



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

---



## MITTEILUNG

ausgestellt von:  
**Kraftfahrt-Bundesamt**

über die Erweiterung einer Genehmigung  
für einen Radtyp nach der Regelung Nr. 124 einschließlich Änderung Nr. 00  
Ergänzung 01

## COMMUNICATION

issued by:  
**Kraftfahrt-Bundesamt**

concerning the extension of an approval  
of a wheel type, pursuant to Regulation No. 124 including amendment No 00  
supplement 01

Genehmigungsnummer: **E1\*124R00/01\*1474\*03**

Approval number:

1. Radhersteller:  
Wheel manufacturer:  
**CMS Automotive Trading GmbH**  
**DE - 68789 St. Leon-Rot**
2. Typbezeichnung des Rades:  
Wheel type designation:  
**C22 758**
- 2.1 Kategorie der Nachrüsträder:  
Category of replacement wheels:  
**Dimensionsgleiche Nachrüsträder**  
**Pattern part replacement wheels**
- 2.2 Werkstoff:  
Construction material:  
**Aluminiumlegierung**  
**Aluminium alloy**



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Genehmigungsnummer: **E1\*124R00/01\*1474\*03**

Approval number:

- 2.3 Fertigungsverfahren:  
Method of production:  
**Gegossene Räder**  
**Casted wheels**
- 2.4 Kennung der Felgenkontur:  
Rim contour designation:  
**7,5 J**
- 2.5 Einpresstiefe des Rades:  
Wheel inset/outset:  
**Siehe Punkt 0.7 des Prüfberichtes**  
**See point 0.7 of the test report**
- 2.6 Radbefestigung:  
Wheel attachment:  
**Gemäß Angaben im Verwendungsbereich des Prüfberichtes**  
**According to the indications given in the range of application of the test report**
- 2.7 Maximale Radlast und Abrollumfang:  
Maximum wheel load and respective theoretical rolling circumference:  
**Siehe Punkt 0.9 des Prüfberichtes**  
**See point 0.9 of the test report**
3. Name und Anschrift des Herstellers:  
Manufacturer's name and address:  
**CMS Automotive Trading GmbH**  
**DE - 68789 St. Leon-Rot**
4. Gegebenenfalls Name und Anschrift des Vertreters des Herstellers:  
If applicable, name and address of manufacturer's representative:  
**Entfällt**  
**Not applicable**
5. Datum, an dem das Rad für die Genehmigungsprüfung vorgeführt wurde:  
Date on which the wheel was submitted for approval tests:  
**Siehe Punkt 2.4.2 des Prüfberichts**  
**See point 2.4.2 of the test report**
6. Technischer Dienst, der die Prüfungen für die Genehmigung durchführt:  
Technical Service responsible for carrying out the approval test:  
**Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH**  
**DE-51105 Köln**



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

3

Genehmigungsnummer: **E1\*124R00/01\*1474\*03**

Approval number:

7. Datum des Gutachtens des Technischen Dienstes:  
Date of test report issued by the Technical Service:  
**15.09.2020**
8. Nummer des Gutachtens des Technischen Dienstes:  
Number of report issued by that service:  
**55-0014-19 (4. Ausfertigung)**
9. Bemerkungen:  
Remarks:  
**Es gelten die im o.g. Gutachten nebst Anlagen festgehaltenen Angaben.  
The indications given in the above mentioned test report including its annexes shall apply.**
10. Die Genehmigung wird **erweitert**  
Approval is **extended**
11. Grund (Gründe) für die Erweiterung der Genehmigung (falls zutreffend):  
Reason(s) for the extension (if applicable):  
**Aktualisierung des Verwendungsbereiches  
Update of range of application**  
  
**Aktualisierung der Ausführungen  
Update of the versions**
12. Ort: **DE-24932 Flensburg**  
Place:
13. Datum: **06.10.2020**  
Date:
14. Unterschrift: **Im Auftrag**  
Signature:

Nino Pommerencke





# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

---

4

Genehmigungsnummer: **E1\*124R00/01\*1474\*03**

Approval number:

15. Beigefügt ist eine Liste der Genehmigungsunterlagen, die bei der zuständigen Genehmigungsbehörde hinterlegt sind und von denen eine Kopie auf Anfrage erhältlich ist.

Annexed is a list of documents making up the approval file, deposited with the competent authority which granted approval, a copy can be obtained on request.

Anlagen:

Enclosures:

**Gemäß Inhaltsverzeichnis**

**According to index**



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

---

Zu: E1\*124R00/01\*1474\*03

To:

**Erklärung über die Einhaltung der Anforderungen hinsichtlich der Übereinstimmung der Produktion gemäß dem Übereinkommen von 1958**  
**Statement of compliance with the conformity of the production requirements of the 1958 Agreement**

1. Name des Herstellers:  
Manufacturer's name:  
**CMS Automotive Trading GmbH**  
**DE - 68789 St. Leon-Rot**
  
2. Datum der Anfangsbewertung:  
Date of the initial assessment:  
**12.03.1999**
  
3. Datum aller durchgeführten Überwachungstätigkeiten:  
Date of any surveillance activities:

Aktenzeichen Register number	Datum der Begehung Date of inspection	Genehmigungsnummer Approval number
---------------------------------	--	---------------------------------------

  
CoP-Q:  
**Entfällt**  
**Not applicable**  
  
CoP-P:  
**Entfällt**  
**Not applicable**



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

---

Zu: **E1\*124R00/01\*1474\*03**

To:

## Inhaltsverzeichnis zu den Beschreibungsunterlagen Index to the information package

Ausgabedatum: **06.03.2019**                      Letztes Änderungsdatum: **06.10.2020**  
Date of issue:    Last date of amendment:

