14 ohne 112/5 66,5 48,1 725 2300 10/24 C23 808 48 62S CMS 1023 14 ohne 112/5 66,5 48,1 780 2115 10/24 C23 808 48 91S CMS 1023 5 ohne 112/5 66,5 48,1 780 2115 10/24 C23 808 48 91S CMS 1023 6 ohne 112/5 66,5 48,1 780 2115 10/24 C23 808 35 10 CMS 1023 9 Ø67,1 - Ø60,1 114,3/5 60,1 35 </td <td>C23 808 40 91S</td> <td>CMS 1023 4</td> <td>ohne</td> <td>112/5</td> <td>66,5</td> <td>40,1</td> <td>800</td> <td>2400</td> <td>10/24</td>	C23 808 40 91S	CMS 1023 4	ohne	112/5	66,5	40,1	800	2400	10/24
C23 808 43 CMS 1023 22 ohne 112/5 66,5 43 725 2300 10/24 82SE CMS 1023 26 ohne 112/5 66,5 44,9 725 2300 01/25 62SE C23 808 48 62S CMS 1023 14 ohne 112/5 66,5 48,1 725 2300 10/24 C23 808 48 62S CMS 1023 14 ohne 112/5 66,5 48,1 780 2115 10/24 C23 808 48 91S CMS 1023 5 ohne 112/5 66,5 48,1 725 2300 10/24 C23 808 48 91S CMS 1023 5 ohne 112/5 66,5 48,1 780 2115 10/24 C23 808 45 98S CMS 1023 5 ohne 112/5 66,5 48,1 780 2115 10/24 C23 808 55 98S CMS 1023 9 Ø67,1 - Ø60,1 114,3/5 66,5 55 725 2300 02/18 C23 808 46 10 CMS 1023 12 Ø67,1 - Ø60,1 114,3/5 60,1	C23 808 43 62S		ohne	112/5	66,5	43	725	2300	02/18
82SE CMS 1023 26 ohne 112/5 66,5 44,9 725 2300 01/25 62SE C23 808 48 62S CMS 1023 14 ohne 112/5 66,5 48,1 725 2300 10/24 C23 808 48 62S CMS 1023 14 ohne 112/5 66,5 48,1 780 2115 10/24 C23 808 48 91S CMS 1023 5 ohne 112/5 66,5 48,1 725 2300 10/24 C23 808 48 91S CMS 1023 5 ohne 112/5 66,5 48,1 780 2115 10/24 C23 808 598S CMS 1023 5 ohne 112/5 66,5 48,1 780 2115 10/24 C23 808 598S CMS 1023 6 ohne 112/5 66,5 55 725 2300 02/18 C23 808 35 10 CMS 1023 9 Ø67,1 - Ø60,1 114,3/5 60,1 35 725 2300 02/18 C23 808 46 10 CMS 1023 12 Ø67,1 - Ø64,1 114,3/5 64,1	C23 808 43 82S	CMS 1023 16	ohne	112/5	66,5	43	725	2300	06/20
C23 808 45 CMS 1023 26 ohne 112/5 66,5 44,9 725 2300 01/25 C23 808 48 62S CMS 1023 14 ohne 112/5 66,5 48,1 725 2300 10/24 C23 808 48 62S CMS 1023 14 ohne 112/5 66,5 48,1 780 2115 10/24 C23 808 48 91S CMS 1023 5 ohne 112/5 66,5 48,1 725 2300 10/24 C23 808 48 91S CMS 1023 5 ohne 112/5 66,5 48,1 780 2115 10/24 C23 808 55 98S CMS 1023 6 ohne 112/5 66,5 48,1 780 2115 10/24 C23 808 35 10 CMS 1023 9 Ø67,1 - Ø60,1 114,3/5 60,1 35 725 2300 02/18 C23 808 35 10 CMS 1023 12 Ø67,1 - Ø60,1 114,3/5 60,1 46,1 725 2300 02/18 C23 808 35 10 CMS 1023 12 Ø67,1 - Ø66,1 114,3/5 64,1		CMS 1023 22	ohne	112/5	66,5	43	725	2300	10/24
62SE C23 808 48 62S CMS 1023 14 ohne 112/5 66,5 48,1 725 2300 10/24 C23 808 48 62S CMS 1023 14 ohne 112/5 66,5 48,1 780 2115 10/24 C23 808 48 91S CMS 1023 5 ohne 112/5 66,5 48,1 725 2300 10/24 C23 808 48 91S CMS 1023 5 ohne 112/5 66,5 48,1 780 2115 10/24 C23 808 55 98S CMS 1023 6 ohne 112/5 66,5 48,1 780 2115 10/24 C23 808 35 10 CMS 1023 9 Ø67,1 - Ø60,1 114,3/5 60,1 35 725 2300 02/18 C23 808 35 10 CMS 1023 12 Ø67,1 - Ø60,1 114,3/5 60,1 46,1 725 2300 02/18 C23 808 35 10 CMS 1023 12 Ø67,1 - Ø64,1 114,3/5 64,1 35 725 2300 02/18 C23 808 35 10 CMS 1023 9 Ø67,1 - Ø66,1 114,3/5 </td <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>									
C23 808 48 62S CMS 1023 14 ohne 112/5 66,5 48,1 725 2300 10/24 C23 808 48 62S CMS 1023 14 ohne 112/5 66,5 48,1 780 2115 10/24 C23 808 48 91S CMS 1023 5 ohne 112/5 66,5 48,1 725 2300 10/24 C23 808 48 91S CMS 1023 5 ohne 112/5 66,5 48,1 780 2115 10/24 C23 808 55 98S CMS 1023 6 ohne 112/5 66,5 55 725 2300 02/18 C23 808 35 10 CMS 1023 9 Ø67,1 - Ø60,1 114,3/5 60,1 35 725 2300 02/18 C23 808 35 10 CMS 1023 12 Ø67,1 - Ø60,1 114,3/5 60,1 46,1 725 2300 02/18 C23 808 46 10 CMS 1023 12 Ø67,1 - Ø64,1 114,3/5 64,1 35 725 2300 02/18 C23 808 35 10 CMS 1023 9 Ø67,1 - Ø66,1 114,3/5 66,1 <td></td> <td>CMS 1023 26</td> <td>ohne</td> <td>112/5</td> <td>66,5</td> <td>44,9</td> <td>725</td> <td>2300</td> <td>01/25</td>		CMS 1023 26	ohne	112/5	66,5	44,9	725	2300	01/25
C23 808 48 62S CMS 1023 14 ohne 112/5 66,5 48,1 780 2115 10/24 C23 808 48 91S CMS 1023 5 ohne 112/5 66,5 48,1 725 2300 10/24 C23 808 48 91S CMS 1023 5 ohne 112/5 66,5 48,1 780 2115 10/24 C23 808 55 98S CMS 1023 6 ohne 112/5 66,5 55 725 2300 02/18 C23 808 35 10 CMS 1023 9 Ø67,1 - Ø60,1 114,3/5 60,1 35 725 2300 02/18 C23 808 35 10 CMS 1023 12 Ø67,1 - Ø60,1 114,3/5 60,1 46,1 725 2300 02/18 C23 808 46 10 CMS 1023 12 Ø67,1 - Ø64,1 114,3/5 64,1 35 725 2300 02/18 C23 808 35 10 CMS 1023 9 Ø67,1 - Ø66,1 114,3/5 66,1 35 705 2364 02/18 C23 808 46 10 CMS 1023 12 Ø67,1 - Ø66,1 114,3/5									
C23 808 48 91S CMS 1023 5 ohne 112/5 66,5 48,1 725 2300 10/24 C23 808 48 91S CMS 1023 5 ohne 112/5 66,5 48,1 780 2115 10/24 C23 808 55 98S CMS 1023 6 ohne 112/5 66,5 55 725 2300 02/18 C23 808 35 10 CMS 1023 9 Ø67,1 - Ø60,1 114,3/5 60,1 35 725 2300 02/18 C23 808 46 10 CMS 1023 12 Ø67,1 - Ø60,1 114,3/5 60,1 46,1 725 2300 02/18 C23 808 35 10 CMS 1023 9 Ø67,1 - Ø64,1 114,3/5 64,1 35 725 2300 02/18 C23 808 35 10 CMS 1023 12 Ø67,1 - Ø64,1 114,3/5 64,1 46,1 725 2300 10/24 C23 808 35 10 CMS 1023 9 Ø67,1 - Ø66,1 114,3/5 66,1 35 705 2364 02/18 C23 808 46 10 CMS 1023 12 Ø67,1 - Ø66,1 114,3/5									
C23 808 48 91S CMS 1023 5 ohne 112/5 66,5 48,1 780 2115 10/24 C23 808 55 98S CMS 1023 6 ohne 112/5 66,5 55 725 2300 02/18 C23 808 35 10 CMS 1023 9 Ø67,1 - Ø60,1 114,3/5 60,1 35 725 2300 02/18 C23 808 35 10 CMS 1023 9 Ø67,1 - Ø60,1 114,3/5 60,1 46,1 725 2300 02/18 C23 808 46 10 CMS 1023 9 Ø67,1 - Ø64,1 114,3/5 64,1 35 725 2300 02/18 C23 808 35 10 CMS 1023 12 Ø67,1 - Ø64,1 114,3/5 64,1 46,1 725 2300 10/24 C23 808 35 10 CMS 1023 9 Ø67,1 - Ø66,1 114,3/5 66,1 35 705 2364 02/18 C23 808 46 10 CMS 1023 12 Ø67,1 - Ø66,1 114,3/5 66,1 35 725 2300 02/18 C23 808 35 10 CMS 1023 12 Ø67,1 - Ø66,1 114,3/5<									
C23 808 55 98S CMS 1023 6 ohne 112/5 66,5 55 725 2300 02/18 C23 808 35 10 CMS 1023 9 Ø67,1 - Ø60,1 114,3/5 60,1 35 725 2300 02/18 C23 808 46 10 CMS 1023 12 Ø67,1 - Ø60,1 114,3/5 60,1 46,1 725 2300 10/24 C23 808 35 10 CMS 1023 9 Ø67,1 - Ø64,1 114,3/5 64,1 35 725 2300 02/18 C23 808 46 10 CMS 1023 12 Ø67,1 - Ø64,1 114,3/5 64,1 46,1 725 2300 10/24 C23 808 35 10 CMS 1023 9 Ø67,1 - Ø66,1 114,3/5 66,1 35 705 2364 02/18 C23 808 46 10 CMS 1023 12 Ø67,1 - Ø66,1 114,3/5 66,1 35 725 2300 02/18 C23 808 46 10 CMS 1023 12 Ø67,1 - Ø66,1 114,3/5 66,1 46,1 715 2327 10/24 C23 808 35 10 CMS 1023 12 Ø67,1 - Ø66,1									
C23 808 35 10 CMS 1023 9 Ø67,1 - Ø60,1 114,3/5 60,1 35 725 2300 02/18 C23 808 46 10 CMS 1023 12 Ø67,1 - Ø60,1 114,3/5 60,1 46,1 725 2300 10/24 C23 808 35 10 CMS 1023 9 Ø67,1 - Ø64,1 114,3/5 64,1 35 725 2300 02/18 C23 808 46 10 CMS 1023 12 Ø67,1 - Ø64,1 114,3/5 64,1 46,1 725 2300 10/24 C23 808 35 10 CMS 1023 9 Ø67,1 - Ø66,1 114,3/5 66,1 35 705 2364 02/18 C23 808 46 10 CMS 1023 12 Ø67,1 - Ø66,1 114,3/5 66,1 35 725 2300 02/18 C23 808 46 10 CMS 1023 12 Ø67,1 - Ø66,1 114,3/5 66,1 46,1 715 2327 10/24 C23 808 35 10 CMS 1023 12 Ø67,1 - Ø66,1 114,3/5 66,1 46,1 725 2300 10/24 C23 808 35 10 CMS 1023 12 Ø67,1 - Ø66,1<			ohne						
C23 808 46 10 CMS 1023 12 Ø67,1 - Ø60,1 114,3/5 60,1 46,1 725 2300 10/24 C23 808 35 10 CMS 1023 9 Ø67,1 - Ø64,1 114,3/5 64,1 35 725 2300 02/18 C23 808 46 10 CMS 1023 12 Ø67,1 - Ø64,1 114,3/5 64,1 46,1 725 2300 10/24 C23 808 35 10 CMS 1023 9 Ø67,1 - Ø66,1 114,3/5 66,1 35 705 2364 02/18 C23 808 46 10 CMS 1023 12 Ø67,1 - Ø66,1 114,3/5 66,1 35 725 2300 02/18 C23 808 46 10 CMS 1023 12 Ø67,1 - Ø66,1 114,3/5 66,1 46,1 715 2327 10/24 C23 808 35 10 CMS 1023 12 Ø67,1 - Ø66,1 114,3/5 66,1 46,1 725 2300 10/24 C23 808 35 10 CMS 1023 12 Ø67,1 - Ø66,1 114,3/5 66,1 46,1 725 2300 10/24 C23 808 46 10 CMS 1023 12 ohne									
C23 808 35 10 CMS 1023 9 Ø67,1 - Ø64,1 114,3/5 64,1 35 725 2300 02/18 C23 808 46 10 CMS 1023 12 Ø67,1 - Ø64,1 114,3/5 64,1 46,1 725 2300 10/24 C23 808 35 10 CMS 1023 9 Ø67,1 - Ø66,1 114,3/5 66,1 35 705 2364 02/18 C23 808 35 10 CMS 1023 9 Ø67,1 - Ø66,1 114,3/5 66,1 35 725 2300 02/18 C23 808 46 10 CMS 1023 12 Ø67,1 - Ø66,1 114,3/5 66,1 46,1 715 2327 10/24 C23 808 46 10 CMS 1023 12 Ø67,1 - Ø66,1 114,3/5 66,1 46,1 725 2300 10/24 C23 808 35 10 CMS 1023 9 ohne 114,3/5 67,2 35 725 2300 02/18 C23 808 46 10 CMS 1023 12 ohne 114,3/5 67,2 46,1 725 2300 10/24			Ø67,1 - Ø60,1			35			
C23 808 46 10 CMS 1023 12 Ø67,1 - Ø64,1 114,3/5 64,1 46,1 725 2300 10/24 C23 808 35 10 CMS 1023 9 Ø67,1 - Ø66,1 114,3/5 66,1 35 705 2364 02/18 C23 808 35 10 CMS 1023 9 Ø67,1 - Ø66,1 114,3/5 66,1 35 725 2300 02/18 C23 808 46 10 CMS 1023 12 Ø67,1 - Ø66,1 114,3/5 66,1 46,1 715 2327 10/24 C23 808 46 10 CMS 1023 12 Ø67,1 - Ø66,1 114,3/5 66,1 46,1 725 2300 10/24 C23 808 35 10 CMS 1023 9 ohne 114,3/5 67,2 35 725 2300 02/18 C23 808 46 10 CMS 1023 12 ohne 114,3/5 67,2 46,1 725 2300 10/24									
C23 808 35 10 CMS 1023 9 Ø67,1 - Ø66,1 114,3/5 66,1 35 705 2364 02/18 C23 808 35 10 CMS 1023 9 Ø67,1 - Ø66,1 114,3/5 66,1 35 725 2300 02/18 C23 808 46 10 CMS 1023 12 Ø67,1 - Ø66,1 114,3/5 66,1 46,1 715 2327 10/24 C23 808 46 10 CMS 1023 12 Ø67,1 - Ø66,1 114,3/5 66,1 46,1 725 2300 10/24 C23 808 35 10 CMS 1023 9 ohne 114,3/5 67,2 35 725 2300 02/18 C23 808 46 10 CMS 1023 12 ohne 114,3/5 67,2 46,1 725 2300 10/24			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·						
C23 808 35 10 CMS 1023 9 Ø67,1 - Ø66,1 114,3/5 66,1 35 725 2300 02/18 C23 808 46 10 CMS 1023 12 Ø67,1 - Ø66,1 114,3/5 66,1 46,1 715 2327 10/24 C23 808 46 10 CMS 1023 12 Ø67,1 - Ø66,1 114,3/5 66,1 46,1 725 2300 10/24 C23 808 35 10 CMS 1023 9 ohne 114,3/5 67,2 35 725 2300 02/18 C23 808 46 10 CMS 1023 12 ohne 114,3/5 67,2 46,1 725 2300 10/24					64,1		725		
C23 808 46 10 CMS 1023 12 Ø67,1 - Ø66,1 114,3/5 66,1 46,1 715 2327 10/24 C23 808 46 10 CMS 1023 12 Ø67,1 - Ø66,1 114,3/5 66,1 46,1 725 2300 10/24 C23 808 35 10 CMS 1023 9 ohne 114,3/5 67,2 35 725 2300 02/18 C23 808 46 10 CMS 1023 12 ohne 114,3/5 67,2 46,1 725 2300 10/24			Ø67,1 - Ø66,1		66,1				
C23 808 46 10 CMS 1023 12 Ø67,1 - Ø66,1 114,3/5 66,1 46,1 725 2300 10/24 C23 808 35 10 CMS 1023 9 ohne 114,3/5 67,2 35 725 2300 02/18 C23 808 46 10 CMS 1023 12 ohne 114,3/5 67,2 46,1 725 2300 10/24	C23 808 35 10	CMS 1023 9	Ø67,1 - Ø66,1		66,1	35	725	2300	02/18
C23 808 35 10 CMS 1023 9 ohne 114,3/5 67,2 35 725 2300 02/18 C23 808 46 10 CMS 1023 12 ohne 114,3/5 67,2 46,1 725 2300 10/24	C23 808 46 10	CMS 1023 12	Ø67,1 - Ø66,1	114,3/5	66,1		715	2327	10/24
C23 808 46 10 CMS 1023 12 ohne 114,3/5 67,2 46,1 725 2300 10/24	C23 808 46 10		Ø67,1 - Ø66,1						
	C23 808 35 10	CMS 1023 9	ohne	114,3/5	67,2	35	725	2300	02/18
C23 909 35 169 CMS 1023 7 Johns 120/5 72 5 25 725 2200 02/49	C23 808 46 10	CMS 1023 12	ohne	114,3/5	67,2	46,1	725	2300	10/24
1023 000 33 103 GIVI3 1023 1 GITHE 120/3 123 33 123 2300 02/18	C23 808 35 16S	CMS 1023 7	ohne	120/5	72,5	35	725	2300	02/18