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung  
Collateral clauses and instruction on right to appeal

Prüfbericht(e) Nr.:	Datum:
Test report(s) No.:	Date:
<b>55-0014-19 (1. Ausfertigung)</b>	<b>21.02.2019</b>
<b>55-0014-19 (2. Ausfertigung)</b>	<b>22.08.2019</b>
<b>55-0014-19 (3. Ausfertigung)</b>	<b>19.02.2020</b>
<b>55-0014-19 (4. Ausfertigung)</b>	<b>15.09.2020</b>

Beschreibungsbogen Nr.:	Datum:
Information document No.:	Date:
<b>C22 758</b>	<b>30.07.2018</b>
<b>C22 758</b>	<b>13.05.2020</b>

Liste der Änderungen:	Datum:
List of modifications:	Date:
<b>Siehe Anlage "Liste der Änderungen" des Prüfberichtes</b>	
<b>See appendix "List of modifications" of the test report</b>	



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

---

Nummer der Genehmigung: **E1\*124R00/01\*1474\*03**

- Anlage -

## Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung

### Nebenbestimmungen

Jede Einrichtung, die dem genehmigten Typ entspricht, ist gemäß der angewendeten Vorschrift zu kennzeichnen.

Die Einzelerzeugnisse der reihenweisen Fertigung müssen mit den Genehmigungsunterlagen genau übereinstimmen. Änderungen an den Einzelerzeugnissen sind nur mit ausdrücklicher Zustimmung des Kraftfahrt-Bundesamtes gestattet.

Änderungen der Firmenbezeichnung, der Anschrift und der Fertigungsstätten sowie eines bei der Erteilung der Genehmigung benannten Zustellungsbevollmächtigten oder bevollmächtigten Vertreters sind dem Kraftfahrt-Bundesamt unverzüglich mitzuteilen.

Verstöße gegen diese Bestimmungen können zum Widerruf der Genehmigung führen und können überdies strafrechtlich verfolgt werden.

Die Genehmigung erlischt, wenn sie zurückgegeben oder entzogen wird, oder der genehmigte Typ den Rechtsvorschriften nicht mehr entspricht. Der Widerruf kann ausgesprochen werden, wenn die für die Erteilung und den Bestand der Genehmigung geforderten Voraussetzungen nicht mehr bestehen, wenn der Genehmigungsinhaber gegen die mit der Genehmigung verbundenen Pflichten - auch soweit sie sich aus den zu dieser Genehmigung zugeordneten besonderen Auflagen ergeben - verstößt oder wenn sich herausstellt, dass der genehmigte Typ den Erfordernissen der Verkehrssicherheit oder des Umweltschutzes nicht entspricht.

Das Kraftfahrt-Bundesamt kann jederzeit die ordnungsgemäße Ausübung der durch diese Genehmigung verliehenen Befugnisse, insbesondere die genehmigungsgerechte Fertigung sowie die Maßnahmen zur Übereinstimmung der Produktion, nachprüfen. Es kann zu diesem Zweck Proben entnehmen oder entnehmen lassen. Dem Kraftfahrt-Bundesamt und/oder seinen Beauftragten ist ungehinderter Zutritt zu Produktions- und Lagerstätten zu gewähren.

Die mit der Erteilung der Genehmigung verliehenen Befugnisse sind nicht übertragbar. Schutzrechte Dritter werden durch diese Genehmigung nicht berührt.

### Rechtsbehelfsbelehrung

Gegen diese Genehmigung kann innerhalb eines Monats nach Bekanntgabe Widerspruch erhoben werden. Der Widerspruch ist beim **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg**, schriftlich oder zur Niederschrift einzulegen.



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

---

2

Approval No.: **E1\*124R00/01\*1474\*03**

- Attachment -

## **Collateral clauses and instruction on right to appeal**

### **Collateral clauses**

All equipment which corresponds to the approved type is to be identified according to the applied regulation.

The individual production of serial fabrication must be in exact accordance with the approval documents. Changes in the individual production are only allowed with express consent of the Kraftfahrt-Bundesamt.

Changes in the name of the company, the address and the manufacturing plant as well as one of the parties given the authority to delivery or authorised representative named when the approval was granted is to be immediately disclosed to the Kraftfahrt-Bundesamt.

Breach of this regulation can lead to recall of the approval and moreover can be legally prosecuted.

The approval expires if it is returned or withdrawn or if the type approved no longer complies with the legal requirements. The revocation can be made if the demanded requirements for issuance and the continuance of the approval no longer exist, if the holder of the approval violates the duties involved in the approval, also to the extent that they result from the assigned conditions to this approval, or if it is determined that the approved type does not comply with the requirements of traffic safety or environmental protection.

The Kraftfahrt-Bundesamt may check the proper exercise of the conferred authority taken from this approval at any time. In particular this means the compliant production as well as the measures for conformity of production. For this purpose samples can be taken or have taken. The employees or the representatives of the Kraftfahrt-Bundesamt may get unhindered access to the production and storage facilities.

The conferred authority contained with issuance of this approval is not transferable. Trade mark rights of third parties are not affected with this approval.

### **Instruction on right to appeal**

This approval can be appealed within one month after notification. The appeal is to be filed in writing or as a transcript at the **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg.**



**Prüfbericht / Test Report**

**Nr. / No. : 55-0014-19 (4. Ausfertigung / Version)**

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124



Typ / Type : **C22 758**  
Hersteller / Manufacturer : **CMS Automotive Trading GmbH**

**Prüfbericht  
Test Report**

Gemäß dem Übereinkommen über die Annahme Einheitlicher Technischer Vorschriften für Radfahrzeuge, Ausrüstungsgegenstände und Teile, die in Radfahrzeuge(n) eingebaut und/oder verwendet werden können, und die Bedingungen für die gegenseitige Anerkennung von Genehmigungen, die nach diesen Vorschriften erteilt wurden

*Agreement concerning the adoption of uniform technical prescriptions for the wheeled vehicles, equipment and parts which can be fitted and/or be used on wheeled vehicles and the conditions for reciprocal recognition of approvals granted on the basis of these prescriptions*

**Einheitliche Bedingungen für die Genehmigung von Rädern für  
Personenkraftwagen und ihre Anhänger**

***Uniform provisions concerning the approval of wheels for  
passenger cars and their trailers***

**UN ECE-R 124** incl. Ergänzung 1  
zuletzt geändert

**UN ECE-R 124** incl. addition 1  
as last amended

entfällt

not applicable

Genehmigungsstand <i>Approval status</i>	
UN ECE	Genehmigungsnummer <i>Number of approval</i>
	001474

R124 E1\*124R00/01\*1474\*03

# Prüfbericht / Test Report

Nr. / No. : 55-0014-19 (4. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124



Typ / Type : C22 758  
Hersteller / Manufacturer : CMS Automotive Trading GmbH

## 0. Allgemeine Angaben General

- 0.1. Fabrikmarke : CMS Automotive Trading GmbH  
(Firmenname des Herstellers)  
*Make (trade name of manufacturer)*
- 0.2. Typbezeichnung des Rades : C22 758  
*Wheel type*
- 0.3. Kategorie der Nachrüsträder : Dimensionsgleiche Nachrüsträder  
*Category of replacement wheels*  
*Pattern part replacement wheels*
- 0.4. Werkstoff : Aluminiumlegierungen  
*Construction material*
- 0.5. Fertigungsverfahren : Einteilige gegossene Aluminiumräder (Einzelheiten  
*Method of production*  
siehe technische Beschreibung)  
*One-piece cast light-alloy wheels (for details please refer to Technical Description)*
- 0.6. Kennung der Felgenkontur : 7,5 J x 18  
*Rim contour designation*
- 0.7. Einpresstiefe des Rades : siehe 1.0  
*Wheel inset*  
*see 1.0*
- 0.8. Radbefestigung : Es werden die in den Anlagen Verwendungsbereich  
*Wheel attachment*  
aufgeführten Radbefestigungselemente mit dem  
entsprechenden Anzugdrehmoment verwendet.  
*Wheel fixing elements as listed in the appendices Scope of Application are used with the appropriate tightening torques.*
- 0.9. Maximale Radlast und zugeordneter  
theoretischer Abrollumfang : siehe 1.0  
*Maximum load capacity and respective*  
*theoretical rolling circumference*  
*see 1.0*
- 0.10 Name und Anschrift des Herstellers : CMS Automotive Trading GmbH  
*Manufacturer's name and address*  
SAP Allee 2 / Gewerbepark  
68789 St.Leon-Rot

# Prüfbericht / Test Report

Nr. / No. : 55-0014-19 (4. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124



Typ / Type : C22 758  
Hersteller / Manufacturer : CMS Automotive Trading GmbH

## 1.0 Prüfgegenstand Testobject

1.1 Ausführung Version	Lochzahl / Lochkreis- $\phi$ (mm)/ Mittenloch- $\phi$ (mm) Number of holes / PCD (mm)/ center hole- $\phi$ (mm)	0.7 Einpresstiefe (mm) Inset (mm)	0.9 Maximale Radlast und zugeordneter theoretischer Abrollumfang Maximum load capacity and respective theoretical rolling circumference kg / mm	
CMS 1054 01	5/108/63,4	50,5	740	2300
CMS 1054 08	5/112/57,1	51	740	2300
CMS 1054 03	5/112/66,6	29	740	2300
CMS 1054 04	5/112/66,6	37	740	2300
CMS 1054 02	5/112/66,6	44	740	2300
CMS 1054 05	5/112/66,6	52	780	2150
CMS 1054 09	5/114/60,1	35	740	2300
CMS 1054 11	5/114/60,1	45	740	2300
CMS 1054 07	5/114,3/64,1	45	740	2300
CMS 1054 10	5/114/67,1	45	740	2300
CMS 1054 06	5/114,3/67,1	49,5	740	2300

1.1 Ausführung : siehe 1.0  
Version see 1.0

R124 E1\*124R00/01\*1474\*03

# Prüfbericht / Test Report

Nr. / No. : 55-0014-19 (4. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124



Typ / Type : **C22 758**  
Hersteller / Manufacturer : **CMS Automotive Trading GmbH**

---

## 1.2 Radkennzeichnung Wheel marking

### vorgeschriebene Kennzeichnungen Mandatory markings

Name oder Warenzeichen des Herstellers : CMS (innen / inside)  
*Manufacturer name or trade mark*

Kennung der Rad- oder Felgenkontur : 7.5J x 18 H2 (innen / inside)  
*Wheel or rim contour designation*

Einpresstiefe : z.B. ET 50,5 für Ausführungsbezeichnung CMS 1054 01 (innen)  
*Wheel inset*  
e.g. ET 50,5 for version marking CMS 1054 01 (inside)

Herstelldatum : Monat und Jahr / month and year (innen / inside)  
*Date of manufacture*

Teilenummer - :  
Ausführungsbezeichnung  
*Wheel / rim part number – versions marking*

Genehmigungszeichen : z.B. / e.g. C22 758/ CMS 1054 01 (innen / inside)  
*Approval mark*

zusätzliche Kennzeichnungen : KBA51720 (außen / outside)  
Additional markings z. B. / e.g. LK108 (innen/ inside)