I.1. Beschreibung der Sonderräder

Antragsteller : CMS Automotive Trading GmbH

68789 St. Leon-Rot

Hersteller : CMS Automotive Trading GmbH

:

: 68789 St. Leon-Rot

Handelsmarke : CMS

Korrosionsschutz : Mehrschicht-Einbrennlackierung

Masse des Rades : ca. 11,9 kg

I.2. Radanschluss

siehe Anlage

KUS TECHNIK GMBH

Fahrzeugteil: Sonderrad 8 J X 18 H2 Radtyp: C23 808
Antragsteller: CMS Automotive Trading GmbH Stand: 17.02.2025

Seite: 3 von 7

I.3. Kennzeichnung der Sonderräder

An den Sonderrädern wird folgende Kennzeichnung an der Außen- bzw. Innenseite eingegossen bzw. eingeprägt, siehe Beispiel der Radausführung C23 808 48 56:

: Außenseite : Innenseite

Hersteller : CMS : --

Handelsmarke : -- : CMS
Radtyp : -- : C23 808

 Radausführung
 : - : CMS 1023 11

 Radgröße
 : - : 8 J X 18 H2

Typzeichen : KBA 51515 : --Einpreßtiefe : -- : ET48

Herstellungsdatum : -- : Fertigungsmonat und -jahr

: z.B. 02/18

Gießereikennzeichnung : -- : TS8987

Weitere Kennzeichnung : ggf. E1 124R-002506 : --

Zusätzlich können an der Radinnenseite bzw. -außenseite verschiedene Kontrollzeichen angebracht sein.

I.4. Verwendungsbereich

Die Sonderräder sind für Personenkraftwagen vorgesehen.

II. Sonderradprüfung

Die hier beschriebenen Sonderräder wurden gemäß der "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kfz und ihre Anh. BMV/StV 13/36.25.07-20.01, VkBI S 1377" vom 25.11.1998 geprüft.

II.1. Felge

Die Maße und Toleranzen der Felgenkontur entsprechen der E.T.R.T.O. Norm.

II.2. Werkstoff der Sonderräder:

Zusammensetzung, Festigkeitswerte und Korrosionsverhalten des Werkstoffes sind in der Beschreibung des Herstellers aufgeführt; diese Angaben wurden durch uns nicht überprüft.

II.3. Festigkeitsprüfung:

Es liegen folgende Technischen Berichte/Nachweise vor:

Berichtart	Berichtnummer	Datum	Technischer Dienst
Technischer Bericht	0001194796	09.11.2018	KÜS Technik GMBH
Technischer Bericht	0001505251	09.06.2020	KÜS Technik GMBH
Technischer Bericht	0001641968	16.02.2021	KÜS Technik GMBH
Technischer Bericht	0001746330	13.09.2021	KÜS Technik GMBH
Technischer Bericht	0002092146	29.06.2023	KÜS Technik GMBH
Technischer Bericht	0002437718	31.01.2025	KÜS Technik GMBH

KUS TECHNIK GMBH

Fahrzeugteil: Sonderrad 8 J X 18 H2 Radtyp: C23 808
Antragsteller: CMS Automotive Trading GmbH Stand: 17.02.2025

Seite: 4 von 7

III. Anbau- und Verwendungsprüfung:

III.1. Anbauuntersuchung am Fahrzeug:

Wenn die Auflagen und Hinweise in den Anlagen erfüllt sind, haben die Räder ausreichenden Abstand von Brems- und Fahrwerksteilen, und die Freigängigkeit der Reifen ist bei den im Straßenverkehr üblichen Bedingungen gewährleistet.

III.2. Fahrversuche:

Freigaben der Fahrzeughersteller über Felgengröße, Einpresstiefe und Größen der Bereifung liegen teilweise nicht vor.

Für die Verwendung der Sonderräder wurden Anbau-, Freigängigkeits und Handlingprüfungen durchgeführt. Der Untersuchungsumfang entspricht den Kriterien der Richtlinie für die Prüfung von Sonderrädern für Kfz und ihre Anhänger (BMV/StV 13/36.25.07-20.01 vom 25.11.1998, VkBI S. 1377), Punkt 4.6.8 Anbauprüfung, und des VdTÜV-Merkblattes Nr. 751 (Begutachtung von baulichen Veränderungen an M- und N-Fahrzeugen unter besonderer Berücksichtigung der Betriebsfestigkeit, Ausgabe 12.2020 Anhang I). Bei den durchgeführten Prüfungen ergaben sich im Vergleich zur serienmäßigen Ausrüstung der Fahrzeuge keine Beanstandungen. Kriterien des Fahrkomforts lagen der Beurteilung nicht zugrunde. Der Kraftstoffverbrauch mit den von der Serie abweichenden Rad/Reifen-Kombinationen wurde nicht gemessen.

IV. Zusammenfassung:

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis nach §22 StVZO bestehen keine technischen Bedenken.

Die Prüfungen wurden entsprechend den relevanten Anforderungen der EN ISO/IEC 17025:2005 durchgeführt.

Der Gutachteninhaber muß eine gleichmäßige und reihenweise Fertigung der Räder gewährleisten.

Er hat darüber hinaus dafür zu sorgen, dass dieses Gutachten sowie dessen Anlagen durch Nachtrag ergänzt werden, wenn

- sich am Sonderrad Änderungen in maßlicher, werkstofflicher oder fertigungstechnischer Hinsicht ergeben.

V. Unterlagen und Anlagen:

V.1. Verwendungsbereichsanlagen:

Folgender Verwendungsbereich wurde festgelegt:

Anl	Hersteller	Ausführung	ET	erstellt am	Allg.
age					Hinweise
1	FORD, FORD MOTOR, JAGUAR,	C23 808 48 56; C23 808 48	48	17.02.2025	liegt bei
	Jaguar Land Rover Limited, JAGUAR	56			
	LAND ROVER LIMITED (GB), LAND				
	ROVER (GB), Smart Automobile Co., Ltd.,				
	VOLVO, VOLVO CAR CORPORATION				
2	AUDI, AUDI AG, FORD, MG,	C23 808 31 91S	31,1	17.02.2025	liegt bei
	QUATTRO GmbH, SEAT, SEAT, S.A.,				
	SKODA, VOLKSWAGEN				
3	AUDI, AUDI AG, FORD, MG,	C23 808 40 91S; C23 808	40,1	17.02.2025	liegt bei
	QUATTRO GmbH, SEAT, SEAT, S.A.,	40 91S			
	SKODA, VOLKSWAGEN				
4	AUDI, AUDI AG, FORD, MG, SEAT,	C23 808 48 91S; C23 808	48,1	17.02.2025	liegt bei
	SEAT, S.A., SKODA, VOLKSWAGEN	48 91S			

AUDI, AUDI AG, FORD, MG,

SKODA, VOLKSWAGEN

QUATTRO GmbH, SEAT, SEAT, S.A.,



Fahrzeugteil: Sonderrad 8 J X 18 H2 Radtyp: C23 808
Antragsteller: CMS Automotive Trading GmbH Stand: 17.02.2025

Seite: 5 von 7 6 AUDI, CHRYSLER (USA), DAIMLER, C23 808 31 91S 31.1 17.02.2025 liegt bei DAIMLER BENZ, DAIMLER BENZ AG, DAIMLER (D), DB, MERCEDES-AMG, MERCEDES-BENZ, Nissan International S. A., QUATTRO GmbH, SSANGYONG AUDI, DAIMLER, DAIMLER BENZ, C23 808 40 91S; C23 808 40,1 17.02.2025 liegt bei DAIMLER BENZ AG, DAIMLER (D), DB, 40 91S MERCEDES-AMG, MERCEDES-BENZ, Nissan International S. A., QUATTRO **GmbH** DAIMLER, DAIMLER BENZ AG, C23 808 48 62S; C23 808 48,1 17.02.2025 liegt bei DAIMLER (D), MERCEDES-AMG 48 62S 10 AUDI, DAIMLER, DAIMLER BENZ AG. C23 808 48 91S: C23 808 48.1 17.02.2025 liegt bei DAIMLER (D), MERCEDES-AMG 48 91S 11 Bayerische Motorenwerke AG, C23 808 55 98S 55 17.02.2025 liegt bei **BMW AG** 12 BYD AUTO CO LTD. C23 808 35 10 35 17.02.2025 liegt bei SUBARU CORPORATION, SUZUKI, TOYOTA, Toyota Motor Europe NV/SA, TOYOTA MOTOR EUROPE NV/SA 13 SUZUKI, TOYOTA 46,1 17.02.2025 C23 808 46 10 liegt bei 14 HONDA C23 808 35 10 35 17.02.2025 liegt bei 15 HONDA C23 808 46 10 46,1 17.02.2025 liegt bei 16 AUTOMOBILES DACIA S.A., C23 808 35 10; C23 808 35 35 17.02.2025 liegt bei MERCEDES-BENZ, NISSAN EUROPE 10 (F), Nissan International S. A., RENAULT CHRYSLER (USA), CITROEN, FORD, C23 808 35 10 35 17.02.2025 liegt bei HYUNDAI, HYUNDAI Motor Company, HYUNDAI MOTOR (CZ), HYUNDAI MOTOR EUROPE, KIA, KIA MOTORS (SK), MAZDA, Mazda Motor Corporation, Mazda Motor Logistics Europe, MITSUBISHI, PEUGEOT HYUNDAI, HYUNDAI Assan Otomotiv C23 808 46 10 46,1 17.02.2025 liegt bei Sanayi, Hyundai Motor Company, HYUNDAI Motor Company, HYUNDAI MOTOR (CZ), HYUNDAI MOTOR EUROPE, KIA, KIA MOTORS (SK), MAZDA, Mazda Motor Corporation, Mazda Motor Logistics Europe 20 BMW, BMW AG C23 808 35 16S 35 17.02.2025 liegt bei C23 808 38 62S AUDI, DAIMLER, DAIMLER BENZ, 38,1 17.02.2025 liegt bei DAIMLER BENZ AG, DAIMLER (D), DB, MERCEDES-AMG, MERCEDES-BENZ, **QUATTRO GmbH** AUDI, AUDI AG, FORD, MG, C23 808 38 62S 38,1 17.02.2025 liegt bei QUATTRO GmbH, SEAT, SEAT, S.A., SKODA, VOLKSWAGEN

C23 808 43 82S

43

17.02.2025

liegt bei



Fahrzeugteil: Sonderrad 8 J X 18 H2 Radtyp: C23 808 Antragsteller: CMS Automotive Trading GmbH Stand: 17.02.2025

				Se	eite: 6 von 7
25	AUDI, AUDI AG, FORD, MG,	C23 808 48 62S; C23 808	48,1	17.02.2025	liegt bei
	QUATTRO GmbH, SEAT, SEAT, S.A.,	48 62S			
	SKODA, VOLKSWAGEN				
26	AUDI, DAIMLER, DAIMLER BENZ AG,	C23 808 43 82S	43	17.02.2025	liegt bei
	DAIMLER (D), DB, MERCEDES-AMG,				
	MERCEDES-BENZ, Nissan International				
	S. A., QUATTRO GmbH				
32	,	C23 808 48 13SE	48	17.02.2025	liegt bei
	PEUGEOT CITROEN AUTOMOBILES,				
	PSA Automobiles SA				
33	AUDI, FORD, MG, SEAT, SEAT, S.A.,	C23 808 32 82SE	32,5	17.02.2025	liegt bei
0.4	SKODA, VOLKSWAGEN	000 000 40 0005	10	17.00.0005	1
34	AUDI, AUDI AG, FORD, MG,	C23 808 43 82SE	43	17.02.2025	liegt bei
	QUATTRO GmbH, SEAT, SEAT, S.A.,				
25	SKODA, VOLKSWAGEN	C23 808 45 62SE	44.0	17.02.2025	liggt bai
33	AUDI, FORD, MG, QUATTRO GmbH, SEAT, SEAT, S.A., SKODA,	C23 606 45 625E	44,9	17.02.2025	liegt bei
	VOLKSWAGEN				
36	AUDI, AUDI AG, FORD, MG,	C23 808 45 60SE	45	17.02.2025	liegt bei
30	QUATTRO GmbH, SEAT, SEAT, S.A.,	G23 808 43 803E	43	17.02.2023	liegt bei
	SKODA, VOLKSWAGEN				
37	AUDI, DAIMLER BENZ,	C23 808 32 82SE	32,5	17.02.2025	liegt bei
01	DAIMLER BENZ AG, DAIMLER (D), DB,	023 000 32 0202	02,0	17.02.2020	liegt bei
	MERCEDES, MERCEDES-BENZ				
38	AUDI, DAIMLER, DAIMLER BENZ AG,	C23 808 43 82SE	43	17.02.2025	liegt bei
	DAIMLER (D), DB, MERCEDES-AMG,				
	MERCEDES-BENZ, Nissan International				
	S. A., QUATTRO GmbH				
39		C23 808 45 62SE	44,9	17.02.2025	liegt bei
	DAIMLER BENZ AG, DAIMLER (D), DB,				
	MERCEDES-AMG, MERCEDES-BENZ				

V.2. Allgemeine Hinweise:

siehe Anlage: Allgemeine Hinweise

V.3. Technische Unterlagen:

siehe Anlage: Technische Unterlagen

V.4. Änderungen:

Einzelheiten zum Antrag vom Datum 17.02.2025

Es wird geändert Verwendungsbereich der Anlagen 1,2,3,4,6,7,9,10,11,12,13,14,15,16,18,19,20,21,22,24,25,26 wurde aktualisiert. Es wird hinzugefügt Anlagen 32,33,34,35,36,37,38,39 neu

\$22 51515*14

Gutachten 366-0103-18-LORD/N14 zur Erteilung eines Nachtrags zur ABE 51515

Fahrzeugteil: Sonderrad 8 J X 18 H2 Antragsteller: CMS Automotive Trading GmbH

Radtyp: C23 808 Stand: 17.02.2025



Seite: 7 von 7



B.Eng. Marcel Schmitt

Sachverständiger Prüflabor DIN EN ISO/IEC 17025 Losheim am See, 17.02.2025 SCM

Radtyp: C23 808 Stand: 17.02.2025



Seite: 1 von 2

Der Begutachtung zugrunde liegende Unterlagen:

ANLAGE: Technische Unterlagen

Hersteller: CMS Automotive Trading GmbH

Bezeichnung	Unterlagen	Datum / Änderung / Datum		
Anlage Radbeschreibung	C23 808	30.01.2025		
Befestigungsmittel	Übersicht	04.05.2022		
Radbeschreibung	C23 808	08.03.2018 1/04.12.2018		
Radbeschreibung	C23 808	06.08.2020		
Radbeschreibung	C23 808	10.06.2022		
Radmutter M12x1,25x28,5	ASS 1912030C	21.06.2000		
Radmutter M12x1,25x32	ASS 1912004C	14.09.2001		
Radmutter M12x1,5x32	ASS 1912103C	11.08.1995		
Radmutter M12x1,5x34	ASS 1912132	12.09.2007		
Radmutter M14x1,5x35	ASS 1912023D	03.09.2009		
Radschraube M12x1,25 25mm	ASS3712T01B	19.01.2006		
Radschraube M12x1,25 28mm	ASS3712T21D	07.07.2006		
Radschraube M12x1,5 25mm	ASS1712204	19.01.2014		
Radschraube M12x1,5 26mm	ASS3712T21D	07.07.2006		
Radschraube M12x1,5 28mm	ASS3712T21D	07.07.2006		
Radschraube M14x1,25 28mm	ASS3714T05	12.12.2012		
Radschraube M14x1,25 33mm	ASS3714T05	12.12.2012		
Radschraube M14x1,25 35mm	ASS3714T05	12.12.2012		
Radschraube M14x1,5 27mm	ASS1714T11C	27.04.2016		
Radschraube M14x1,5 28mm	ASS1714T11C	27.04.2016		
Radschraube M14x1,5 28mm	ASS1714132A	08.07.2004		
Radschraube M14x1,5 30mm	ASS1714T11C	27.04.2016		
Radschraube M14x1,5 30mm	ASS3714L30/3714T01B	14.02.2003		
Radschraube M14x1,5 33mm	ASS3714L33/3714T01B	14.02.2003		
Radschraube M14x1,5 35mm	ASS3714L35/3714T01B	14.02.2003		
Radschraube M14x1,5 42mm	ASS1714T11C	27.04.2016		
Radschraube M14x1,5 45mm	ASS1714T11C	27.04.2016		
Radzeichnung	CMS 1023/13	02.11.2017		
Radzeichnung	CMS 1023/6	02.11.2017		
Radzeichnung	CMS 1023/7	02.11.2017		
Radzeichnung	CMS 1023/9	02.11.2017		
Radzeichnung	CMS 1023/11	02.11.2017		
Radzeichnung	CMS 1023/16	08.06.2020		
Radzeichnung	CMS 1023 000-E	02.11.2017 E/02.09.2022		
Radzeichnung	CMS 1023/18	11.10.2022		
Radzeichnung	CMS 1023/19	15.02.2023 A/11.07.2023		
Radzeichnung	CMS 1023/20	03.05.2023		
Radzeichnung	CMS 1023/21	07.03.2024		
Radzeichnung	CMS 1023/25_A	20.09.2024 A/18.12.2024		
Radzeichnung	CMS 1023 002 B	02.11.2017 B/05.09.2024		
Radzeichnung	CMS 1023 001_B	02.11.2017 B/05.09.2024		
Radzeichnung	CMS 1023 015_A	19.09.2018 A/05.09.2024		
Radzeichnung	CMS 1023 023	20.09.2024		
Radzeichnung	CMS 1023 004_A	02.11.2017 A/05.09.2024		
Radzeichnung	CMS 1023 022	20.09.2024		
Radzeichnung	CMS 1023 026	24.01.2025		
Radzeichnung	CMS 1023 024	20.09.2024		
Radzeichnung	CMS 1023 014_A	04.12.2017 A/05.09.2024		
Radzeichnung	CMS 1023 014_A	02.11.2017 A/05.09.2024		
Radzeichnung	CMS 1023 005_A	02.11.2017 A/05.09.2024 02.11.2017 A/26.09.2024		