## 1.3 Bemerkungen : - Remarks

R124 E1\*124R00/01\*1474\*03

Typ / Type : **C22 758**  
 Hersteller / Manufacturer : **CMS Automotive Trading GmbH**

**2.1. Prüfbedingungen**  
**Test conditions**

2.1.1. Meß- und Prüfeinrichtungen : Die Prüfungen wurden auf Anlagen durchgeführt, die  
*Equipment for measuring and testing* : den Anforderungen der Regelung entsprechen.  
*The tests were conducted on test facilities (test rigs)*  
*conforming to the requirements of the Regulation.*

2.1.2. Prüfplan  
*Test plan*

<b>Einteilige dimensionsgleiche Nachrüsträder aus Aluminiumlegierung</b> <i>One-piece light-alloy pattern part replacement wheels</i>	
Art der Prüfung <i>Kind of test</i>	Ergebnis der Prüfung <i>Result of the test</i>
Korrosionsprüfung nach Anhang 5 <i>Corrosion test according Annex 5</i>	Positiv / <i>Passed</i> siehe Korrosionsprüfung durch / <i>see corrosion test conducted by</i> CMS GmbH .
Umlaufbiegeprüfung nach Anhang 6 <i>Rotating bending test according Annex 6</i>	Positiv <i>Passed</i>
Abrollprüfung nach Anhang 7 <i>Rolling test according Annex 7</i>	Positiv <i>Passed</i>
Impact-Test nach Anhang 8 <i>Impact test according Annex 8</i>	Positiv <i>Passed</i>
Anbau am Fahrzeug Abschnitt 2 des Anhang 10 <i>Vehicle fitment checks according Annex 10</i>	Positiv, gem. Anlagen Verwendung <i>Passed, please refer to appendices Scope of Application</i>
Allgemeine Anforderungen <i>General Requirements</i>	Erfüllt <i>Complied</i>

2.1.3 Bemerkungen : -  
*Remarks*

R124 E1\*124R00/01\*1474\*03

Typ / Type : **C22 758**  
 Hersteller / Manufacturer : **CMS Automotive Trading GmbH**

**2.2 Einzelheiten der vom Technischen Dienst durchgeführten Prüfungen**  
**Details regarding test conducted by the technical service**

2.2.1 Korrosionsprüfung : Die Korrosionsprüfungen wurden von der Firma CMS GmbH durchgeführt und dokumentiert.  
*Corrosion test The corrosion test was conducted and documented by CMS GmbH.*

2.2.2 Umlaufbiegeprüfung (\*)  
*Rotating bending test*

Ausführung version	Lochzahl / Lochkreis (mm) number of holes / PCD (mm)	Einpress- tiefe (mm) Inset (mm)	Umlaufbiegeprüfung Rotating bending test		Datum date	Ort place
			Radlast (kg) Load capacity (kg)	Abrollumfang (mm) Rolling circumference (mm)		
CMS 1054 01	5/108/63,4	50,5	740	2300	08/2018	TZT Lamsheim
CMS 1054 08	5/112/57,1	51	740	2300	10/2019	TZT Lamsheim
CMS 1054 03	5/112/66,6	29	740	2300	08/2018	TZT Lamsheim
CMS 1054 04	5/112/66,6	37	740	2300	08/2018	TZT Lamsheim
CMS 1054 02	5/112/66,6	44	740	2300	08/2018	TZT Lamsheim
CMS 1054 05	5/112/66,6	52	780	2150	08/2018	TZT Lamsheim
CMS 1054 09	5/114,3/60,1	35	740	2300	02/2020	TZT Lamsheim
CMS 1054 11	5/114,3/60,1	45	740	2300	05/2020	TZT Lamsheim
CMS 1054 07	5/114,3/64,1	45	740	2300	03/2019	TZT Lamsheim
CMS 1054 10	5/114,3/67,1	45	740	2300	05/2020	TZT Lamsheim
CMS 1054 06	5/114,3/67,1	49,5	740	2300	08/2018	TZT Lamsheim

(\*Verfahren/ process: Farbeindringverfahren/ Dye penetrant testing)

2.2.3 Abrollprüfung (\*)  
*Rolling test*

Ausführung version	Lochzahl / Lochkreis (mm) number of holes / PCD (mm)	Einpress- tiefe (mm) Inset (mm)	Umlaufbiegeprüfung Rotating bending test		Datum date	Ort place
			Radlast (kg) Load capacity (kg)	Reifengröße Tire size		
CMS 1054 01	5/108/63,4	50,5	780	265/55R18	08/2018	TZT Lamsheim
CMS 1054 05	5/112/66,6	52	780	265/55R18	08/2018	TZT Lamsheim

(\*Verfahren/ process: Farbeindringverfahren/ Dye penetrant testing)

# Prüfbericht / Test Report

Nr. / No. : 55-0014-19 (4. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124



Typ / Type : C22 758  
Hersteller / Manufacturer : CMS Automotive Trading GmbH

2.2.4 Impact-Test :  
Impact test

Ausführung Version	Lochzahl / Lochkreis-ø (mm) number of holes/ PCD (mm)	Einpress- tiefe (mm) Inset (mm)	Impact-Test Impact test		Datum date	Ort place
			Radlast (kg) Load capacity (kg)	Reifengröße Tire size		
CMS 1054 01	5/108/63,4	50,5	740	205/40R18	08/2018	TZT Lamsheim
CMS 1054 04	5/112/66,6	37	740	205/40R18	08/2018	TZT Lamsheim
CMS 1054 05	5/112/66,6	52	780	205/40R18	08/2018	TZT Lamsheim
CMS 1054 06	5/114,3/67,1	49,5	740	205/40R18	08/2018	TZT Lamsheim