ANLAGE: Technische Unterlagen
Hersteller: CMS Automotive Trading GmbH
Radtyp: C23 808
Stand: 17.02.2025

Tersteller. CWS Automotive Trading Gmbi 1 Stand. 17.02.2025

		Seite: 2 von 2
Technischer Bericht	0001194796	09.11.2018
Technischer Bericht	0001505251	09.06.2020
Technischer Bericht	0001641968	16.02.2021
Technischer Bericht	0001746330	13.09.2021
Technischer Bericht	0002092146	29.06.2023
Technischer Bericht	0002437718	31.01.2025
Zentrierring	RK Ringe Gesamtzeichnung	02.10.2007
Zentrierring	SR HUB RING 67,1	26.01.1995
Zentrierringe	Zuordnung	17.02.2021

ANLAGE: Allgemeine Hinweise Radtyp: C23 808
Hersteller: CMS Automotive Trading GmbH Stand: 17.02.2025



Seite: 1 von 1

Wuchtgewichte

Sofern zum Auswuchten der Sonderräder an der Felgeninnenseite Klebegewichte unterhalb des Tiefbetts bzw. unterhalb der Felgenschulter bzw. Klammergewichte am inneren Felgenhorn angebracht werden, ist auf einen Mindestabstand von 3 mm zu Brems-, Fahrwerks- bzw. Lenkungsteilen zu achten.

Allgemeine Reifenhinweise

Reifen mit dem Geschwindigkeitssymbol V dürfen bei 210 km/h bis zu 100% und bei 240 km/h bis zu 91% ihrer maximalen Tragfähigkeit ausgelastet werden. Dazwischen wird linear interpoliert.

Reifen mit dem Geschwindigkeitssymbol W dürfen bei 240 km/h bis zu 100% und bei 270 km/h bis zu 85% ihrer maximalen Tragfähigkeit ausgelastet werden. Dazwischen wird linear interpoliert.

Reifen mit dem Geschwindigkeitssymbol Y dürfen bei 270 km/h bis zu 100% und bei 300 km/h bis zu 85% ihrer maximalen Tragfähigkeit ausgelastet werden. Dazwischen wird linear interpoliert. Für Geschwindigkeiten über 300 km/h sind die Tragfähigkeiten vom Reifenhersteller zu bestätigen.

Bei der Bestimmung der Tragfähigkeit ist zur bauartbedingten Höchstgeschwindigkeit des Fahrzeuges eine Toleranz von 5% oder die vom Fahrzeughersteller vorgegebene Toleranz zu addieren und der Einfluß des Sturzwinkels zu beachten.

Bei Reifen mit der Geschwindigkeitsbezeichnung ZR sind die Tragfähigkeiten von den Reifenherstellern bestätigen zu lassen.

Die Bezieher der Sonderräder sind darauf hinzuweisen, dass der vom Reifenhersteller vorgeschriebenen Reifenfülldruck zu beachten ist.

Um ungünstige Einflüsse auf das Fahrverhalten zu vermeiden, sollten jeweils nur gleiche Reifen (Bauart, Hersteller und Profiltyp) am Fahrzeug montiert werden. Spezielle Auflagen im Gutachten bleiben hiervon unberührt.

Ersatzrad

Die Bezieher der Sonderräder müssen darauf hingewiesen werden, dass bei Verwendung des serienmäßigen Ersatzrades die serienmäßigen Radbefestigungsteile zu verwenden sind.

Allgemeine Radhinweise

Eine nachträgliche mechanische Bearbeitung und/oder thermische Behandlung ist nicht zulässig.

ANHANG: Nacharbeitsprofile - Skizze RadhausHersteller: CMS Automotive Trading GmbH

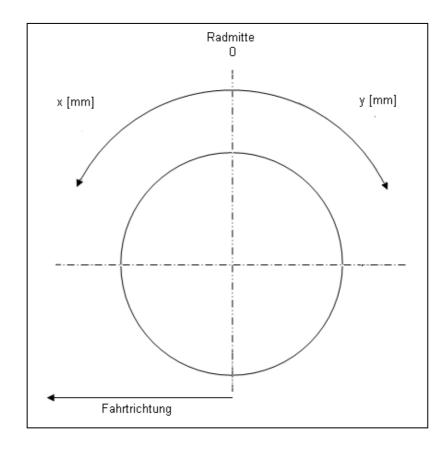
Radtyp: C23 808
Stand: 17.02.2025



Seite: 1 von 1

Hinweisblatt zu den im Gutachten genannten Nacharbeitsauflagen Nr.

26B, 26P, 27B, 27I, 26N, 26J, 27F, 27H



Radtyp: C23 808 Stand: 17.02.2025



Seite: 1 von 14

Hersteller: CMS Automotive Trading GmbH Stand: 17.02.2025

Fahrzeughersteller : CITROEN, PEUGEOT, PEUGEOT CITROEN AUTOMOBILES, PSA

Automobiles SA

Raddaten:

ANLAGE: 32

Radgröße nach Norm : 8 J X 18 H2 Einpreßtiefe (mm) : 48

Lochkreis (mm)/Lochzahl : 108/5 Zentrierart : Mittenzentrierung

Technische Daten, Kurzfassung

Ausführung				 zul. Rad-		gültig ab
	Kennzeichnung Rad	Kennzeichnung Zentrierring	in mm			Fertig datum
C23 808 48 13SE	CMS 1023 25	ohne	65,1	725	2300	01/25

Im Fahrzeug vorgeschriebene Fahrzeugsysteme, z. B. Reifendruckkontrollsysteme, müssen nach Anbau der Sonderräder funktionsfähig bleiben.

Der Fahrzeughalter muss auf die Kontrolle des Anzugsmoments der Befestigungsmittel nach einer Wegstrecke von 50km hingewiesen werden.

Hinweis zum Verwendungsbereich:

Ohne Genehmigung nach UN-Regelung Nr. 124 ist die Verwendung dieser Rad-/Reifen Kombinationen nur zulässig, wenn sie nicht serienmäßig vom Fahrzeughersteller freigegeben sind (z. B. EU-Übereinstimmungsbescheinigung (COC) oder Fahrzeugpapiere).

Verwendungsbereich/Fz-Hersteller : CITROEN

Befestigungsteile : Flachbundschrauben M12x1,25, Schaftl. 35 mm

Zubehör : Serienbefestigungsmittel;

Anzugsmoment der Befestigungsteile : 110 Nm

Verkaufsbezeichnung: CITROEN C4 PICASSO, C4 SPACETOURER

Fahrzeugtyp	Betriebserlaubnis	kW	Reifen	Auflagen zu Reifen	Auflagen
3	e2*2007/46*0356*	68 - 133	215/45R18 93		kurzer Radstand;
					langer Radstand;
					Frontantrieb;
					10B; 11B; 11G; 11H;
					12A; 51A; 71C; 71K;
					721; 725; 73C; 74A

Verwendungsbereich/Fz-Hersteller : PEUGEOT

Befestigungsteile : Flachbundschrauben M12x1,25, Schaftl. 35 mm

Zubehör : Serienbefestigungsmittel;

Anzugsmoment der Befestigungsteile : 130 Nm für Typ : 8 erhöhtes Anzugsmoment

135 Nm für Typ: L erhöhtes Anzugsmoment; M erhöhtes

Anzugsmoment

ANLAGE: 32 Radtyp: C23 808
Hersteller: CMS Automotive Trading GmbH Stand: 17.02.2025



Seite: 2 von 14

Fahrzeugtyp Betriebserlaubnis kW Reifen Auflagen zu Reifen Auflagen F e2*2007/46*0628* 81-132 225/40R18 92 12T Peugeot 308 Z35/40R18 95 11A; 12A; 26P Kombilimous Schrägheckli Frontantrieb; Elektro; inkl. 10B; 11B; 11 51A; 71C; 71 725; 73C; 74 L e2*2007/46*0405* 184 - 200 225/40R18 12T; 51G erhöhtes Anzugsmome 135 Nm; GTI Schrägheckli Frontantrieb; 10B; 11B; 11):
235/40R18 95	
L e2*2007/46*0405* 184 - 200 225/40R18 12T; 51G erhöhtes Anzugsmome 135 Nm; GTI Schrägheckli Frontantrieb; 10B; 11B; 11	sine; imousine; ; nicht Hybrid; 1G; 11H; 1K; 721;
51A; 71C; 71 725; 73C; 74 76O; PDI	ent I; imousine; ; 1G; 11H; 1K; 721;
L e2*2007/46*0405* 68 - 115 205/40R18 86W 12A; 5EM erhöhtes Anzugsmome	ent
215/40R18 89 12A 135 Nm; Peu	
68-151 225/40R18 89 12T SW; Kombi; Frontantrieb; 10B; 11B; 11 51A; 71C; 71 725; 73C; 74	; 1G; 11H; 1K; 721;
L e2*2007/46*0405* 60 - 96 215/40R18 85 12A erhöhtes Anzugsmome	
60 - 133 205/40R18 86 12A; 5EM 135 Nm; Sch	
60-151 225/40R18 88 12T Frontantrieb;	
235/35R18 90 12A 10B; 11B; 11	•

Verkaufsbezeichnung: PEUGEOT 508

V CI NAUISDCZC	101111a11g. 1 =001	_0:300			
Fahrzeugtyp	Betriebserlaubnis	kW	Reifen	Auflagen zu Reifen	Auflagen
F	e2*2007/46*0628*		225/45R18 91	Auliagen zu Relien	erhöhtes Anzugsmoment 130 Nm; Peugeot 508; Kombi; Schrägheck; Frontantrieb; inkl. Hybrid; 10B; 11B; 11G; 11H;
					12A; 51A; 71C; 71K; 721; 725; 73C; 74A; 740; 76O; 77E; PDI

235/40R18 91

215/40R18 85

110 - 133 215/40R18 89

115

11A; 12A; 26P; 27I

12A

12A

12K; 51A; 71C; 71K;

721; 725; 73C; 74A;

740

ANLAGE: 32 Radtyp: C23 808
Hersteller: CMS Automotive Trading GmbH Stand: 17.02.2025



Seite: 3 von 14

Verkaufsbezei	chnung:	PEUGEOT 508	

uflagen
ullageri
rhöhtes
nzugsmoment
30 Nm; Nur 508 RXH
Allroad);
0B; 11B; 11G; 11H;
1A; 573; 71C; 71K;
21; 725; 729; 73C;
4A; 740
n: 30 Al 01 2

Verkaufsbezeichnung: 3008.5008

verkauispeze	Verkaufsbezeichnung: 3008, 5008						
Fahrzeugtyp	Betriebserlaubnis	kW	Reifen	Auflagen zu Reifen	Auflagen		
M	e2*2007/46*0534*	73 - 133	225/55R18 98	11A; 26P	erhöhtes Anzugsmoment 135 Nm; PEUGEOT 3008; PEUGEOT 5008; nicht GT-Line; Frontantrieb; nicht Hybrid; 10B; 11B; 11G; 11H; 12A; 51A; 71C; 71K; 721; 725; 73C; 74A; 740; 76O; 77E		
M	e2*2007/46*0534*	133 - 147	225/55R18 98	11A; 26N	erhöhtes Anzugsmoment 135 Nm; PEUGEOT 3008; PEUGEOT 5008; Allradantrieb; Frontantrieb; Hybrid; 10B; 11B; 11G; 11H; 12A; 51A; 71C; 71K; 721; 725; 73C; 74A; 740; 76O; 77E		
M	e2*2007/46*0534*	73 - 133	225/55R18 98	11A; 26P	erhöhtes Anzugsmoment 135 Nm; PEUGEOT 3008; PEUGEOT 5008; nur GT- Line; Frontantrieb; nicht Hybrid; 10B; 11B; 11G; 11H; 12A; 51A; 71C; 71K; 721; 725; 73C; 74A; 740; 76O; 77E		

Verwendungsbereich/Fz-Hersteller : PEUGEOT CITROEN AUTOMOBILES

Befestigungsteile : Flachbundschrauben M12x1,25, Schaftl. 35 mm

Zubehör : Serienbefestigungsmittel;

Anzugsmoment der Befestigungsteile : 100 Nm

ANLAGE: 32 Radtyp: C23 808
Hersteller: CMS Automotive Trading GmbH Stand: 17.02.2025



Seite: 4 von 14

Verkaufsbezeichnung: DS 7 CROSSBACK, DS 7

Fahrzeugtyp	Betriebserlaubnis	kW	Reifen	Auflagen zu Reifen	Auflagen
J	e2*2007/46*0601*	96 - 165	225/55R18 98	12Q	inkl. E-Tense 4x4;
			225/60R18 100	12A	Frontantrieb;
			235/50R18 97	11A; 12A; 26P	10B; 11B; 11G; 11H;
			235/55R18 100	11A; 12A; 26P	51A; 71C; 71K; 721;
					725; 73C; 74A; 76O;
					77E

Verwendungsbereich/Fz-Hersteller : PSA Automobiles SA

Befestigungsteile : Flachbundschrauben M12x1,25, Schaftl. 35 mm

Zubehör : Serienbefestigungsmittel;

Anzugsmoment der Befestigungsteile : 115 Nm für Typ : F

130 Nm für Typ: F erhöhtes Anzugsmoment

Verkaufsbezeichnung: ASTRA, ASTRA SPOURTS TOURER

Fahrzeugtyp	Betriebserlaubnis	kW	Reifen	Auflagen zu Reifen	Auflagen
F	e2*2007/46*0628*	81 - 132	225/40R18 91	12T	Opel Astra; Opel
			235/40R18 91	11A; 12A; 26P	Astra Sports Tourer;
					Frontantrieb; nicht
					Elektro; inkl. Hybrid;
					10B; 11B; 11G; 11H;
					51A; 71C; 71K; 721;
					725; 73C; 74A; 77E

Verkaufsbezeichnung: DS4

Fahrzeugtyp	Betriebserlaubnis	kW	Reifen	Auflagen zu Reifen	Auflagen
F	e2*2007/46*0628*	96-165	225/55R18 98	11A; 26P	DS4; Frontantrieb; nicht Elektro; inkl. Hybrid; 10B; 11B; 11G; 11H; 12A; 51A; 71C; 71K; 721; 725; 73C; 74A; 76O; 77E; PDI

Verkaufsbezeichnung: PEUGEOT 308

	orkadiosocolorinarig.					
Fahrzeugtyp	Betriebserlaubnis	kW	Reifen	Auflagen zu Reifen	Auflagen	
F	e2*2007/46*0628*	81 - 132	225/40R18 92	12T	Peugeot 308;	
			235/40R18 95	11A; 12A; 26P	Kombilimousine;	
					Schräghecklimousine;	
					Frontantrieb; nicht	
					Elektro; inkl. Hybrid;	
					10B; 11B; 11G; 11H;	
					51A; 71C; 71K; 721;	
					725; 73C; 74A; 77E	

ANLAGE: 32 Radtyp: C23 808
Hersteller: CMS Automotive Trading GmbH Stand: 17.02.2025



Seite: 5 von 14

721; 725; 73C; 74A;

740

Verkaufsbeze	Verkaufsbezeichnung: PEUGEOT 308						
Fahrzeugtyp	Betriebserlaubnis	kW	Reifen	Auflagen zu Reifen	Auflagen		
L	e2*2007/46*0405*		225/40R18	12T; 51G	erhöhtes Anzugsmoment 135 Nm; GTI; Schräghecklimousine; Frontantrieb; 10B; 11B; 11G; 11H; 51A; 71C; 71K; 721; 725; 73C; 74A; 740; 76O; PDI		
L	e2*2007/46*0405*	68 - 115 68 - 151	205/40R18 86W 215/40R18 89 225/40R18 89	12A; 5EM 12A 12T	erhöhtes Anzugsmoment 135 Nm; Peugeot 308 SW; Kombi; Frontantrieb; 10B; 11B; 11G; 11H; 51A; 71C; 71K; 721;		
L	e2*2007/46*0405*	60-96	215/40R18 85	12A	725; 73C; 74A; 740 erhöhtes Anzugsmoment		
		60-133	205/40R18 86	12A; 5EM	135 Nm; Schrägheck;		
		60 - 151	225/40R18 88 235/35R18 90 235/40R18 91	12T 12A 11A; 12A; 26P; 27I	Frontantrieb; 10B; 11B; 11G; 11H; 12K; 51A; 71C; 71K;		
				•			

110 - 133 215/40R18 89

215/40R18 85

115

Verkaufsbezeichnung: PEUGEOT 508

Fahrzeugtyp	Betriebserlaubnis	kW	Reifen	Auflagen zu Reifen	Auflagen
F	e2*2007/46*0628*	96 - 165	225/45R18 91		erhöhtes
					Anzugsmoment
					130 Nm; Peugeot 508;
					Kombi; Schrägheck;
					Frontantrieb; inkl.
					Hybrid;
					10B; 11B; 11G; 11H;
					12A; 51A; 71C; 71K;
					721; 725; 73C; 74A;
					740; 76O; 77E; PDI
8	e2*2007/46*0080*	120	225/50R18 95	12A	erhöhtes
					Anzugsmoment
			235/45R18 94	121	130 Nm; Nur 508 RXH
			245/40R18 93	121	(Allroad);
			245/45R18	121; 51G	10B; 11B; 11G; 11H;
			255/45R18 99	12A	51A; 573; 71C; 71K;
					721; 725; 729; 73C;
					74A; 740

12A

12A

Auflagen

10B) Die mindestens erforderlichen Geschwindigkeitsbereiche der zu verwendenden Reifen sind, mit Ausnahme der Winterreifen Profile, den Fahrzeugpapieren zu entnehmen. Die für gesetzeskonforme Winterreifen zulässige Höchstgeschwindigkeit ist im Blickfeld des Fahrzeugführer sinnfällig anzugeben und im Betrieb nicht zu überschreiten. Die zulässige Achslast des Fahrzeuges darf nicht größer sein als

ANLAGE: 32 Radtyp: C23 808
Hersteller: CMS Automotive Trading GmbH Stand: 17.02.2025



Seite: 6 von 14

das Zweifache der auf Seite 1 dieser Anlage angegebenen Radlast unter Berücksichtigung des angegebenen Abrollumfanges. Der beim Reifen angeführte Lastindex beschreibt die mindesterforderliche Tragfähigkeit, es sind Reifen mit höherem Lastindex zulässig, die max. Achslast ist mit diesem Lastindex zu vergleichen wodurch eventuell vorhandene Achslastauflagen entfallen können.