2.2.5 Wechseltorsionstest : --  
Alternating torque test

2.2.6 Anbauprüfung und Dokumentation (Anhang 10 Punkt „2. Zusätzliche Vorschriften“):  
Vehicle fitment checks and documentation (Appendix 10, Paragraph „2. Additional Requirements“)  
siehe Anlagen 1 bis 11 zum Prüfbericht Nr. 55001419 (Verwendungsbereich)  
see appendices 1 to 11 of the Test Report 55001419 (scope of application)

2.2.6.1 Überprüfung des Rotationsprofils des Rades : Die Überprüfung erfolgte mittels Bremsenumlaufkonturen der in Anlage Verwendungsbereich aufgeführten Fahrzeuge. Die unter 2.1 des Anhangs 10 der Regelung definierten Kriterien werden eingehalten.  
Wheel calliper check  
*The assessment was performed with the help of the brake rotation contours of the vehicles listed in the Attachment headed Scope of Application. The criteria defined in section 2.1 of Attachment 10 of the Regulation are satisfied.*

2.2.6.2 Überprüfung der Belüftungslöcher : Das Rad verfügt über eine ausreichende Anzahl und über ausreichend dimensionierte Belüftungslöcher. Die Anforderungen entsprechend Punkt 2.2. des Anhangs 10 werden erfüllt.  
Ventilation holes check  
*The wheel has a sufficient number of adequately dimensioned ventilation holes. The requirements as per item 2.2 of Attachment 10 are satisfied.*

## Prüfbericht / Test Report

Nr. / No. : 55-0014-19 (4. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124



Typ / Type : **C22 758**  
Hersteller / Manufacturer : **CMS Automotive Trading GmbH**

---

- 2.2.6.3 Radbefestigungselemente  
*Wheel fixing elements* : Es werden Radbefestigungsteile für Leichtmetallräder des Fahrzeugherstellers und/oder mitgelieferte Radbefestigungsteile (s. Verwendung) verwendet. Die Anforderungen entsprechend Punkt 2.3. des Anhangs 10 werden erfüllt.  
*Wheel fixing elements for alloy wheels specified by the vehicle manufacturer and/or supplied wheel fixing components (cf. Application) are used. The requirements as per item 2.3 of Attachment 10 are satisfied.*
- 2.2.6.4 Vorstehende Außenkanten  
*External projections* : Die Vorschriften der UN ECE Regelung Nummer 26 sind erfüllt.  
*The specifications of UN ECE Regulation number 26 are fulfilled.*
- 2.2.7 allgemeine Anforderungen  
*General requirements* : Die Maße und Toleranzen der Felgenkontur entsprechen der E.T.R.T.O Norm, die allgemeinen Anforderungen der UN ECE Regelung 124 werden erfüllt.  
*Dimensions and tolerance of the wheel contour comply with the E.T.R.T.O standard, the general requirements of the UN ECE Regulation 124 are met.*
- 2.2.8 Bemerkungen  
*Remarks* : Die Werkstoffuntersuchung nach Anhang 4 wurde durchgeführt.  
*Materials analysis according to Attachment 4 was performed.*



## Prüfbericht / Test Report

Nr. / No. : 55-0014-19 (4. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124

Typ / Type : C22 758  
Hersteller / Manufacturer : CMS Automotive Trading GmbH

---

### 2.3 Bewertung von durch den Hersteller bereitgestellter Unterlagen *Evaluation of Documents provided by the manufacturer*

- 2.3.1 Technische Beschreibung  
*Technical description* : Die Technische Beschreibung entspricht den in der UN ECE Regelung 124 beschriebenen Anforderungen.  
*The Technical Description conforms to the requirements described in the UN ECE Regulation 124.*
- 2.3.2 Radzeichnungen  
*Drawings of the wheel* : Die vorgelegten Zeichnungen entsprechen den in der UN ECE Regelung 124 beschriebenen Anforderungen.  
*The drawings submitted conform to the requirements laid down in UN ECE Regulation 124.*
- 2.3.3 Angaben zu Verwendung und Anbau  
(Verwendungsbereichsdarstellung  
*Vehicle characteristics  
(description of application range)*) : Der in den Anlagen dargestellte Verwendungsbereich wurde durch den Technischen Dienst definiert. Die Anforderungen entsprechend der Festlegungen des Anhangs 10 Punkte 1.2 Fahrzeugmerkmale, 1.3 zusätzliche Merkmale und 1.4 Nähere Angaben zur Anbauanleitung werden erfüllt.  
*The scope of application described in Appendices was defined by Technical Service. The requirements in accordance with the specifications of Attachment 10, items 1.2 Features of the Vehicle, 1.3 Additional Features, and 1.4. Further Information regarding the Fitting Instructions are satisfied.*
- 2.3.4 Werkstoffprüfungen nach Anhang 4  
*Material Tests according to Annex 4* : Die nach den Festlegungen des Anhangs 4 vorgesehenen Prüfungen wurden durchgeführt und dokumentiert.  
*The tests provided for in the terms of Annex 4 have been performed and documented.*
- 2.3.5 Bemerkungen  
*Remarks* : -

# Prüfbericht / Test Report

Nr. / No. : 55-0014-19 (4. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124

Typ / Type : C22 758  
Hersteller / Manufacturer : CMS Automotive Trading GmbH

## 2.4. Allgemeine Angaben Other information

- 2.4.1 Ort der Prüfung : -siehe Tabellen 2.2.2, 2.2.3 und 2.2.4  
*Place of testing* - see table 2.2.2, 2.2.3 and 2.2.4
- 2.4.2 Datum der Prüfung : -siehe Tabellen 2.2.2, 2.2.3 und 2.2.4  
*Date of testing* - see table 2.2.2, 2.2.3 and 2.2.4
- 2.4.3 Bemerkungen : -  
*Remarks*