- 11A) Der vorschriftsmäßige Zustand des Fahrzeuges ist durch einen amtlich anerkannten Sachverständigen oder Prüfer für den Kraftfahrzeugverkehr oder einen Prüfingenieur einer Überwachungsorganisation oder einen Angestellten nach Abschnitt 4 der Anlage VIIIb zur StVZO unter Angabe von FAHRZEUGHERSTELLER, FAHRZEUGTYP und FAHRZEUGIDENTIFIZIERUNGSNUMMER auf einem Nachweis entsprechend dem im Beispielkatalog zum §19 StVZO veröffentlichten Muster bescheinigen zu lassen.
- 11B) Wird eine in diesem Gutachten aufgeführte Reifengröße verwendet, die nicht bereits in der Fahrzeuggenehmigung für diesen Fahrzeug-Typ/ -Variante/ -Version bzw. Fahrzeugausführung genannt ist, so sind die Angaben über die Reifengrößen in den Fahrzeugpapieren bei der nächsten Befassung mit den Fahrzeugpapieren durch die Zulassungsstelle berichtigen zu lassen. Diese Berichtigung ist dann nicht erforderlich, wenn die ABE/TTG des Sonderrades eine Freistellung von der Pflicht zur Berichtigung der Fahrzeugpapiere enthält.
- 11G) Die Brems-, Lenkungsaggregate und das Fahrwerk mit Ausnahme von Sonder-Fahrwerksfedern müssen, sofern diese durch keine weiteren Auflagen berührt werden, dem Serienstand entsprechen. Für die Sonder-Fahrwerksfedern muß eine Allgemeine Betriebserlaubnis bzw. Teiletypgenehmigung oder ein Teilegutachten vorliegen; gegen die Verwendung der Rad/Reifenkombination dürfen keine technischen Bedenken bestehen. Wird gleichzeitig mit dem Anbau der Sonderräder eine Fahrwerksänderung vorgenommen und/oder optionale Brems- bzw. Lenkungsaggregate verbaut, so ist diese und ihre Auswirkung auf den Anbau der Sonderräder gesondert zu beurteilen.
- 11H) Wird das serienmäßige Ersatzrad verwendet, soll mit mäßiger Geschwindigkeit und nicht länger als erforderlich gefahren werden. Hierbei müssen die serienmäßigen Befestigungsteile verwendet werden. Bei Fahrzeugausführungen mit Allradantrieb ist bei Verwendung des Ersatzrades darauf zu achten, daß nur Reifen mit gleich großem Abrollumfang zulässig sind.
- 121) Die Verwendung von feingliedrigen Schneeketten, die nicht mehr als 7 mm (einschließlich Kettenschloss) auftragen, ist nur an der Achse, die in der Betriebsanleitung des Fahrzeuges genannt wird, möglich.
- 12A) Die Verwendung von Schneeketten ist nicht möglich, es sei denn, dass für den hier aufgeführten Fahrzeugtyp eine weitere Umrüstmöglichkeit im Gutachten aufgeführt ist. Für diese Umrüstung mit der Einschränkung in Spalte Auflagen "Auflagen zu Reifen" sind die dort aufgeführten Auflagen und Hinweise zu beachten.
- 12I) Die Verwendung von feingliedrigen Schneeketten, die nicht mehr als 10 mm (einschließlich Kettenschloss) auftragen, ist nur an der Achse, die in der Betriebsanleitung des Fahrzeuges genannt wird, möglich.
- 12K) Die Verwendung von Schneeketten ist nur zulässig, wenn diese vom Fahrzeughersteller für diese Rad/Reifen-Kombination freigegeben sind (s. Betriebsanleitung).
- 12Q) Die Verwendung von feingliedrigen Schneeketten, die nicht mehr als 9 mm (einschließlich Kettenschloss) auftragen, ist nur an der Achse, die in der Betriebsanleitung des Fahrzeuges genannt wird, möglich.
- 12T) Die Verwendung von feingliedrigen Schneeketten ist nur mit der vom Fahrzeughersteller freigegebenen Schneekette oder einer baugleichen Schneekette an der Achse, die in der Betriebsanleitung des Fahrzeuges genannt wird, möglich.
- 26N) Durch Aufweiten bzw. Ausstellen der vorderen Radhäuser ist die Freigängigkeit der Rad/Reifen-Kombination unter Berücksichtigung der maximal zulässigen Betriebsbreite nach ETRTO bzw. WdK (1,04 fache Nennbreite des Reifens) herzustellen. Die genauen Maße / Bereiche sind dem beigefügten Anhang / Hinweisblatt "Nacharbeitsprofile Fahrzeug" am Ende dieser Anlage zu entnehmen.
- 26P) Durch Anlegen der vorderen Radhausausschnittkanten und Kunststoffinnenkotflügel ist die Freigängigkeit der Rad/Reifen-Kombination unter Berücksichtigung der maximal zulässigen Betriebsbreite nach ETRTO

ANLAGE: 32 Radtyp: C23 808
Hersteller: CMS Automotive Trading GmbH Stand: 17.02.2025



Seite: 7 von 14

bzw. WdK (1,04 fache Nennbreite des Reifens) herzustellen. Die genauen Maße / Bereiche sind dem beigefügten Anhang / Hinweisblatt "Nacharbeitsprofile Fahrzeug" am Ende dieser Anlage zu entnehmen.

- 27I) Durch Anlegen der hinteren Radhausausschnittkanten und Kunststoffinnenkotflügel ist die Freigängigkeit der Rad/Reifen-Kombination unter Berücksichtigung der maximal zulässigen Betriebsbreite nach ETRTO bzw. WdK (1,04 fache Nennbreite des Reifens) herzustellen. Die genauen Maße / Bereiche sind dem beigefügten Anhang / Hinweisblatt "Nacharbeitsprofile Fahrzeug" am Ende dieser Anlage zu entnehmen.
- 51A) Der vom Fahrzeughersteller (siehe Betriebsanleitung oder Reifenfülldruckhinweis am Fahrzeug) bzw. Reifenhersteller vorgeschriebene Reifenfülldruck ist zu beachten. Die Verwendung von Reifen mit Notlaufeigenschaften ist laut Hersteller nur mit Reifenfülldrucküberwachungssystem zulässig.
- 51G) Die Verwendung dieser Rad/Reifen-Kombination ist nur zulässig, wenn diese Reifendimension in den Fahrzeugpapieren bereits serienmäßig eingetragen oder vom Fahrzeughersteller, s. Auszug aus der EG-Genehmigung des Fahrzeuges (EG-Übereinstimmungsbescheinigung), freigegeben ist. Der Loadindex, das Geschwindigkeitssymbol, das Reifenprofil, die Hinweise und die Empfehlungen des Fahrzeugherstellers sind bei Verwendung dieser Reifengröße zu beachten.
- 573) Die Verwendung unterschiedlicher Reifengrößen an Vorder- und Hinterachse ist an Fahrzeugen mit Allradantrieb nur zulässig, wenn deren Abrollumfänge gleich sind.
 Es ist eine Bestätigung des Reifenherstellers über die tatsächlichen Abrollumfänge erforderlich, es wird empfohlen den Nachweis der Eignung bei den Fahrzeugpapieren mitzuführen.
 Alle an ein und derselben Achse montierten Reifen müssen vom gleichen Reifentyp sein.
- 5EM) Die Verwendung dieser Reifengröße ist nur zulässig an Fahrzeugausführungen bis zu einer zulässigen Achslast von 1060kg.
- 71C) Zum Auswuchten der Sonderräder dürfen an der Felgeninnenseite nur Klebegewichte angebracht werden.
- 71K) Zum Auswuchten dürfen nur Klebegewichte unterhalb des Tiefbetts an der Felgeninnenseite angebracht werden.
- 721) Es ist nur die Verwendung von Gummiventilen oder Metallschraubventilen mit Überwurfmutter von außen, die weitgehend den Normen (DIN, E.T.R.T.O. bzw. Tire and Rim) entsprechen und die für einen Ventilloch-Nenndurchmesser von 11,3 mm geeignet sind, zulässig.