## 3. Anlagen Appendices

1. Liste der Änderungen : siehe Anlage 1 / Appendix 1  
*List of modifications*
2. Technische Beschreibung : 13. Mai 2020  
*Technical Description* May 13<sup>th</sup>, 2020
- 3.1 Radzeichnungen : Zeichnungen (CMS):  
*Drawings of the wheel* J 1054 000\_B vom 19. März 2018  
mit Index B vom 20. Juli 2018,  
J 1054 001 vom 19. März 2018,  
J 1054 002 vom 19. März 2018,  
J 1054 003 vom 19. März 2018,  
J 1054 004 vom 19. März 2018,  
J 1054 005 vom 19. März 2018,  
J 1054 006\_A vom 19. März 2018  
mit Index A vom 15. Februar 2019,  
J 1054 007 vom 31. Oktober 2018  
J 1054 008 vom 01. Juli 2019  
J 1054 009-A vom 26. Dezember 2019  
mit Index A vom 20. März 2020  
J 1054 010 vom 3. März 2020 und  
J 1054 011-A vom 4. März 2020  
mit Index A vom 20. März 2020

# Prüfbericht / Test Report

Nr. / No. : 55-0014-19 (4. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124

Typ / Type : C22 758  
Hersteller / Manufacturer : CMS Automotive Trading GmbH

- 3.1 Radzeichnungen : Drawings (CMS):  
– Fortsetzung - J 1054 000\_B of March 19<sup>th</sup>., 2018  
with index B of July 20<sup>th</sup>., 2018,  
Drawings of the wheel J 1054 001 of March 19<sup>th</sup>., 2018,  
- continuation - J 1054 002 of March 19<sup>th</sup>., 2018,  
J 1054 003 of March 19<sup>th</sup>., 2018,  
J 1054 004 of March 19<sup>th</sup>., 2018,  
J 1054 005 of March 19<sup>th</sup>., 2018,  
J 1054 006 of March 19<sup>th</sup>., 2018  
with index A of February 15<sup>th</sup>., 2019,  
J 1054 007 of October 31<sup>st</sup> 2018  
J 1054 008 of July 1<sup>st</sup> 2019  
J 1054 009-A of December 26<sup>th</sup> 2019  
with index A of March 20<sup>th</sup> 2020  
J 1054 010 of March 3<sup>rd</sup> 2020 and  
J 1054 011-A of March 4<sup>th</sup> 2020  
with index A of March 20<sup>th</sup> 2020
- 3.2 Nabenkappenzeichnungen : Zeichnungs - Nr. U1MF vom 28. August 2012  
Drawings of the hub cap mit Index 2 vom 18. Juni 2013.  
Drawing - No. U1MF of August 28<sup>th</sup>., 2012  
with index 2 of June 18<sup>th</sup>., 2013.  
Zeichnungs - Nr. C020392 vom 18. April 2004.  
Drawing - No. C020392 of April 18<sup>th</sup>., 2004.  
Zeichnungs - Nr. C 020 432 vom 24. Juni 2009.  
Drawing - No. C 020 432 of June 24<sup>th</sup>., 2009.
- 3.3 Befestigungsmittelzeichnung : Befestigungsmittel – CMS Radschrauben mit Übersicht  
Drawings of the fixing elements (CMS Typ 1714T11C) - Stand 07. Dezember 2017.  
Wheel fixing elements – CMS screws with summary  
(CMS type 1714T11C) - December 7<sup>th</sup>., 2017.
4. Werkstoffprüfungen nach : CMS GmbH  
Anhang 4 Ref. Nr.: ÇMLZN - 472 vom 12. Juli 2018.  
Material Test according to Test Report No.: ÇMLZN - 472, July 12<sup>th</sup>., 2018.  
Annex 4
5. Korrosionsprüfung : CMS GmbH  
nach Anhang 5 Ref. Nr.: ÇBOYA 470 vom 27. Juli 2018.  
Corrosion Test Test Report No.: ÇBOYA 470 of July 27<sup>th</sup>., 2018.  
according to Annex 5

Typ / Type : **C22 758**  
 Hersteller / Manufacturer : **CMS Automotive Trading GmbH**

6. Verwendungsbereich :  
 scope of application

Anlage / Ausfertigung <i>Attachment / Version</i>	Lochzahl / Lochkreis-Ø (mm) / Mittenloch (mm) <i>number of holes / PCD (mm) / center bore-Ø (mm)</i>	Einpresstiefe (mm) <i>Inset (mm)</i>	Datum <i>Date</i>
1/4	5/108/63,4	50,5	25.08.2020
2/2	5/112/66,6	29	25.08.2020
3/1	5/112/66,6	37	08.02.2019
4/2	5/112/66,6	44	18.02.2020
5/3	5/112/66,6	52	18.02.2020
6/1	5/114,3/67,1	49,5	15.02.2019
7/1	5/114,3/64,1	45	19.08.2019
8/1	5/112/57,1	51	18.02.2020
9/1	5/114/60,1	35	25.08.2020
10/1	5/114/60,1	45	25.08.2020
11/1	5/114/67,1	45	25.08.2020

R124 E1\*124R00/01\*1474\*03

## Prüfbericht / Test Report

Nr. / No. : 55-0014-19 (4. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124



Typ / Type : C22 758  
Hersteller / Manufacturer : CMS Automotive Trading GmbH

#### 4. Schlussbescheinigung Statement of conformity

Der in diesem Prüfbericht und den zugehörigen Anlagen beschriebene Typ entspricht der o.a. Prüfspezifikation

*The type described in this test report and the appendices attached are in compliance with the Test Specification mentioned above.*

Dieser Prüfbericht umfasst die Seiten 1 bis 13.

Dieser Prüfbericht darf nur vom Auftraggeber und nur in vollem Wortlaut vervielfältigt und weitergegeben werden. Eine auszugsweise Vervielfältigung und Veröffentlichung des Prüfberichtes ist nur nach schriftlicher Genehmigung des Prüflaboratoriums zulässig.

*The Test Report comprises pages 1 to 13.*

*The Test Report shall be reproduced and published in full only and by the client only. It shall be reproduced partially with the written permission of the Test Laboratory only.*

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

*The Technical Service Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile of TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln – including its engineering center Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim - is designated for the applicable testing methods by the Kraftfahrt-Bundesamt according to EG-FGV for the type approval procedure of KBA under no. KBA-P 00010-96.*

Lamsheim

15.09.2020



Laux

Sachverständiger Technischer Dienst  
Expert Technical Service  
RN/RL

Typ / Type : **C22 758**  
Hersteller / Manufacturer : **CMS Automotive Trading GmbH**

**Liste der Änderungen**  
**List of modifications**

Anlage  
Appendix 1

**Einzelheiten zum Antrag vom**  
**More details for application of**

**Datum** : 15.09.2020  
**Date**

Es wird berichtigt  
*Correction of*

: -

Es wird geändert  
*Modification of*

: 2.2.6/ 3.6 Verwendungsbereich aktualisiert / scope of application extended  
3.2 Technische Beschreibung aktualisiert / Technical Description updated

Es wird hinzugefügt  
*Addition of*

: 2.2.6/ 3.6 Verwendungsbereich hinzugefügt (Anlage 9, 10, 11) /  
Scope of application (Appendix 9, 10, 11) added

3.3.1 Neue Radzeichnung J 1054 -009, -010, -011 hinzugefügt /  
New wheel drawing J1054 -009, -010, -011 added

1.0 Prüfgegenstand Testobject: Radausführung 5/114,3/ 60,1  
ET35mm hinzugefügt /  
Wheel version 5/114,3/ 60,1, ET35 mm added

1.0 Prüfgegenstand Testobject: Radausführung 5/114,3/ 60,1  
ET45 mm hinzugefügt /  
Wheel version 5/114,3/ 60,1, ET45 mm added

1.0 Prüfgegenstand Testobject: Radausführung 5/114,3/ 67,2  
ET45 mm hinzugefügt /  
Wheel version 5/114,3/ 67,2, ET45 mm added

2.2.2 Umlaufbiegeprüfung Radausführung 5/114,3/60,1 ET35mm  
hinzugefügt /  
Rotating bending test wheelversion 5/114,3/60,1, ET35mm added

2.2.2 Umlaufbiegeprüfung Radausführung 5/114,3/60,1 ET45mm  
hinzugefügt /  
Rotating bending test wheelversion 5/114,3/60,1 ET45mm added

2.2.2 Umlaufbiegeprüfung Radausführung 5/114,3/67,2 ET45mm  
hinzugefügt /  
Rotating bending test wheelversion 5/114,3/67,2, ET45 mm added

Es entfällt  
*Deletion of*

: -

Prüfgegenstand / Test object PKW-Nachrüstrad / Pattern part replacement wheel  
7.5J x 18 H2 Typ / Type C22 758  
Hersteller / Manufacturer CMS Automotive Trading GmbH

**Prüfgegenstand / Test object** Dimensionsgleiches PKW-Nachrüstrad/  
Pattern part replacement wheel

Ausführung/ Version	Kennzeichnung Rad Marking wheel	Lochzahl/ Lochkreis- $\varnothing$ (mm)/ Mittenloch- $\varnothing$ (mm) Number of holes/ pcd (mm)/ center hole- $\varnothing$ (mm)	Einpress- tiefe Inset (mm)	Rad- last Wheel load (kg)	Abrollumfang circumference (mm)
C22 758 35 63S	1054/09 CMS	5/114/60,1	35	740	2300

**Befestigungsmittel / Fixing elements**

Nr.	Art der Befestigungsmittel/ Type of fixing parts	Bund Profile	Anzugsmoment Tourque (Nm)	Gesamthöhe Total Height (mm)	Artikel-Nr. Part number
S01	Serien-Mutter M12x1,5	Flachbund	110	-	Serie

**Verwendungsbereich / Application**

Hersteller/Manufacturer Lexus

Handelsbezeichnung Fahrzeug-Typ ABE/EWG-Nr. Vehicle manufacturer/ model name/ type/ approval number	kW-Bereich Power range	Reifen Tire size	Reifenbezogene Auflagen und Hinweise Tire-referenced stipulations and notes	Auflagen und Hinweise/ Additional stipulations and notes
Lexus NX AZ1, AZ1-TMG e6*2007/46*0111*.. e13*2007/46*1536*.. - incl. Hybrid	114, 175	225/60R18	ECE	A12 A16 A19 A57 MHy S01

**Allgemeine Hinweise / General notes**

Im Fahrzeug vorgeschriebene Fahrzeugsysteme, z. B. Reifendruckkontrollsysteme, müssen nach Anbau der Nachrüsträder funktionsfähig bleiben.