 Das Ventil darf nicht über den Felgenrand hinausragen. Es sind die Montagehinweise des Ventilherstellers zu beachten.
- 725) Bei Fahrzeugen mit einer bauartbedingten Höchstgeschwindigkeit über 210 km/h sind nur Metallschraubventile zulässig. Es sind die Montagehinweise des Ventilherstellers zu beachten.
- 729) Bei Fahrzeugen mit serienmäßigen Reifenfülldruckkontrollsystem mit Druckmesssensor am Rad kann das serienmäßige System verwendet werden, wenn beim Einbau in Sonderräder die Hinweise des Fahrzeugherstellers bzw. des Systemherstellers und bei nachgerüsteten Reifenfülldrucksensoren die Einbauanleitung des Teileherstellers beachtet werden.
- 73C) Es ist nur die Verwendung von schlauchlosen Reifen zulässig.
- 740) Der Festsitz der Radbefestigungsteile und der Räder ist nur sichergestellt, wenn Sie die u. g. Hinweise befolgen:
 - 1. Schrauben Sie bei der Radmontage alle Radbefestigungsteile gleichmäßig mit der Hand ein.
 - 2. Ziehen Sie die Radschrauben/- muttern über Kreuz an.
 - 3. Lassen Sie das Fahrzeug auf den Boden ab und ziehen Sie über Kreuz alle Radbefestigungsteile mit dem vorgeschriebenen erhöhten Anzugsdrehmoment fest.
 - 4. Nach einer Fahrstrecke von ca. 50 km ist das Anzugsdrehmoment der Radbefestigungsteile zu überprüfen.
 - 5. Nach einer Fahrstrecke von ca. 200 km ist das Anzugsdrehmoment der Radbefestigungsteile nochmals zu überprüfen.

ANLAGE: 32 Radtyp: C23 808
Hersteller: CMS Automotive Trading GmbH Stand: 17.02.2025



Seite: 8 von 14

- 74A) Es dürfen nur die vom Radhersteller mitzuliefernden Radbefestigungsteile verwendet werden, dabei ist die Gewindegröße der serienmäßigen Befestigungsteile zu beachten. Bei Verwendung von Radschrauben, ist die, in der Anlage zum Gutachten, dem Fahrzeug zugeordnete Schaftlänge zu beachten.
- 760) Die Verwendung dieser Radgröße ist nicht zulässig an Fahrzeugausführungen, die serienmäßig laut COC-Papier (EG-Übereinstimmungserklärung) als kleinste Radgröße mit 19-Zoll-Rädern ausgerüstet sind.
- 77E) Das indirekte Reifendruckkontrollsystem ist zu kalibrieren. Es ist dafür den Ausführungen der Bedienungsanleitung Folge zu leisten.
- PDI) Die Verwendung der Räder ist an Fahrzeugausführungen mit Bremsscheibendurchmesser 380 mm an der Vorderachse nicht zulässig.

ANLAGE: 32 Radtyp: C23 808
Hersteller: CMS Automotive Trading GmbH Stand: 17.02.2025



Seite: 9 von 14

Nacharbeitsprofile Fahrzeug

Fahrzeug:

Hersteller: PEUGEOT

Fahrzeugtyp: L

Genehm.Nr.: e2*2007/46*0405*.. Handelsbez.: PEUGEOT 308

Variante(n): Frontantrieb, Schräghecklimousine

Nacharbeit Radhausausschnittkantenbereich:

Auflagen	Nacharbei	Achse	
	von [mm] bis [mm]		
26B	x = 320	y = 260	VA
26P	x = 270	y = 210	VA
27B	x = 290	y = 280	HA
271	x = 240	y = 230	HA

Auflagen	Im Bereich		Aufweiten	Achse
_	von [mm]	bis [mm]	um [mm]	
26J	x = 320	y = 260	23	VA
26N	x = 320	y = 260	8	VA
27F	x = 290	y = 280	21	HA
27H	x = 290	y = 280	8	HA

ANLAGE: 32 Radtyp: C23 808
Hersteller: CMS Automotive Trading GmbH Stand: 17.02.2025



Seite: 10 von 14

Nacharbeitsprofile Fahrzeug

Fahrzeug:

Hersteller: PEUGEOT

Fahrzeugtyp: M

Genehm.Nr.: e2*2007/46*0534*..

Handelsbez.: 3008, 5008

Variante(n):

Nacharbeit Radhausausschnittkantenbereich:

Auflagen	Nacharbei	Achse	
	von [mm] bis [mm]		
26B	x = 250	y = 250	VA
26P	x = 200	y = 200	VA
27B	x = 300	y = 350	HA
271	x = 250	y = 300	HA

Auflagen	Im Bereich		Aufweiten	Achse
	von [mm]	bis [mm]	um [mm]	
26J	x = 250	y = 250	30	VA
26N	x = 250	y = 250	8	VA
27F	x = 300	y = 350	15	HA
27H	x = 300	y = 350	8	HA

ANLAGE: 32 Radtyp: C23 808
Hersteller: CMS Automotive Trading GmbH Stand: 17.02.2025



Seite: 11 von 14

Nacharbeitsprofile Fahrzeug

Fahrzeug:

Hersteller: PEUGEOT CITROEN

Fahrzeugtyp: J

Genehm.Nr.: e2*2007/46*0601*..

Handelsbez.: DS 7 CROSSBACK, DS 7

Variante(n):

Nacharbeit Radhausausschnittkantenbereich:

Auflagen	Nacharbeit im Bereich		Achse
	von [mm] bis [mm]		
26B	x = 250	y = 250	VA
26P	x = 200 y = 200		VA
27B	x = 250	y = 300	HA
271	x = 200	y = 250	HA

Auflagen	Im Bereich		Aufweiten	Achse
	von [mm]	bis [mm]	um [mm]	
26J	x = 250	y = 250	30	VA
26N	x = 250	y = 250	8	VA
27F	x = 250	y = 300	30	HA
27H	x = 250	y = 300	8	HA

ANLAGE: 32 Radtyp: C23 808
Hersteller: CMS Automotive Trading GmbH Stand: 17.02.2025



Seite: 12 von 14

Nacharbeitsprofile Fahrzeug

Fahrzeug:

Hersteller: PSA Fahrzeugtyp: F

Genehm.Nr.: e2*2007/46*0628*..

Handelsbez.: ASTRA, ASTRA SPOURTS TOURER

Variante(n):

Nacharbeit Radhausausschnittkantenbereich:

Auflagen	Nacharbeit im Bereich		Achse
	von [mm] bis [mm]		
26P	x = 240	x = 240	
26B	x = 290		VA
271	x = 240	y = 210	HA
27B	x = 290	y = 260	HA

Auflagen	Im Bereich		Aufweiten	Achse
	von [mm]	bis [mm]	um [mm]	
26N	x = 290	y = 220	8	VA
26J	x = 290	y = 220	25	VA
27H	x = 290	y = 260	8	HA
27F	x = 290	y = 260	15	HA

ANLAGE: 32 Radtyp: C23 808
Hersteller: CMS Automotive Trading GmbH Stand: 17.02.2025



Seite: 13 von 14

Nacharbeitsprofile Fahrzeug

Fahrzeug:

Hersteller: PSA Fahrzeugtyp: F

Genehm.Nr.: e2*2007/46*0628*..

Handelsbez.: DS4

Variante(n):

Nacharbeit Radhausausschnittkantenbereich:

Auflagen	Nacharbeit im Bereich		Achse
	von [mm] bis [mm]		
26B	x = 295	y = 280	VA
26P	x = 245		VA
27B	x = 270	y = 270	HA
271	x = 220	y = 220	HA

Auflagen	Im Bereich		Aufweiten	Achse
	von [mm]	bis [mm]	um [mm]	
26J	x = 295	y = 280	30	VA
26N	x = 295	y = 280	8	VA
27F	x = 270	y = 270	25	HA
27H	x = 270	y = 270	8	HA

ANLAGE: 32 Radtyp: C23 808
Hersteller: CMS Automotive Trading GmbH Stand: 17.02.2025



Seite: 14 von 14

Nacharbeitsprofile Fahrzeug

Fahrzeug:

Hersteller: PSA Fahrzeugtyp: F

Genehm.Nr.: e2*2007/46*0628*.. Handelsbez.: PEUGEOT 308

Variante(n):

Nacharbeit Radhausausschnittkantenbereich:

Auflagen	Nacharbeit im Bereich		Achse
	von [mm] bis [mm]		
26B	x = 280	y = 210	VA
26P	x = 230 y = 160		VA
27B	x = 260	y = 280	HA
271	x = 210	y = 230	HA

Auflagen	Im Bereich		Aufweiten	Achse
_	von [mm]	bis [mm]	um [mm]	
26J	x = 280	y = 210	30	VA
26N	x = 280	y = 210	8	VA
27F	x = 260	y = 280	25	HA
27H	x = 260	y = 280	8	HA