*Any safety-critical or environmentally relevant systems installed in the vehicle (e.g. tyre pressure monitoring systems) must remain fully functional following attachment of the pattern part replacement wheel.*

Die mindestens erforderlichen Geschwindigkeitsbereiche (mit Ausnahme der M+S-Profile) und Tragfähigkeiten der zu verwendenden Reifen sind den Fahrzeugpapieren zu entnehmen. Ferner sind nur Reifen einer Bauart und achsweise eines Reifentyps zulässig. Bei Verwendung unterschiedlicher Reifentypen auf Vorder- und Hinterachse sind die Hinweise des Fahrzeug- und / oder Reifenherstellers zu beachten.  
*Minimum required speed ranges (with the exception of M+S treads) and load capacities of the tyres to be used can be found in the vehicle documents.*



Prüfgegenstand / Test object PKW-Nachrüstrad / Pattern part replacement wheel  
7.5J x 18 H2 Typ / Type C22 758  
Hersteller / Manufacturer CMS Automotive Trading GmbH

*In addition, only tyres of a single model, and a single tyre type per axle are permitted. When different tyre types are used on front and rear axle, the vehicle and/or tyre manufacturer's instructions must be observed.*

Das Fahrwerk und die Bremsaggregate müssen dem Serienstand entsprechen.  
*Chassis and brake units must conform to serial production.*

Die Bezieher der Nachrüsträder sind darauf hinzuweisen, dass der vom Reifenhersteller vorgeschriebene Reifenfülldruck zu beachten ist.  
*Pattern part replacement wheel purchasers must be pointed out that the tyre inflation pressure specified by the manufacturer must be observed.*

Der feste Sitz der Radschrauben / Muttern ist nach ca.50-100km Fahrstrecke zu überprüfen; dabei sind die Radschrauben / Muttern mit dem vorgeschriebenen Anzugsmoment nachzuziehen. Diese Kontrolle ist nach jedem lösen der Radschrauben / Muttern durchzuführen.  
*The lug nuts and bolts should be re-tightened to the proper torque value after driving the vehicle for a distance of about 50-100km. This fastener check should be carried out every time the lug nuts and bolts are removed.*

### **Spezielle Auflagen und Hinweise / Stipulations and notes**

**A12** Die Verwendung von Schneeketten ist nicht zulässig.  
*The use of snow chains is prohibited.*

**A16** Zum Auswuchten der Räder dürfen an der Felgeninnenseite nur Klebegewichte unterhalb der Felgenschulter angebracht werden. Bei Anbringung der Klebegewichte im Felgenbett ist auf einen Mindestabstand von 2 mm zum Bremssattel bzw. zu den Fahrwerksteilen zu achten.  
*Only adhesive weights may be affixed to the interior of the rim below the bead seat for balancing the special wheels. Care must be taken to ensure 2 mm clearance from the caliper respectively parts of the chassis when selecting the adhesive weights.*

**A19** Es sind nur schlauchlose Reifen zulässig. Werden keine Ventile mit TPMS-Sensoren verwendet, sind Gummiventile oder Metallschraubventile mit Befestigung von außen, die den Normen DIN, E.T.R.T.O oder Tire and Rim entsprechen, zulässig. Werden Ventile mit TPMS-Sensor verwendet, so sind die Hinweise und Vorgaben der Hersteller zu beachten. Die Ventile und Sensoren müssen für den vorgeschriebenen Luftdruck und die bauartbedingte Höchstgeschwindigkeit geeignet sein. Die Ventile dürfen nicht über den Felgenrand hinausragen.  
*Only tubeless tyres are permitted. If no TPMS sensors are used, rubber-covered and metal screw valves with attachment from outside are permitted. If valves with TPMS sensors are used, manufacturer recommendations and instructions must be observed. Valves and sensors must be suited to the specified air pressure and maximum speed. Valves must conform to E.T.R.T.O., DIN or Tire and Rim standards, and must not project beyond the edge of the rim.*

**A57** Diese Rad-/Reifen-Kombination(en) ist (sind) zulässig an Fahrzeugausführungen mit Front bzw. Heck-Antrieb und Allradantrieb (z.B. 2WD, 4WD, Quattro, Syncro, 4-Matic, 4x4, u. ä.)  
*This (These) wheel/tyre combination(s) is (are) permitted on vehicle types with front wheel or rear-wheel drive as well as 4-wheel drive (such as 2WD, 4WD, Quattro, Syncro, 4-Matic, 4x4 and similar types).*



Prüfgegenstand / Test object PKW-Nachrüstrad / Pattern part replacement wheel  
7.5J x 18 H2 Typ / Type C22 758  
Hersteller / Manufacturer CMS Automotive Trading GmbH

**ECE** Die Verwendung dieser Rad-/Reifen-Kombination ist nur zulässig, wenn sie bereits serienmäßig vom Fahrzeughersteller freigegeben ist (s. EG-Übereinstimmungsbescheinigung). Etwaige notwendige Einstellungen, Hinweise und Empfehlungen des Fahrzeugherstellers bei Verwendung dieser Rad-/Reifen-Kombination sind zu beachten.

*The use of this wheel/tyre combination is not permitted unless already previously approved by the manufacturer for serial production (see EC Certificate of Conformity). Any necessary adjustments, instructions and recommendations specified by the vehicle manufacturer in connection with the use of this wheel/tyre combination must be observed.*

**MHy** Auch zulässig für Fahrzeugausführungen mit Hybridantrieb (Hybridelektrofahrzeug).  
*Also permissible for vehicle models with Hybriddrive (hybrid electric vehicle).*

**S01** Zur Befestigung der Räder dürfen nur die serienmäßigen Befestigungsmittel Nr. S01 (siehe Seite 1) verwendet werden.

*Only the serial fixing components No. S01 (see page 1) are to be used to attach the replacement wheels.*

Lambsheim, 25. August 2020

00349455.DOC  
RN/Boh